



СТАНДАРТ АКЦІОНЕРНОГО ТОВАРИСТВА «УКРАЇНСЬКА ЗАЛІЗНИЦЯ»

СТП 03.01-005:2024

Вагони вантажні НАНЕСЕННЯ ЗНАКІВ І НАПИСІВ

Видання офіційне

Київ

АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «УКРАЇНСЬКА ЗАЛІЗНИЦЯ»

2024

П Е Р Е Д М О В А

1 РОЗРОБЛЕНО: Конструкторсько-технологічний центр залізничного рухомого складу філії «Науково-дослідний та конструкторсько-технологічний інститут залізничного транспорту» АТ «Укрзалізниця»

2 ВНЕСЕНО: Департамент вагонного господарства

3 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: рішення Правління протокол від 12.02.2024 № Ц-82/9 Ком.т

4 ВВЕДЕНО ВПЕРШЕ

5 ЗАРЕЄСТРОВАНО в реєстрі нормативних документів акціонерного товариства «Українська залізниця» за № 0058 від 15.12.2023

Право власності на цей стандарт належить акціонерному товариству «Українська залізниця». Заборонено повністю чи частково видавати, відтворювати задля розповсюдження і розповсюджувати як офіційне видання цей стандарт або його частини на будь-яких носіях інформації без дозволу акціонерного товариства «Українська залізниця»

Акціонерне товариство «Українська залізниця»

З М І С Т

	С.
Вступ.....	VI
1 Сфера застосування.....	1
2 Нормативні посилання.....	1
3 Позначки та скорочення.....	3
4 Вимоги безпеки. Вимоги щодо збереження навколишнього природного середовища.....	4
4.1 Вимоги безпеки.....	4
4.2 Вимоги щодо збереження навколишнього природного середовища....	7
5 Вимоги до фарб для нанесення знаків і написів.....	8
6 Вимоги до нанесення знаків і написів.....	9
7 Вимоги до нанесення знаків і написів на вагонах для перевезення небезпечних вантажів.....	18
8 Вимоги до окремих знаків і написів.....	19
9 Додаткові вимоги до знаків і написів на вагонах міжнародного сполучення.....	23
10 Шрифти для написів на вантажних вагонах.....	25
11 Місця розташування знаків і написів на вантажних вагонах.....	29
11.1 Чотирирівісний критий суцільнометалевий вагон з розширеним дверним прорізом.....	31
11.2 Чотирирівісний критий вагон для перевезення легкових автомобілів	33
11.3 Чотирирівісний критий вагон-хопер для перевезення мінеральних добрив.....	35
11.4 Чотирирівісний критий вагон-хопер для перевезення зерна.....	37
11.5 Чотирирівісний критий вагон-хопер для перевезення цементу.....	39
11.6 Чотирирівісний вагон хопер-дозатор.....	41
11.7 Чотирирівісний вагон для перевезення контейнерів на базі напіввагона.....	44

11.8 Чотиривісний суцільнометалевий напіввагон з глухим кузовом (з кришками люків).....	46
11.9 Чотиривісний вагон-хопер для перевезення гарячих окатишів та агломерату.....	48
11.10 Чотиривісний вагон-самоскид (думпкар).....	51
11.11 Чотиривісний вагон-самоскид (думпкар) моделі 32-1004-У.....	53
11.12 Чотиривісна платформа з металевими бортами.....	56
11.13 Чотиривісна платформа для перевезення великотоннажних контейнерів і колісної техніки.....	58
11.14 Чотиривісна платформа для перевезення лісоматеріалів.....	60
11.15 Восьмивісний вагон-цистерна для перевезення бензину та світлих нафтопродуктів.....	62
11.16 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення бензину та світлих нафтопродуктів в міжнародному сполученні.....	64
11.17 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення бензину та світлих нафтопродуктів.....	67
11.18 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення нафтобітуму	69
11.19 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення цементу.....	71
11.20 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення кальцинованої соди.....	73
11.21 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення аміаку.....	75
11.22 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення покращеної сірчаної кислоти.....	77
11.23 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення покращеної сірчаної кислоти.....	79
11.24 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення спирту.....	79
11.25 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення метанолу.....	83
11.26 Службово-технічний вагон 5-ти вагонної рефрижераторної секції ZB-5 та БМЗ.....	85

11.27 Вантажний вагон 5-ти вагонної рефрижераторної секції ZB-5 та БМЗ.....	87
11.28 Критий вагон типу 918.....	89
11.29 Залізничний транспортер площадкового типу	91
12 Зразки знаків і написів для вантажних вагонів.....	93
13 Зразки знаків і написів для вантажних вагонів у міжнародному сполученні.....	109
Додаток А (обов'язковий) Залізничні коди країн приписки вагона.....	119
Додаток Б (довідковий) Зразок таблички СМГС.....	120
Додаток В (довідковий) Бібліографія.....	121

ВСТУП

Знаки і написи, що зазначені в цьому стандарті, потрібно наносити на всі типи вантажних вагонів АТ «Укрзалізниця», що мають право виходу на залізничні колії загального користування та вагони, які в процесі перевезення вантажів перетинають державний кордон України та мають відповідати положенням міжнародних угод членом яких є Україна, а саме: конвенцією про міжнародні залізничні перевезення (КОФІТ) та СМГС (ПГВ) з додатками затвердженого Організацією співробітництва залізниць (ОСЗ), введений в дію 01.11.1951 (зі змінами).

Всі наведені в цьому стандарті знаки і написи є обов'язковими, зміст у написах наведено як приклад. Конкретні знаки і написи мають бути зазначені в конструкторській та технічній документації на вантажний вагон.

СТАНДАРТ АКЦІОНЕРНОГО ТОВАРИСТВА «УКРАЇНСЬКА ЗАЛІЗНИЦЯ»

Вагони вантажні НАНЕСЕННЯ ЗНАКІВ І НАПИСІВ

Чинний від 2024-02-12

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт встановлює вимоги до знаків і написів, які потрібно наносити на вантажні вагони АТ «Укрзалізниця» під час побудови, виконання планових видів ремонту і технічного обслуговування вагона з відчепленням.

Дія цього стандарту поширюється на всі типи вантажних вагонів АТ «Укрзалізниця», що мають право виходу на залізничні колії загального користування та вагони, які в процесі перевезення вантажів перетинають державний кордон України та мають відповідати положенням міжнародних угод членом яких є Україна.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У цьому стандарті наведено посилання на такі нормативні документи:

ДСТУ 2456-94 Зварювання дугове і електрошлакове. Вимоги безпеки

ДСТУ 4462.3.01:2006 Охорона природи. Поводження з відходами. Порядок здійснення операцій

ДСТУ 4500-5:2005 Вантажі небезпечні. Маркування

ДСТУ EN 15877-1:2019 (EN 15877-1:2012 + A1:2018, IDT) Залізничний транспорт. Маркування на залізничних транспортних засобах. Частина 1. Вантажні вагони

ДСТУ ISO 12944-1:2019 (ISO 12944-1:2017, IDT) Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами. Частина 1. Загальний вступ

ДСТУ ISO 12944-4:2019 (ISO 12944-4:2017, IDT) Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами. Частина 4. Типи поверхні та її готування

ДСТУ ISO 12944-5:2020 (ISO 12944-5:2019, IDT) Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами. Частина 5. Захисні лакофарбові системи

ДСТУ Б А.3.2-7:2009 Роботи фарбувальні. Вимоги безпеки

ДСТУ Б В.2.3-29:2011 Габарити наближення будівель і рухомого складу залізниць колії 1520 (1524) мм (ГОСТ 9238-83, MOD)

СТП 04-010:2018 Вагони вантажні. Система технічного обслуговування та ремонту за технічним станом

СТП 04-019:2022 Вагони вантажні. Ремонт візків. Правила виконання

СТП 04-111:2021 Господарство вагонне. Облікові і звітні форми та методичні вказівки щодо порядку їх складання

СТП 015-003:2020 Система управління охороною праці АТ «Укрзалізниця». Порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці

СТП 015-004:2020 Система управління охороною праці АТ «Укрзалізниця». Служба охорони праці

СТП 015-005:2020 Система управління охороною праці АТ «Укрзалізниця». Порядок організації та функціонування кабінетів, куточків та вагонів охорони праці та промислової безпеки

СТП 015-006:2021 Система стандартів безпеки праці. Норми штучного освітлення об'єктів залізничного транспорту

СТП 015-008:2023 Система стандартів безпеки праці. Вимоги безпеки під час технічного обслуговування і ремонту вантажних вагонів та рефрижераторного рухомого складу

Примітка. Чинність національних стандартів, на які є посилання в цьому стандарті, перевіряють згідно з офіційними виданнями національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів і щомісячними інформаційними покажчиками національних стандартів.

Чинність стандартів АТ «Укрзалізниця», на які є посилання в цьому стандарті, перевіряють згідно з інформаційною базою даних нормативних документів АТ «Укрзалізниця» (ІС НД УЗ).

Якщо національний стандарт або стандарт АТ «Укрзалізниця», на який є посилання, замінено новим або до нього внесено зміни, треба застосовувати новий національний стандарт або стандарт АТ «Укрзалізниця», охоплюючи всі внесені зміни до нього.

3 ПОЗНАКИ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому стандарті використовують такі позначки та скорочення:

Авторежим – пристрій автоматичного регулювання тиску стисненого повітря;

Вантажні вагони – криті, платформи, цистерни, хопер-дозатори, напіввагони, транспортери, вагони –самоскиди;

ВРЗ – філія «Паньотиський вагоноремонтний завод» АТ «Укрзалізниця», філія «Дарницький вагоноремонтний завод» АТ «Укрзалізниця», філія «Стрийський вагоноремонтний завод» АТ «Укрзалізниця»;

ВЧД (вагонне депо) – виробничий (структурний) підрозділ служби вагонного господарства регіональної філії АТ «Укрзалізниця»;

ДР – деповський ремонт вагона; КР – капітальний ремонт вагона;

КРП – капітальний ремонт з продовженням терміну служби;

РВК – філія «Рефрижераторна вагонна компанія» АТ «Укрзалізниця»;

ТОВ-2 – технічне обслуговування вагона з відчепленням від транзитних поїздів, від поїздів, що прибули до розбирання, та сформованих составів поїздів, для відновлення роботоздатності навантаженого або порожнього вагона;

ТР – технічна ревізія вагона;

ТС – код спеціальних положень СМГС, що стосуються виготовлення цистерни;

TSI – Технічні специфікації сумісності, специфікації, які охоплюють кожну підсистему або частину підсистеми для того, щоб відповідати основним вимогам і гарантувати сумісність транс'європейської залізничної системи;

УТР – Уніфіковані технічні приписи

4 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ. ВИМОГИ ЩОДО ЗБЕРЕЖЕННЯ НАВКОЛИШНЬОГО ПРИРОДНОГО СЕРЕДОВИЩА

4.1 Вимоги безпеки

4.1.1 Забезпечення охорони праці під час нанесення знаків і написів на вантажні вагони має бути здійснено згідно з вимогами ДСТУ Б А.3.2-7, СТП 015-008, Правил охорони праці при виконанні фарбувальних робіт під час ремонту рухомого складу [45].

4.1.2 Додаткові вимоги охорони праці, що обумовлені місцевими особливостями під час нанесення знаків і написів на вантажні вагони, потрібно встановлювати в нормативних документах (інструкціях) з охорони праці, що чинні у ВРЗ, РВК, ВЧД, відповідно до НПАОП 0.00-4.15 [12].

Виробничі підрозділи регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця» розробляють Інструкції з охорони праці для всіх професій та видів робіт, в яких мають бути встановлені безпечні методи виконання робіт з урахуванням місцевих умов та вимог безпеки, викладених у ремонтній та експлуатаційній документації підприємств-виробників обладнання, яке використовують працівники під час нанесення знаків і написів на вантажних вагонах.

4.1.3 Виконання робіт по нанесенню знаків і написів на вантажних вагонах у виробничих підрозділах регіональних філій та філіях АТ «Укрзалізниця» проводиться за умови дотримання таких вимог.

Територія, виробничі приміщення та робочі місця мають бути згідно з НАПБ В.01.010 [22], НАПБ В.06.011 [23].

Природне, штучне, аварійне та евакуаційне освітлення робочих місць має бути згідно з СТП 015-006.

У всіх виробничих та допоміжних приміщеннях потрібно дотримувати вимоги до систем вентиляції та опалення згідно з ДБН В.2.5-67 [25].

Рівень шуму в виробничих приміщеннях має бути згідно з ДСН 3.3.6.037 [26].

Рівень виробничої загальної та локальної вібрації у виробничих приміщеннях виробничих підрозділів регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця» має бути відповідно до ДСН 3.3.6.039 [27].

Мікроклімат у виробничих приміщеннях виробничих має бути згідно з ДСН 3.3.6.042 [28].

Вміст шкідливих речовин у повітрі робочої зони виробничих приміщень виробничих підрозділів регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця» не повинен перевищувати гранично допустимих концентрацій, передбачених [35].

Силове електрообладнання виробничих приміщень виробничих підрозділів регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця» має бути відповідно до НПАОП 40.1-1.32 [18], ПУЕ [38].

Організація експлуатування електрообладнання виробничих приміщень виробничих підрозділів регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця» має бути згідно з НПАОП 40.1-1.21 [17].

4.1.4 Виробниче обладнання та інструмент виробничих приміщень виробничих підрозділів регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця» повинні відповідати НПАОП 0.00-1.71 [10], НПАОП 0.00-7.14 [13], технічним умовам на окремі види обладнання та інструменти.

Правила експлуатації електроінструменту та переносних електричних світильників потрібно виконувати згідно з НПАОП 40.1-1.21 [17].

4.1.5 Атестація робочих місць за умовами праці потрібно проводити відповідно до постанови Кабінету Міністрів України «Про Порядок проведення атестації робочих місць за умовами праці» [8].

4.1.6 Працівники виробничих підрозділів регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця», які виконують роботи з нанесення знаків і написів на вантажних вагонах, повинні проходити попередній і періодичні медичні огляди згідно з [30].

4.1.7 Використання праці жінок у виробничих підрозділах регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця» має бути відповідно до «Граничних норм підіймання і переміщення важких речей жінками» [31].

4.1.8 Використання праці неповнолітніх під час виконання робіт з нанесення знаків і написів на вантажних вагонах має бути відповідно до «Граничних норм підіймання і переміщення важких речей неповнолітніми» [32] та «Переліку важких робіт і робіт з шкідливими і небезпечними умовами праці, на яких забороняється застосування праці неповнолітніх» [33].

4.1.9 Працівники виробничих підрозділів регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця» задіяні на роботах з нанесення знаків і написів на вантажних вагонах мають бути забезпечені спеціальним одягом, спеціальним взуттям та іншими засобами індивідуального захисту згідно з НПАОП 60.1-3.31 [19], які мають бути відповідні до «Технічного регламенту засобів індивідуального захисту» [34], НПАОП 0.00-7.17 [14].

4.1.10 У виробничих підрозділах регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця» місця проведення робіт з нанесення знаків і написів мають бути забезпечені протипожежні заходи відповідно до вимог НАПБ В.01.010 [22], НАПБ 03.004 [21].

4.1.11 Вантажно-розвантажувальні роботи потрібно виконувати згідно з НПАОП 63.21-1.22 [20], НПАОП 0.00-1.80 [11].

4.1.12 Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті відповідно до НПАОП 0.00-1.15 [9].

4.1.13 Під час проведення зварювальних робіт потрібно забезпечувати виконання вимог ДСТУ 2456, НПАОП 28.52-1.31 [16].

4.1.14 Проведення навчання і перевірка знань з питань охорони праці потрібно виконувати згідно з СТП 015-003.

4.1.15 Служба охорони праці у ВРЗ, РВК, ВЧД повинна бути організована згідно з СТП 015-004.

4.1.16 Організація та функціонування кабінетів і куточків охорони праці та промислової безпеки – згідно з СТП 015-005.

4.2 ВИМОГИ ЩОДО ЗБЕРЕЖЕННЯ НАВКОЛИШНЬОГО ПРИРОДНОГО СЕРЕДОВИЩА

4.2.1 У виробничих підрозділах регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця» під час нанесення знаків і написів на вантажних вагонах проводять комплекс природоохоронних заходів згідно Водного кодексу України [1], та з законами України «Про охорону навколишнього природного середовища» [6], «Про охорону атмосферного повітря» [5], «Про охорону земель» [7], «Про управління відходами» [3], «Про металобрухт» [4].

4.2.2 У виробничих підрозділах регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця» гранично допустимі концентрації та орієнтовно безпечні рівні викиду забруднюючих речовин в атмосферному повітрі населених місць мають бути відповідно до: «Гігієнічних регламентів. Гранично допустимі концентрації хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць» [36] та «Технічного регламенту щодо обмеження викидів летких органічних сполук унаслідок використання органічних розчинників у лакофарбових матеріалах для будівель та ремонту колісних транспортних засобів» [37].

4.2.3 У виробничих підрозділах регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця» викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря мають бути відповідно до Закону України «Про охорону атмосферного повітря» [5].

Гранично допустимі скиди (ГДС) шкідливих речовин у водойми мають бути відповідно до Водного кодексу України [1].

4.2.4 Під час нанесення знаків і написів на вантажних вагонах у виробничих підрозділах регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця» заборонено використання матеріалів, які в межах середніх експлуатаційних температур повітря виділяють або можуть виділяти токсичні речовини відповідно до ДСанПін 7.7.5-013 [29].

4.2.5 Охорону ґрунтів у виробничих підрозділах регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця» проводити відповідно до Закону України «Про охорону земель» [7].

4.2.6 Виробничі підрозділи регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця», які виконують нанесення знаків і написів на вантажні вагони повинні мати «План реагування на надзвичайні ситуації» згідно з Кодексом цивільного захисту України [2] та «Інструкцію зі складання планів ліквідації аварій» згідно з НПАОП 10.0-5.01 [15].

4.2.7 Рівень шуму у виробничих підрозділах регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця» а межі селітебної зони має бути відповідно до ДБН Б.2.2-12 [24].

4.2.9 Управління відходами, що утворюються під час нанесення знаків і написів у виробничих підрозділах регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця», має бути відповідно до Закону України «Про управління відходами» [3], ДСТУ 4462.3.01.

Пожежні сповіщувачі не мають містити в своєму складі радіоізотопних елементів.

5 ВИМОГИ ДО ФАРБ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ ЗНАКІВ І НАПИСІВ

Колір фарбування кузова вантажного вагона визначає завод-виробник, відповідно до технічних умов на вагон та згідно з [44].

Всі знаки та написи на вантажні вагони, крім обумовлених особливо, потрібно наносити фарбами стійкими до впливу навколишнього середовища, контрастними по відношенню до кольору фарбування кузова вагона. Використовувані кольори мають бути відповідні кольоровим областям, зазначеним на діаграмі кольоровості згідно з ДСТУ EN 15877-1.

Всі виробничі процеси підготовки поверхонь до нанесення знаків і написів на вантажних вагонах у виробничих підрозділах регіональних філій та філій АТ «Укрзалізниця» виконують з дотриманням вимог ДСТУ ISO 12944-1, ДСТУ ISO 12944-4, ДСТУ ISO 12944-5.

6 ВИМОГИ ДО НАНЕСЕННЯ ЗНАКІВ І НАПИСІВ

6.1 На вантажних вагонах, призначених для експлуатації на коліях загального користування, які сумісні з ОСЖД (Організація співробітництва між залізницями), мають бути нанесені знаки та написи відповідно до [40], цього стандарту та конструкторської і технічної документації на вагон.

На вантажних вагонах, які сертифіковано як відповідні до TSI та/або UTP мають бути нанесені знаки та написи відповідно до ДСТУ EN 15877-1 та конструкторської і технічної документації на вагон.

Знаки і написи на вантажних вагонах мають бути виконані державною та англійською мовами.

6.2 На вантажних вагонах критого типу, які мають гофрований кузов, думпкарах, вагонах для перевезення апатитового концентрату знаки і написи наносять на металеві панелі, які приварюють до кузова.

На вантажних вагонах, призначених для перевезення гарячих вантажів (агломерату, коксу, обкотишів), а також на цистернах для перевезення нафтопродуктів, цементу, кислот, вагонах для перевезення бітуму, номери, цифровий залізничний код країни в якій зареєстровано вагон, знак калібрування котла цистерни наносять накладними цифрами на металевих панелях.

На вантажних вагонах, призначених для експлуатації на коліях загального користування, має бути встановлена табличка, на якій зазначено підприємство-виробник та дата побудови. Табличка повинна зберігатися на вантажному вагоні на весь період його експлуатації.

Допустимо експлуатацію вантажних вагонів без таблички підприємства-виробника за умови відповідності знаків і написів на кузові вагона даним, що зазначені у автоматизованому банку даних парка вантажних вагонів (АБД ПВ).

На вагонах-цистернах для перевезення небезпечних вантажів, у доступному місці встановлюють табличку СМГС [42] (Додаток Б) або згідно з Порядком перевірки цистерн для перевезення небезпечних вантажів [43], дані на яку наносяться методом штампування або іншим подібним методом. Допустимо

наносити ці таблички безпосередньо на котел цистерни методом, що не порушує міцність цистерни.

На вагонах всіх типів, призначених для перевезення небезпечних вантажів, оснащених еластомірними поглинальними апаратами, наносять знак щодо наявності на вагоні еластомірного апарата.

На вагони-цистерни та вагони бункерного типу для перевезення нафти або нафтопродуктів (безпосередньо на котлі або на щитах) згідно з Правилами перевезення наливних вантажів [41] наносять напис: Бензин-нафта «СТ»; Бензин «С»; Нафта «Т»; Мазут «Т».

На спеціалізованих вагонах-цистернах для перевезення небезпечних вантажів наносять напис, який вказує найменування конкретного вантажу згідно з додатком 2 СМГС [42] та Правилами перевезення наливних вантажів [41].

6.3 Після побудови на вагон наносять: знаки і написи згідно з технічними умовами на вагон, дату наступного капітального та деповського ремонту.

Приклад

ПОБУДОВАНО/BUILT 90	КР	ДР
22.10.2022	22.10.2035	22.10.2026

6.4 Після виконання капітального ремонту, на кузові вантажного вагона наносять напис «ПОБУДОВАНО/BUILT» із зазначенням умовного номера підприємства-виробника та дати побудови

Наносять напис щодо виконання капітального ремонту із зазначенням: умовного номера виробничого підрозділу вагоноремонтного підприємства, що виконував ремонт, дати виконання ремонту та року наступного капітального ремонту.

Приклад

ПОБУДОВАНО/BUILT 90	КР 90	ДР 478
22.10.2022	22.04.2035-2047	22.04.2026-2030

6.5 Після виконання деповського ремонту, на кузові вагона зберігається напис «Побудовано» із зазначенням умовного номера підприємства-виробника та дати побудови.

Зберігається напис щодо виконання капітального ремонту із зазначенням: умовного номера виробничого підрозділу вагоноремонтного підприємства», що виконував ремонт, дати виконання ремонту та року наступного капітального ремонту.

Наносять напис щодо виконання деповського ремонту із зазначенням: умовного номера підрозділу, що виконував ремонт, дати виконання ремонту та року наступного ремонту.

6.6 У разі введення вагона в експлуатацію за системою ремонту по пробігу, наносять напис «ПРОБІГ/MILEAGE» (рисунок 12.1, в).

6.7 У разі переведення вагона в експлуатацію за системою ремонту по пробігу після побудови, або проведення планових видів ремонту, або ремонту з продовженням терміну служби, наносять напис із зазначенням дати виконання наступного деповського ремонту та напис «ПРОБІГ/MILEAGE».

Приклад

ДР 478
22.04.2026-2030
ПРОБІГ/MILEAGE

6.8 У випадку, коли міжремонтний період складає не цілу кількість років, тоді зазначають дату його закінчення.

Приклад

ДР 478

12.01.2023-22.04.2026

ПРОБІГ/MILEAGE

6.9 У разі виконання останнього перед капітальним ремонтом деповського ремонту, рік наступного деповського ремонту не зазначають (рисунок 12.1, д).

Приклад

ДР 478

22.04.2023

6.10 Якщо строк служби вантажного вагона закінчується до виконання чергового капітального ремонту, тоді рік наступного капітального ремонту не зазначають.

6.11 Після виконання капітального ремонту з продовженням строку служби, на кузові вагона наносять напис «ПОБУДОВАНО/BUILT» із зазначенням умовного номера підприємства-виробника та дати побудови.

Наносять напис щодо виконання капітального ремонту з продовженням строку служби із зазначенням: умовного номера підрозділу, що виконував ремонт, дати виконання ремонту та дати до якої продовжено строк служби вагона (рисунок 12.1, г).

Приклад

КРП 90

22.10.2022

Строк сл. до 01.2027

Service life up to 01.2027

6.12 Напис щодо проведення технічного обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2) потрібно наносити з обох сторін вагона. Зразок напису наведено на рисунку 12.1, ж).

Приклад

ПР 478

22.10.2022

Місце розташування напису:

- на критому вагоні та вагоні для перевезення легкових автомобілів – на торцевій стороні;
- на вагоні для перевезення нафтобітуму – на торцевій опорі бункера;
- на вагоні-думпкарі – на торцевій стороні кузова;
- на чотиривісній цистерні для перевезення бензину і світлих нафтопродуктів, цементу, аміаку, сірчистої кислоти, молока, спирту, метанолу – на днищі котла;
- на восьмивісній цистерні для перевезення бензину і світлих нафтопродуктів – на днищі котла;
- на решті вагонів – на кінцевій балці.

6.13 Відповідно до СТП 04-010, у разі виконання технічної ревізії з переведенням вагона в неробочий парк та його подачею на спеціалізовані колії вагоноремонтного підрозділу, потрібно наносити напис шрифтом № 4, щодо проведення технічної ревізії, з зазначенням умовного номера підрозділу, що виконував технічну ревізію, та дати виконання технічної ревізії.

Місце розташування під написом щодо планового ремонту.

Приклад

ТР 546

22.10.2022

6.14 Після виконання гідравлічних випробувань запасного резервуара, наносять напис із зазначенням умовного номера що проводив випробування, дати проведення випробування. Зразок напису зображено на рисунку 12.1, и).

Приклад

ВИПРОБУВАНО/TESTED 90

22.10.2022

6.15 Вимоги до розмірів логотипа та місце його розміщення на вантажному вагоні зазначені у [44].

6.16 Знаки та написи на бокових і торцевих стінах кузова, підвагонному обладнанні наносять за допомогою трафаретів, місця розривів літер і цифр, що утворюються від перемичок трафаретів, мають бути зафарбовані.

Примітка. Місця розривів літер і цифр, що утворюються від перемичок трафаретів розміром менше ніж 70 мм допускається не зафарбовувати.

6.17 На вантажні вагони мають бути нанесені з обох боків такі знаки та написи:

1) літерний залізничний код країни приписки вагона (рисунок 13.6, в)).

Місце розташування: на бокових стінах кузова або на котлі цистерни з лівого боку зверху, а для платформ – на рамі з лівого боку.

Залізничні коди країн приписки вагона наведено в таблиці А.1;

2) номер вагона.

Місце розташування: на бокових стінах кузова вагона з лівого боку, дублюючий номер на рамі вагона.

На вантажних вагонах типу платформа універсальна основні номери наносять на зовнішню поверхню бортів і на лівих крайніх бортах з внутрішньої сторони в опущеному стані, дублюючі – на рамі.

На вантажних вагонах типу платформа, які не мають бортів, основний і дублюючий номери наносять на раму.

3) цифровий залізничний код країни, в якій приписано вагон.

Цифровий залізничний код країни (рисунок 13.6, а)) наносять на вагони, які мають шести або восьми значну нумерацію.

Місце розташування: на бокових стінах кузова або на котлі цистерни під номером вагона.

Дублюючий цифровий залізничний код країни (рисунок 13.6, б)) наносять на рамі вагона праворуч від номера, у квадратних дужках;

4) тара вагона (рисунок 13.11, а)).

Місце розташування: на бокових стінах кузова або на котлі цистерни з лівого боку або на рамі вагона, а для вантажних вагонів типу платформа – на боковій балці рами з лівого боку;

5) вантажопідйомність (рисунок 13.11, б)).

Місце розташування: на бокових стінах кузова або на котлі цистерни з лівого боку, а для платформ – на боковій балці рами з лівого боку.

На критих вагонах наносять знак – площа підлоги (рисунок 13.11, в)).

Місце розташування: на бокових стінах кузова з лівого боку або на торцевих стінах.

Знак щодо корисної довжини підлоги (рисунок 13.11. г)) – місце розташування: на кузові вагона з лівого боку або на торцевих стінах.

Напис щодо корисного об'єму кузова вагона (рисунок 12.2, б)) – місце розташування на кузові вагона, біля напису «вантажопідйомність».

На цистернах наносять знак об'єму котла цистерни у кубічних метрах (м³) відповідно до Міжнародної системи одиниць (СІ), прийнятої Генеральною конференцією з мір і ваг (рисунок 13.11, д)), або у літрах (рисунок 13.11, е)).

Місце розташування з лівого боку котла цистерни або на спеціальних щитках.

На довгобазних вантажних вагонах (вагони, довжина між центрами осей внутрішніх колісних пар візків яких складає більше ніж 11,3 м – вагони восьмивісні, двоярусні платформи для перевезення автомобілів, платформи для перевезення лісу в хлистах, платформи-контейнеровози, цистерни для перевезення небезпечних вантажів тощо) наносять знак – «довгобазність» (рисунок 12.8).

Місце розташування: на рамі кузова з лівого боку;

6) знак типу автоматичного гальма (рисунок 13.15, б)).

Місце розташування: на середині повздовжньої балки рами або на бокових стінах кузова;

7) попереджувальні знаки «Висока напруга».

На вантажних вагонах, які мають драбини на бокових (торцевих) стінах, верхні сходинок яких розташовані на висоті понад 2000 мм від головки рейки, мають бути нанесені попереджувальні знаки (пиктограми) щодо можливості ураження електричним струмом:

- для вагонів колії 1435 мм згідно з рисунком 13.16, б), в);
- для вагонів колії 1520 мм згідно з рисунком 12.13.

Місце розташування: біля драбини, на такій висоті, щоб його було видно до досягнення небезпечної зони.

Попереджувальні знаки (пиктограми) щодо можливості ураження електричним струмом згідно з рисунком 13.16, б), в) наносять також на вагони, конструкція яких дозволяє піднятися на висоту понад 2000 мм від головки рейки та відповідає критеріям:

- зовні торцевих стін є горизонтальні елементи з максимальною вертикальною висотою 450 мм;
- ці елементи мають глибину не менше ніж 50 мм або дозволяють підніматися на вантажний вагон.

Місце розташування: на торцевій стіні, на такій висоті, щоб його було видно до досягнення небезпечної зони;

8) найменування вантажу, який можна перевозити в вагоні (для спеціалізованих та спеціальних вагонів) згідно з рисунком 12.2, е).

Рід вантажу, що дозволяється до навантаження цистерн, наносять з правого боку котла цистерни або спеціальних щитках;

9) знаки і написи щодо обслуговування обладнання вагона, оснащеного спеціальним обладнанням (відкриття (закриття) люків, саморозвантаження тощо);

10) на котлі вагона-цистерни для перевезення небезпечних вантажів наносять:

- дату наступної періодичної перевірки (опосвідчення) котла цистерни, дату наступної проміжної перевірки (опосвідчення) котла цистерни.

Місце розташування: на вагонах колії 1435 мм – на котлі з правого боку, а на вагонах колії 1520 мм – на середній частині котла знизу;

– код цистерни та літерний і цифровий код спеціальних положень (СМГС) ТС.

Місце розташування: на вагонах колії 1435 мм – на котлі з правого боку поруч з датою наступної періодичної або проміжної перевірки (опосвідчення) котла цистерни і з найменуванням вантажу, а для вагонів колії 1520 мм – на котлі з лівого боку

Цистерни для перевезення небезпечних вантажів мають бути забезпечені знаками безпеки встановленого зразка згідно з [39];

11) на вантажних вагонах типу платформа зі знімними пристроями наносять напис згідно з рисунком 13.13;

12) на вантажних власних вагонах, незалежно від першої цифри номера вагона, крім зазначених наносять додаткові знаки і написи:

– «Р» – знак власного вагона, наносять біля основного і дублюючого номерів вагона відповідно на кузові та рамі (рисунок 13.9);

– напис – найменування, юридична адреса власника, якому належить вагон (рисунок 13.7).

Місце розташування на бокових стінах кузова вагона, або на котлі цистерни, або на спеціальному щитку, для платформи – на рамі.

– напис – станція приписки (рисунок 12.4, г).

Місце розташування на торцевих або бокових стінах вагона, для цистерн – на днищі котла цистерни, для платформи – на рамі;

– напис – термінове повернення (рисунок 12.4, в).

Місце розташування на торцевій стіні вагона, для цистерн – на днищі котла цистерни, для платформи – на рамі;

– напис – найменування допустимого для перевезення вантажу, для спеціальних вагонів;

– напис – необхідні перевізні обмеження.

Примітка 1. На вантажних вагонах типу платформа і транспортерах, за недостатності місця на рамі вагона, можна пропорційно зменшувати висоту літер та цифр написів щодо власника (оренди) вагона, станції приписки, термінового повернення,

Примітка 2. Написи щодо власника вагона, станції приписки, термінового повернення наносять також на спеціальні і спеціалізовані вагони для перевезення небезпечних і харчових вантажів та на вагони міжнародного сполучення;

13) на орендованих вагонах наносять підкреслений напис – «Орендований» та найменування, юридична адреса фірми-орендатора, якщо власний вагон перебуває в оренді (рисунок 13.8).

Місце розташування знаків і написів – біля інформації щодо власника вагона;

7 ВИМОГИ ДО НАНЕСЕННЯ ЗНАКІВ І НАПИСІВ НА ВАГОНАХ ДЛЯ ПЕРЕВЕЗЕННЯ НЕБЕЗПЕЧНИХ ВАНТАЖІВ

7.1 Всі спеціальні та спеціалізовані цистерни залізниць колії 1520 мм, що призначені для перевезення небезпечних вантажів, повинні мати відмітне фарбування котлів і відмітні смуги. На цистернах мають бути нанесені знаки безпеки та написи щодо найменування вантажу, що перевозиться, роду вантажу дозволеного до перевезення відповідно до ДСТУ 4500-5, Правил перевезення небезпечних вантажів [39], Правил перевезення наливних вантажів [41], технічних умов на цистерну.

7.2 На вагонах-цистернах для перевезення небезпечних вантажів має бути нанесений знак «Заземлення» (рисунок 12.20). Знак «Заземлення» розташований над вушком заземлення, на відстані 100 мм.

7.3 На вагонах-цистернах для перевезення скраплених газів у місцях вільного виходу газу має бути нанесений напис – «Газоскидання не закривати».

7.4 Перед випуском з планових видів ремонту вагонів-цистерн з нижнім зливним приладом потрібно наносити з обох боків вагона темною фарбою по центру над правими фасонними лапами (болтові з'єднання обичайки котла до хребтової балки) додаткові написи: «Наливати з відкритою кришкою зливного приладу, у разі течі – зупинити налив, докрутити клапан» та зверху праворуч від

драбини (над логотипом власника) біля заливної горловини написів: «Перед наливом перевірити клапан, докрутити штангу».

Місце розташування написів наведено на рисунку 12.23, зразки написів на рисунку 12.24.

7.5 Вагони-цистерни зі зливним приладом з трьома ступенями захисту: на затворі дисковому наносять схему управління дисковим затвором згідно з креслеником.

Зразок схеми управління дисковим затвором зображено на рисунку 12.11, б).

7.6 На спеціалізовані вагони знаки безпеки (за класифікацією ООН) наносять вантажовідправник методом аплікації піктограм, які видаляють після вивантаження вантажу вантажоодержувачем, у разі зміни вантажу.

На спеціалізовані вагони знаки безпеки повинні бути нанесені на постійній основі (до моменту зміни вантажу), фарбою стійкою до впливу факторів навколишнього середовища за допомогою трафарету. Такі знаки не видаляють після вивантаження вантажу.

7.7 На спеціалізованих вантажних вагонах і цистернах знаки повинні бути розташовані таким чином, щоб їх було видно аварійно-рятувальним службам за будь-якого стану вагона.

На цистернах знаки повинні бути розташовані з чотирьох сторін та зверху, поряд із завантажувальним люком.

7.8 Перелік вантажних вагонів, які можуть пропускатися через сортувальні гірки або пропуск яких потребує дотримання особливих умов (з нанесенням відповідних знаків) встановлено у додатку 2 СМГС [42].

8 ВИМОГИ ДО ОКРЕМИХ ЗНАКІВ І НАПИСІВ

8.1 На вагони, що пройшли модернізацію (переобладнання вагона або зміна типу вагона без переобладнання), наносять напис щодо проведення модернізації згідно з конструкторською документацією та технічними умовами на відповідну

модернізацію вагона. При цьому зазначають умовний номер виробничого підрозділу регіональної філії та філії АТ «Укрзалізниця», що проводив модернізацію, і дату проведення модернізації.

Місце розташування: над трафаретом деповського ремонту.

Приклад

МОДЕРН 90

06.02.22

8.2 У разі виключення вантажного вагона з інвентарного парку (затвердження акта форми ВУ-10М згідно з СТП 04-111, номер вагона перекреслюють та обводять рамкою, у якої товщина лінії 40 мм на кузові та 30 мм на рамі вагона. Колір ліній рамки білий, фарба має бути незмивна. На місці крейдових написів наносять напис щодо виключення вагона з інвентарного парку, в якому зазначають:

- умовний номер виробничого підрозділу регіональної філії та філії АТ «Укрзалізниця», що проводив обстеження вагона для встановлення виключення його з інвентарного парку;

- номер затвердженого акта форми ВУ-10М (для вагонів з позначкою «інвентарний»);

- рік складання акта.

Приклад

ВИКЛ.- 90

129-2023

8.3 На кришці оглядовій корпусу букси в залежності від типу і конструктивної компоновки підшипників, встановлених в буксу, білою фарбою шрифтом № 4 має бути нанесений напис:

- К – для підшипників касетного типу торгової марки SKF;
- К-1 – для підшипників касетного типу торгової марки Бренко;
- К-3 – для підшипників касетного типу торгової марки АТ «ХАРП»;
- СП – для підшипників здвоєних CRU-Дуплекс виробництва АТ «ХАРП»;

– ЗУМ – для підшипників роликових циліндричних, які заправлені цим мастилом.

Зразок напису наведено на рисунку 12.18.

У разі використання в буксових вузлах підшипників роликових циліндричних мастила «ЗУМ», на бирці, що встановлюється під верхній лівий болт кришки кріпильної з лівого боку колісної пари наносять маркування «ЗУМ» (висотою 7 мм) згідно з рисунком 12.5, г). Напис на оглядовій кришці і маркування на бирці зберігаються до моменту заміни мастила на іншу марку.

У разі використання в буксових вузлах підшипників касетного типу або здвоєних підшипників на бирку наносять додаткове маркування висотою 10 мм і шириною 5 мм згідно з рисунком 12.5, в):

- К – для підшипників касетного типу торгової марки SKF;
- К-1 – для підшипників касетного типу торгової марки Бренко;
- К-3 – для підшипників касетного типу торгової марки АТ «ХАРП»;
- СП – для підшипників здвоєних CRU-Дуплекс виробництва АТ «ХАРП».

Після обточування профілю поверхні катання на внутрішній частині диску колеса, у квадраті розміром 100 мм х 100 мм потрібно нанести індекс профілю білою масляною фарбою, шрифтом № 5:

- С – стандартний профіль;
- И1 – ремонтний профіль ІТМ-73-01; Д – ремонтний профіль ДПТ УЗ;
- Р1 – ремонтний профіль поверхні катання коліс вантажних та рефрижераторних вагонів з початковою товщиною гребеня 30,0 мм.

Зразок напису наведено на рисунку 12.19.

8.4 Відповідно до СТП 04-019 під час випуску з планових ремонтів вантажних вагонів та спеціального рухомого складу (СРС), візки яких укомплектовані литими деталями з продовженим строком служби понад 40 років, наносять білою фарбою трафарет «БРП» (балки рами продовжено):

- висотою 126 мм (шрифт №2) на кузові вагона під датою виконання ДР, КР;

– висотою 70 мм (шрифт №4) на бокових рамах та надресорних балках візків, строк служби яких продовжений понад 40 років, після трьох останніх цифр трафарету номеру вагона.

На візках, які відремонтовані з встановленням зносостійких елементів, наносять масляною фарбою білого кольору, за допомогою трафарету, літери «РМ», висотою 70 мм, у прямокутнику (100 мм х 100 мм), на верхньому поясі консольної частини надресорної балки та бокових рам візків поруч з клеймами щодо виконання планових видів ремонту, які наведені в СТП 04-019.

Інші знаки, написи та маркування, які потрібно наносити на візках вантажних вагонів, зазначено у СТП 04-019.

8.5 На вантажних вагонах всіх типів наносять знак заборони «Не влізай! Уб'є» (рисунок 12.14). Знак наносять на бортах вагона у двох місцях вільних від обов'язкових знаків і написів, по діагоналі вагона.

На вантажних вагонах типу платформа, які не мають бортів, знак наносять на раму.

8.6 На вантажних вагонах типу платформа, обладнаних фітінговими упорами наносять зобов'язальний знак «Увага. Під час підйому контейнера» (рисунок 12.15), який вказує на необхідність бути обережним під час виконання вантажно-розвантажувальних робіт з метою унеможливлення виходу п'ятника з підп'ятника і зниження ризиків, пов'язаних з безпекою руху.

Знак наносять на раму платформи, з обох боків, справа від напису «ВЛАСНИК/OWNER».

8.7 Для вантажних вагонів, які мають роздільну систему гальмування, нанести, у видимій зоні встановлення триходового роз'єднувального крана гальмівної магістралі, напрямом перекритого положення крана (рисунок 12.17).

Висота літер 10 мм.

8.8 На власних вантажних вагонах допустимо наносити логотип фірми-власниці на полі вільному від основних знаків і написів за умови, що він не повинен заважати видимості основних знаків і написів.

9 ДОДАТКОВІ ВИМОГИ ДО ЗНАКІВ І НАПИСІВ НА ВАГОНАХ МІЖНАРОДНОГО СПОЛУЧЕННЯ

На вантажних вагонах, що курсують у міжнародному сполученні з країнами Європи, крім знаків, зазначених у розділах 6, 7, 8, додатково мають бути застосовані знаки та написи згідно з [40]:

1) дата останнього періодичного ремонту або огляду (рисунк 13.12, а), б)).

Місце розташування: на поздовжній балці рами з правої боку або боковій стіні кузова знизу, над повітророзподільником.

2) знаки відповідності вагона габариту, який має такі позначення (рисунк 13.1):

- знак МС ставлять на вантажних вагонах габариту 03-ВМ згідно з ДСТУ Б В.2.3-29;

- знак МС-0 ставлять на вантажних вагонах габариту 0-ВМ згідно з ДСТУ Б В.2.3-29;

- знак МС-1 ставлять на вантажних вагонах габариту 1-ВМ згідно з ДСТУ Б В.2.3-29;

- знак МС-02 ставлять на вантажних вагонах габариту 02-ВМ згідно з ДСТУ Б В.2.3-29.

Місце розташування на вагонах з восьмизначною нумерацією: на бокових стінах кузова з правого боку, а у платформ без бортів – посередині бокових швелерів.

3) знак наявності на вагоні автоматичних розсувних колісних пар згідно з рисунком 13.3.

Місце розташування: з правого боку кожної бокової стіни, на кожній боковій рамі візка такого вагона.

4) вантажні вагони європейських залізниць колії 1435 мм зі швидкістю руху до 100 км/год повинні мати знак S, а вантажні вагони зі швидкістю руху до 120 км/год – SS.

Місце розташування на бокових стінах з лівого боку.

5) знак на вантажних вагонах, у яких відстань між осями внутрішніх колісних пар більше ніж 1400 мм, які можуть проходити через сортувальну гірку (рисунок 13.2).

10 ШРИФТИ ДЛЯ НАПИСІВ НА ВАНТАЖНИХ ВАГОНАХ

Зразок шрифту літер і цифр для нанесення написів зображено на рисунку 10.1. Розміри шрифтів літер і цифр зазначені в таблиці 10.1.

Для написання написів можна застосовувати машинописний спосіб з використанням шрифтів типу Arial, Univers 67, Helvetica, без курсиву, відповідно до ДСТУ EN 15877-1.

Зразок шрифту для нанесення номеру вагона зображено на рисунках 10.2 – 10.4.

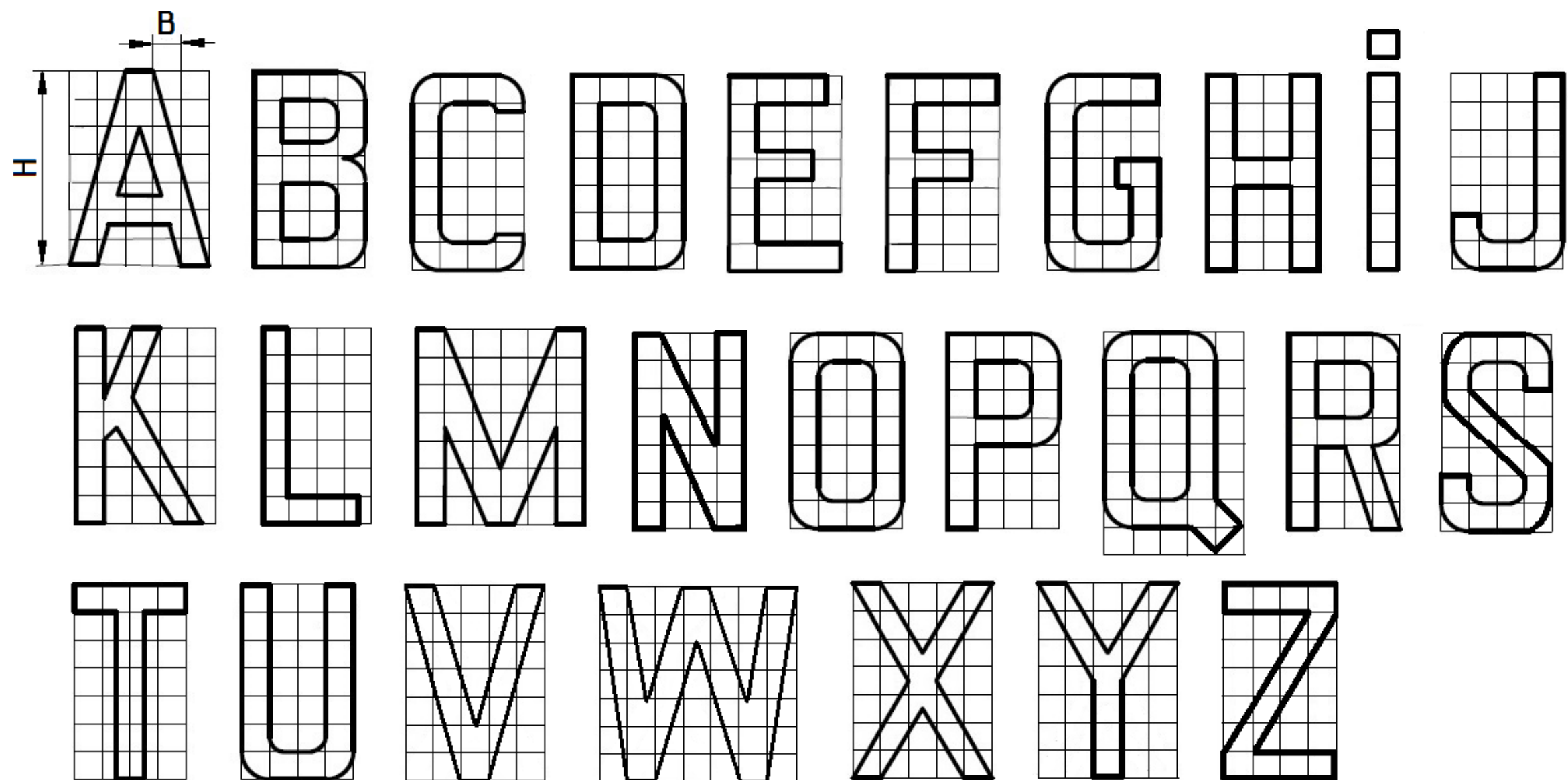


а

- 1 – Відстань між літерами та цифрами – $2/7H$;
- 2 – Відстань між рядками – $0,3H \text{ min}$;
- 3 – Висота малих літер та цифр – $0,7H$;
- 4 – Товщина лінії – $1/7H$.

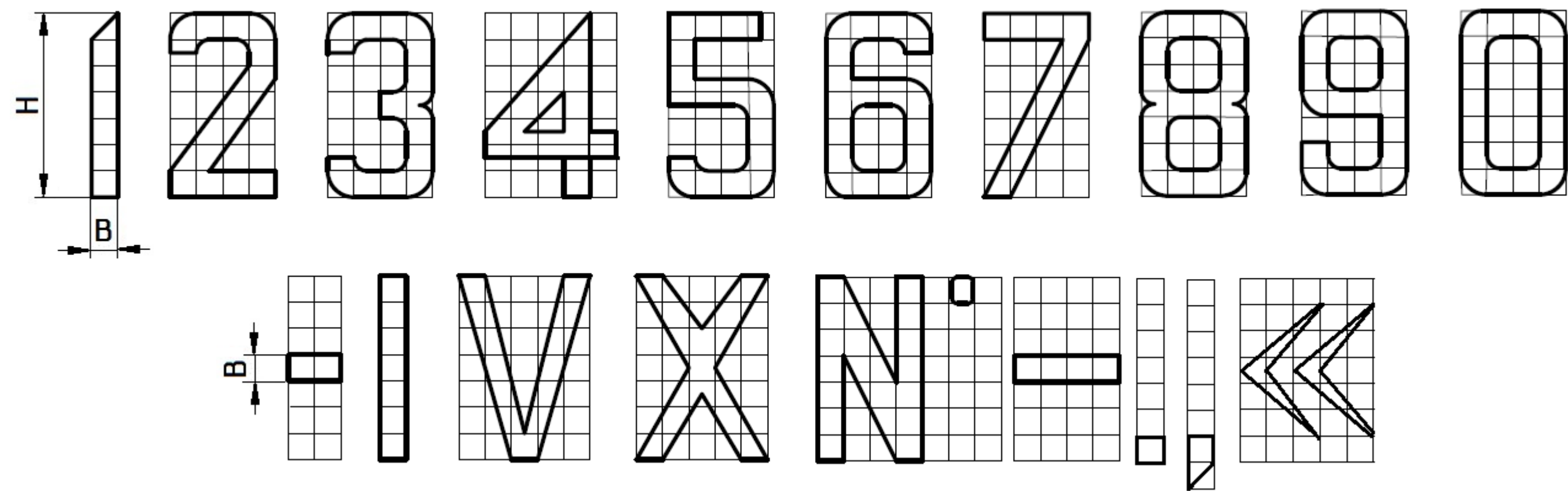
а – шрифт української мови;
б – шрифт англійської мови;
в – шрифт цифр

Рисунок 10.1 – Шрифт для написів на вантажних вагонах (літери і цифри)



б

Рисунок 10.1 – аркуш 2



В

Рисунок 10.1 – аркуш 3

Таблиця 10.1 – Розміри літер і цифр

№ шрифту		1	2	3	4	5	5a	6	7
Шрифт Arial		616 пт	504 пт	336 пт	280 пт	196 пт	140 пт	112 пт	84 пт
Розміри літер і цифр, мм	Н	154	126	84	70	49	35	28	21
	В	22	18	12	10	7	5	4	3

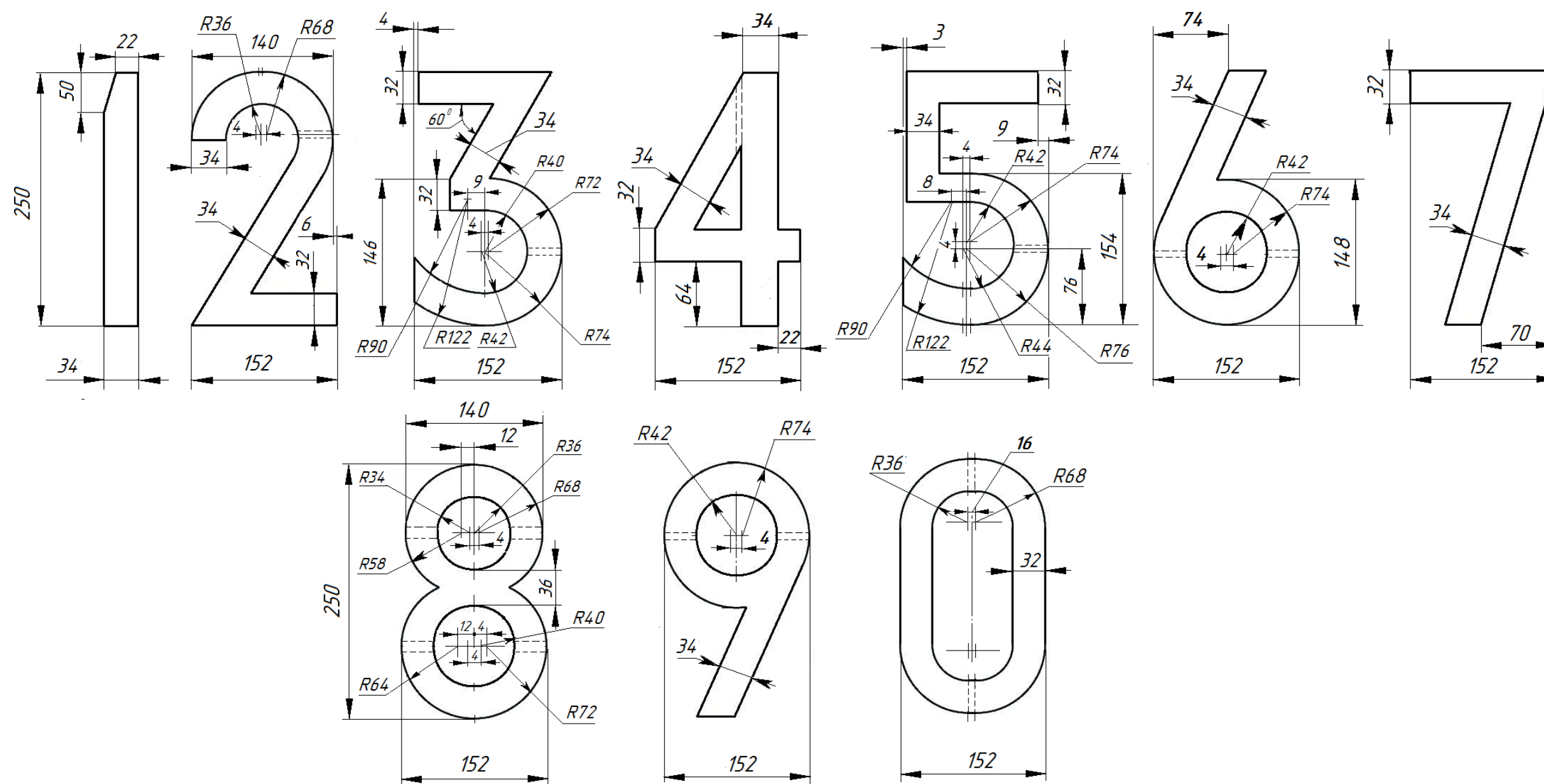


Рисунок 10.2 – Шрифт номеру вантажного вагона

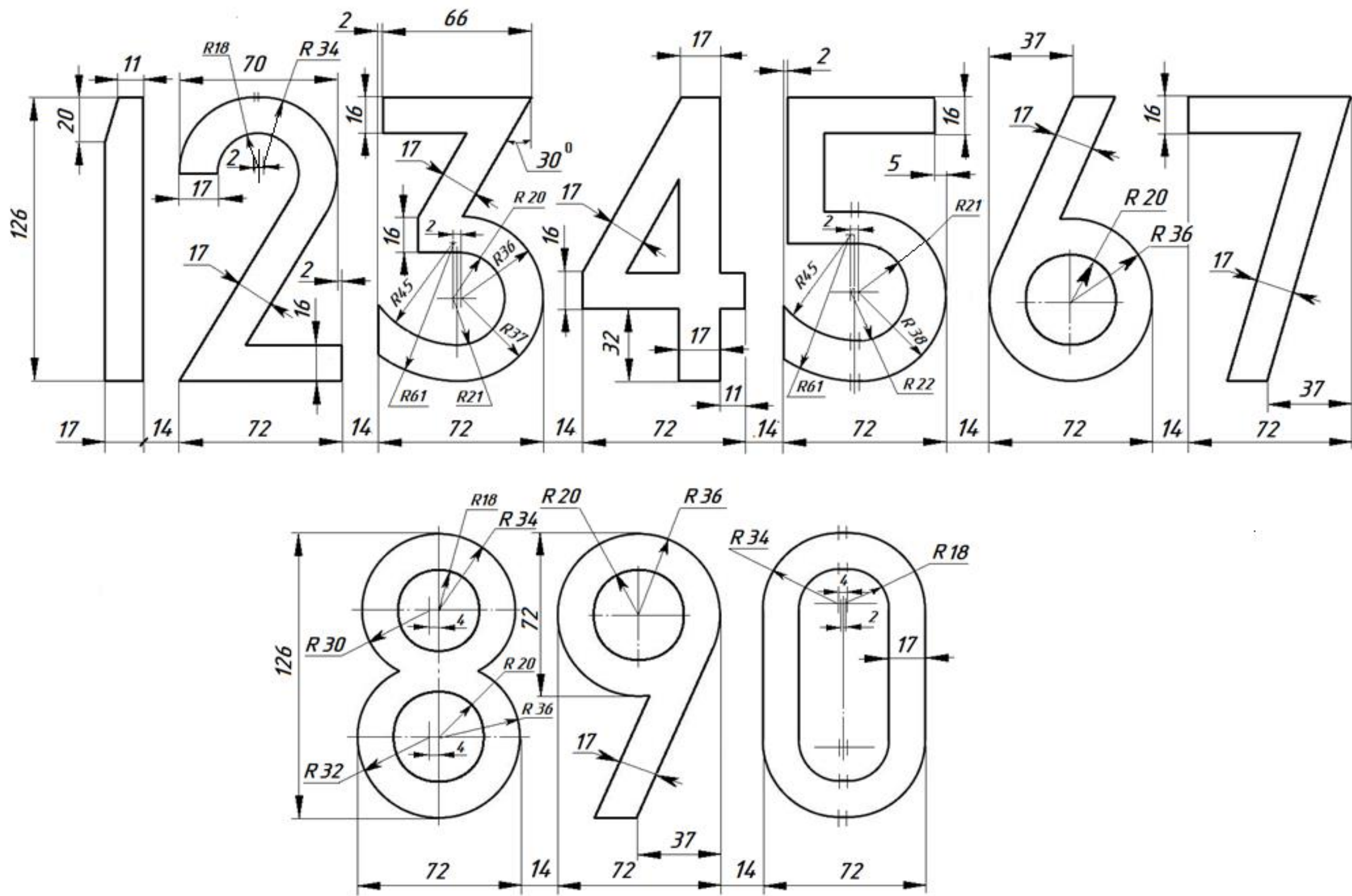


Рисунок 10.3 – Шрифт дублирующего номеру вагона

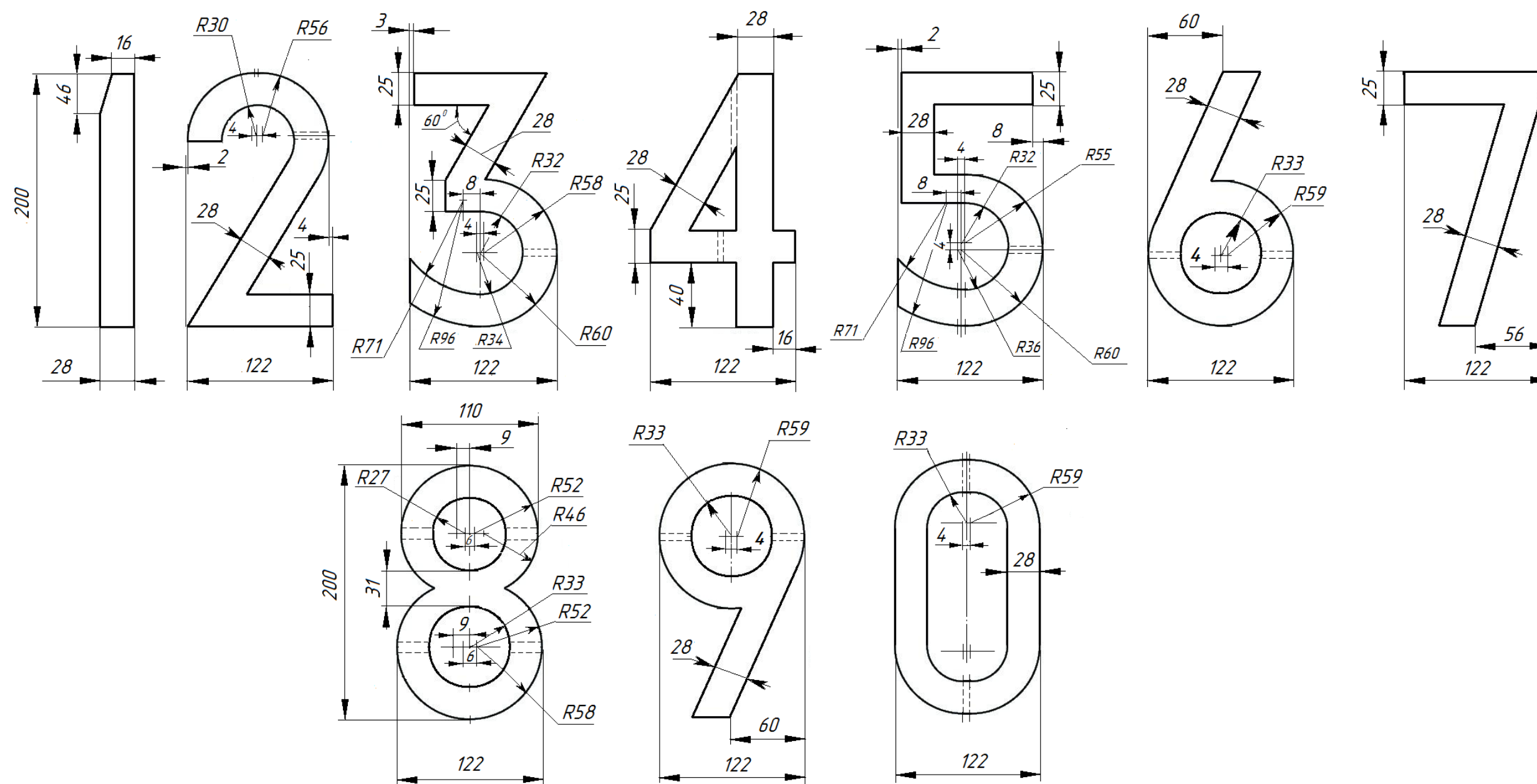


Рисунок 10.4 – Шрифт номеру рефрижераторного вагона

11 МІСЦЯ РОЗТАШУВАННЯ ЗНАКІВ І НАПИСІВ НА ВАНТАЖНИХ ВАГОНАХ

11.1 Чотиривісний критий суцільнометалевий вагон з розширеним дверним прорізом

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.1. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.1.

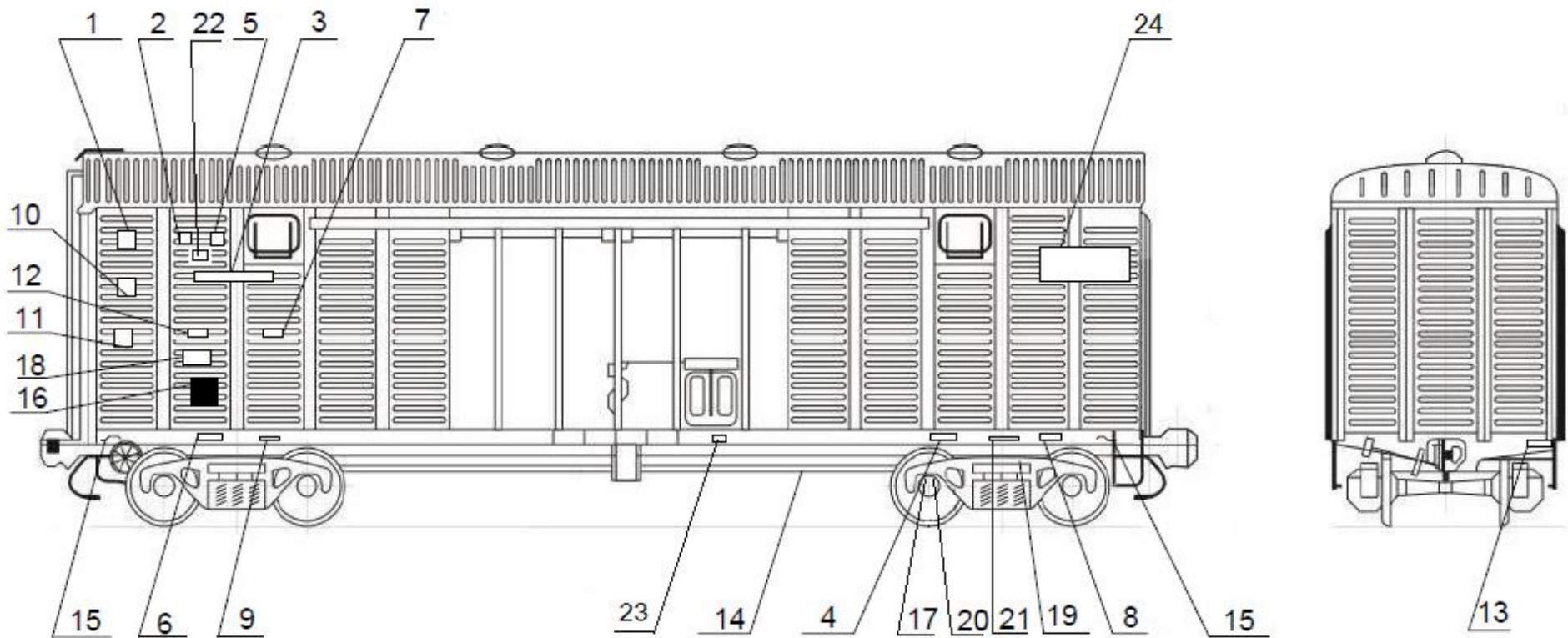


Рисунок 11.1

Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Висота цифр поз. 19 – 49 мм.

Таблиця 11.1

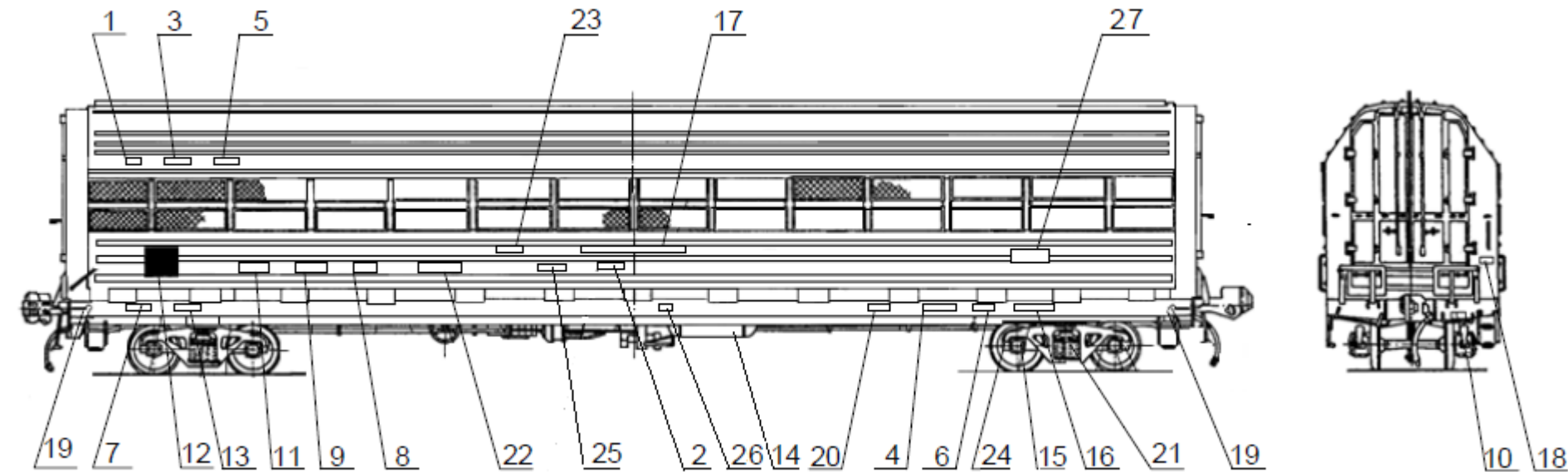
№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На кузові	2	Рисунок 12.2, а)
3	Номер вагона	На кузові	2	Рисунок 10.2
4	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
5	Корисний об'єм кузова	На кузові	2	Рисунок 12.2, б)

Кінець таблиці 11.1

1	2	3	4	5
6	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На кузові – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
9	Тара вагона	На рамі	2	Рисунок 13.11, а)
10	Дата побудови вагона	На кузові – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
11	Капітальний ремонт	На кузові – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На кузові – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На торцевій стіні – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
15	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
16	Місце для нанесення крейдових написів	На кузові – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм x 600 мм	2	–
17	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
18	Напис	На кузові – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
19	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
20	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
21	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
22	Площа підлоги	На кузові	2	Рисунок 13.11, в)
23	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
24	Місце нанесення логотипа	На кузові	2	[44]

11.2 Чотиривісний критий вагон для перевезення легкових автомобілів

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.2. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.2.



Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Висота літер поз. 17 – 70 мм.
Висота цифр поз. 21 – 49 мм.

Рисунок 11.2

Таблица 11.2

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На кузові – 42 т	2	Рисунок 12.2, а)
3	Номер вагона	На кузові	2	Рисунок 10.2
4	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
5	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На кузові – 22	2	Рисунок 13.6, а)
6	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
7	Тара вагона	На рамі	2	Рисунок 13.11, а)
8	Деповський ремонт	На кузові – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
9	Капітальний ремонт	На кузові – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)

Кінець таблиці 11.2

1	2	3	4	5
10	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На торцевій стіні – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
11	Дата побудови вагона	На кузові – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
12	Місце для нанесення крейдових написів	На кузові – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм x 600 мм	2	–
13	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
14	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
15	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
16	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
17	Напис	На кузові – ЛЕГКОВІ АВТОМОБІЛІ LIGHT VEHICLES	2	–
18	Напис щодо термінового повернення	На торцевій стіні		Рисунок 12.4, в)
19	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
20	Знак – «Довгобазність»	На рамі – (ДБ)	2	Рисунок 12.8
21	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
22	Напис	На рамі – ГАЛЬМО ↔ ВІДПУСКАННЯ BRAKE BRAKE RELEASE	2	Рисунок 12.3, ж)
23	Напис щодо станції приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 12.4, г)
24	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
25	Площа підлоги	На кузові	2	Рисунок 13.11, в)
26	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
27	Місце нанесення логотипа	На кузові	2	[44]

11.3 Чотиривісний критий вагон-хопер для перевезення мінеральних добрив

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.3. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.3.

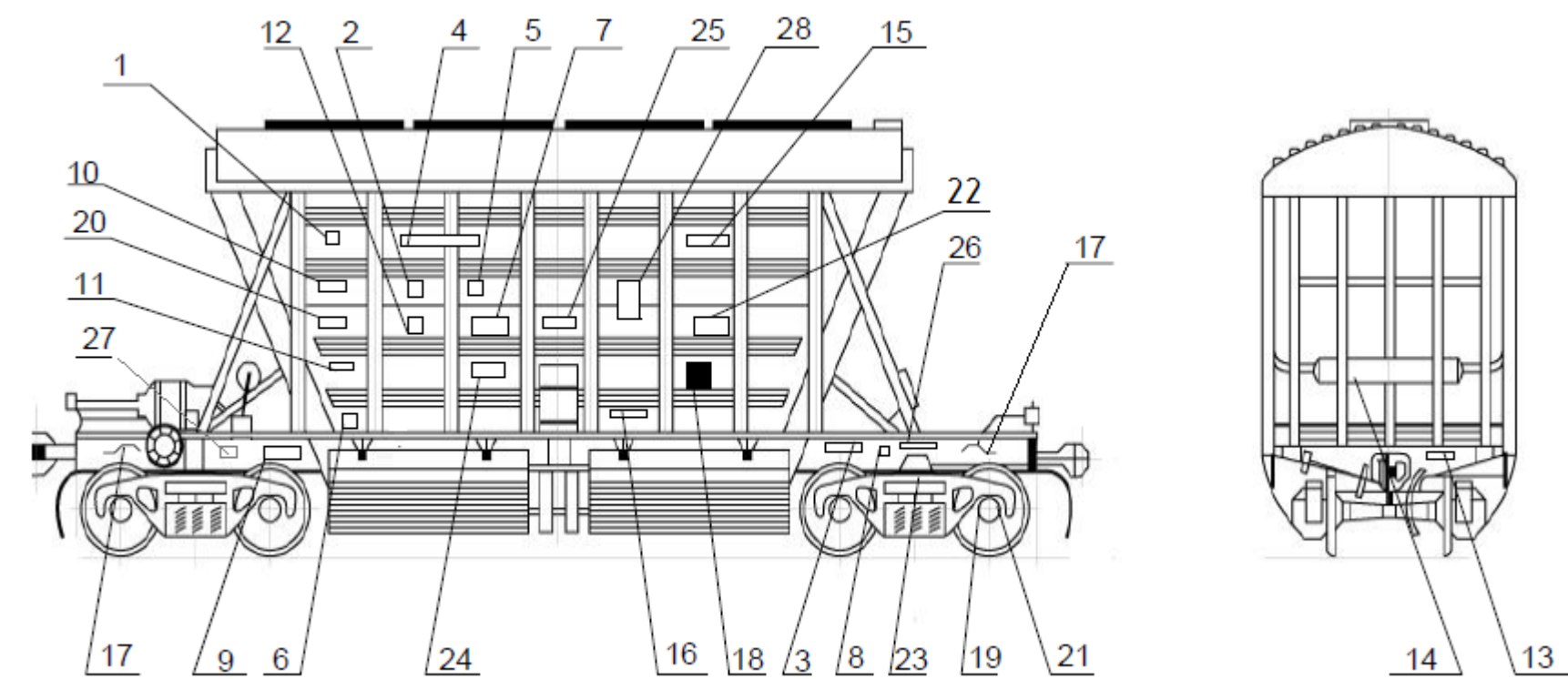


Рисунок 11.3

Таблиця 11.3

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На кузові	2	Рисунок 12.2, а)
3	Номер вагона	На нижній обв'язці кузова	2	Рисунок 10.3
4	Номер вагона	На кузові	2	Рисунок 10.2
5	Корисний об'єм кузова	На кузові	2	Рисунок 12.2, б)
6	Табличка підприємства-виробника	На кузові – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На кузові – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На нижній обв'язці кузова – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
9	Тара вагона	На нижній обв'язці кузова	2	Рисунок 13.11, а)

Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].

Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.

Висота цифр поз. 23 – 49 мм.

Висота літер поз. 16 – 70 мм.

Висота літер поз. 24 – 49 мм.

Висота літер і цифр поз. 25 – 49 мм.

Кінець таблиці 11.3

1	2	3	4	5
10	Дата побудови вагона	На кузові – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
11	Капітальний ремонт	На кузові – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На кузові – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На кінцевій балці – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
15	Напис найменування вантажу	На кузові – МІНЕРАЛЬНІ ДОБРИВА MINERAL FERTILIZERS	2	Рисунок 12.2, е)
16	Напис	На кузові – «ЗАБОРОНЕНО залишати люки відкритими DO NOT LEAVE HATCHES OPENED»	2	Рисунок 12.3, а)
17	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
18	Місце для нанесення крейдових написів	На кузові – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм x 600 мм	2	–
19	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
20	Напис	На кузові – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
21	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
22	Напис щодо станції приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 12.4, г)
23	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
24	Напис	На кузові – ПЕРЕД РОЗВАНТАЖЕННЯМ ВІДКРИТИ ДВА ЗАВАНТАЖУВАЛЬНИХ ЛЮКА OPEN TWO LOADING HATCHES BEFORE UNLOADING	2	–
25	Напис	На кузові – РЕВІЗІЯ РОЗВАНТАЖУВАЛЬНИХ ПРИСТРОЇВ REVISION OF UNLOADING DEVICES 124 15.08.2021	2	–
26	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
27	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
28	Місце нанесення логотипа	На кузові	2	[44]

11.4 Чотиривісний критий вагон-хопер для перевезення зерна

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.4. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.4.

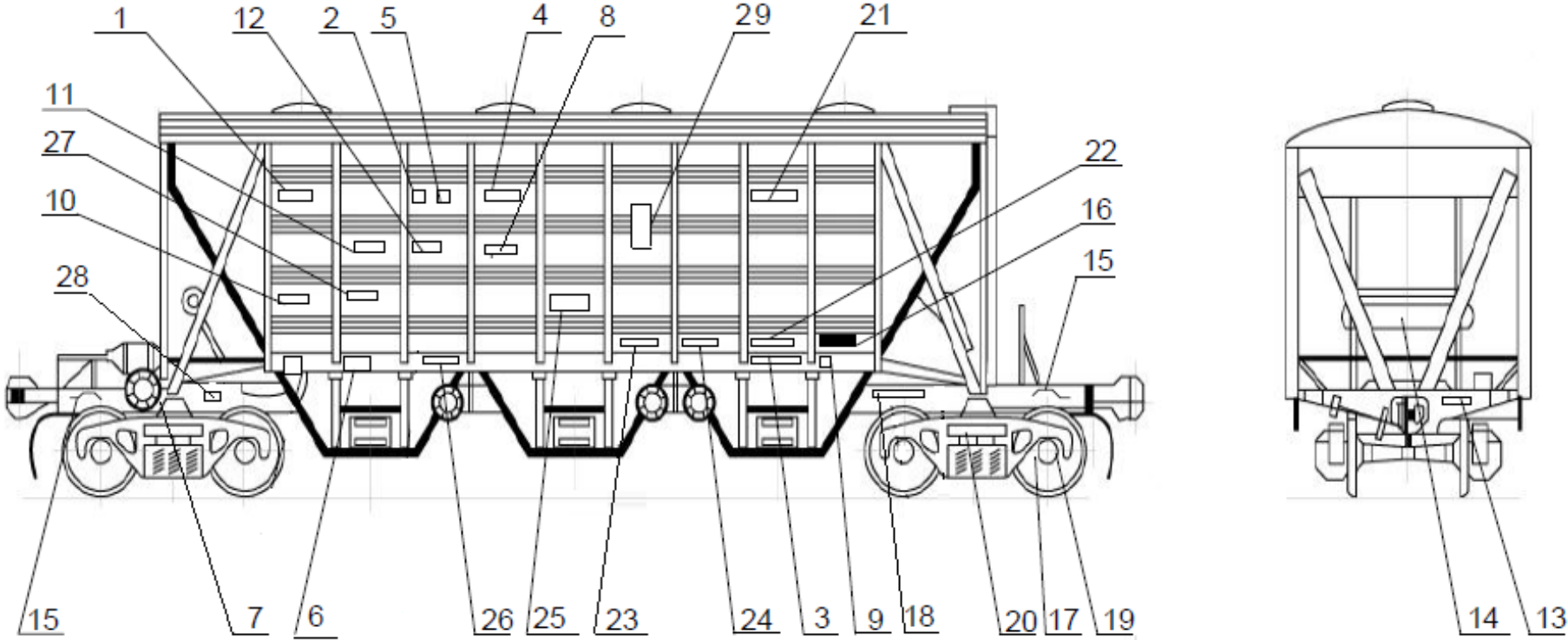


Рисунок 11.4

Таблиця 11.4

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На кузові	2	Рисунок 12.2, а)
3	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
4	Номер вагона	На кузові	2	Рисунок 10.2
5	Корисний об'єм кузова	На кузові	2	Рисунок 12.2, б)
6	Тара вагона	На рамі	2	Рисунок 13.11, а)
7	Табличка підприємства-виробника	На хребтовій балці – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На кузові – 22	2	Рисунок 13.6, а)
9	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)

Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Висота цифр поз. 20 – 49 мм.
Висота літер поз. 22 – 70 мм.
Висота літер поз. 24 – 49 мм.
Висота літер і цифр поз. 25 – 49 мм.

Кінець таблиці 11.4

1	2	3	4	5
10	Дата побудови вагона	На кузові – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
11	Капітальний ремонт	На кузові – КР 90 22.10.2010-2022	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На кузові – ДР 478 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, д)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На кінцевій балці – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
15	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
16	Місце для нанесення крейдових написів	На кузові – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм х 600 мм	2	–
17	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
18	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
19	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
20	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
21	Напис найменування вантажу	На кузові – ЗЕРНО GRAIN	2	Рисунок 12.2, е)
22	Напис	На кузові – «ЗАБОРОНЕНО залишати люки відкритими DO NOT LEAVE HATCHES OPENED»	2	Рисунок 12.3, а)
23	Напис	На кузові – ШТУРВАЛИ ЗАФІКСУВАТИ FIX THE STEERING WHEELS	2	Рисунок 12.3, в)
24	Напис	На кузові – ПЕРЕД РОЗВАНТАЖЕННЯМ ВІДКРИТИ ДВА ЗАВАНТАЖУВАЛЬНИХ ЛЮКА OPEN TWO LOADING HATCHES BEFORE UNLOADING	2	–
25	Напис	На кузові – РЕВІЗІЯ РОЗВАНТАЖУВАЛЬНИХ ПРИСТРОЇВ REVISION OF UNLOADING DEVICES 124 15.08.2021	2	–
26	Напис	На рамі – 	2	Рисунок 12.3, г)
27	Напис	На кузові – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
28	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
29	Місце нанесення логотипа	На кузові	2	[44]

11.5 Чотиривісний критий вагон-хопер для перевезення цементу

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.5. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.5.

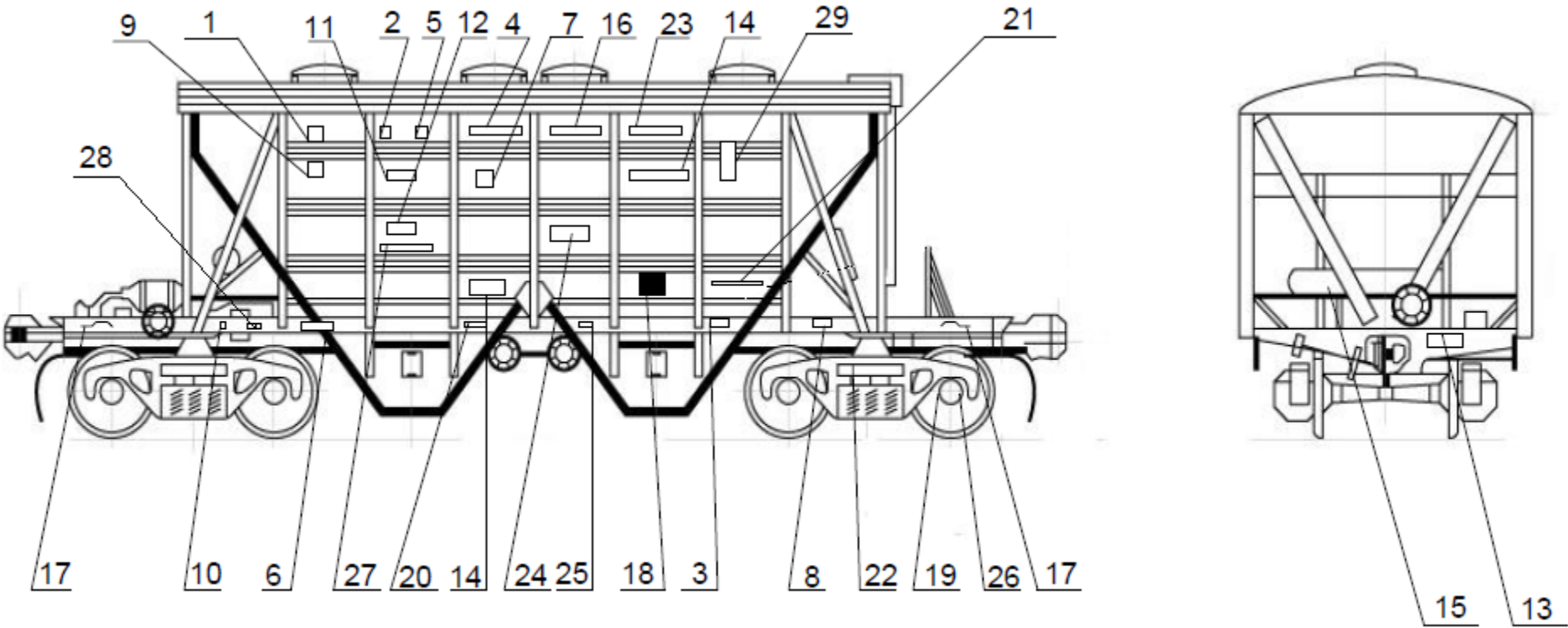


Рисунок 11.5

Таблиця 11.5

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На кузові	2	Рисунок 12.2, а)
3	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
4	Номер вагона	На кузові	2	Рисунок 10.2
5	Корисний об'єм кузова	На кузові	2	Рисунок 12.2, б)
6	Тара вагона	На кузові	2	Рисунок 13.11, а)
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На кузові – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)

Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].

Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.

Висота цифр поз. 22 – 49 мм.

Висота літер поз. 23 – 49 мм.

Висота літер і цифр поз. 24 – 49 мм.

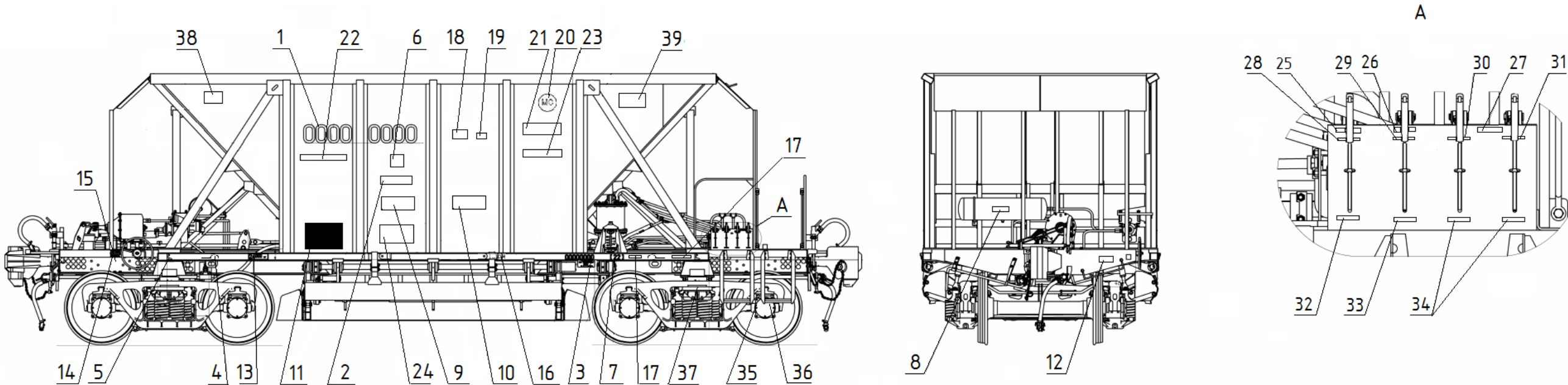
Висота літер поз. 14 – 70 мм.

Кінець таблиці 11.5

1	2	3	4	5
9	Дата побудови вагона	На кузові – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
10	Табличка підприємства-виробника	На хребтовій балці – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
11	Капітальний ремонт	На кузові – КР 90 22.10.2010-2022	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На кузові – ДР 478 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, д)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На кінцевій балці – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Напис	На кузові – «ЗАБОРОНЕНО залишати люки відкритими DO NOT LEAVE HATCHES OPENED»	4	Рисунок 12.3, а)
15	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
16	Напис найменування вантажу	На кузові	2	Рисунок 12.2, е)
17	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
18	Місце для нанесення крейдових написів	На кузові – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм х 600 мм	2	–
19	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
20	Напис	На рамі – ШТУРВАЛИ ЗАФІКСУВАТИ FIX THE STEERING WHEELS	2	Рисунок 12.3, в)
21	Напис	На кузові – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
22	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
23	Напис	На кузові – ПЕРЕД РОЗВАНТАЖЕННЯМ ВІДКРИТИ ДВА ЗАВАНТАЖУВАЛЬНИХ ЛЮКА OPEN TWO LOADING HATCHES BEFORE UNLOADING	2	–
24	Напис	На кузові – РЕВІЗІЯ РОЗВАНТАЖУВАЛЬНИХ ПРИСТРОЇВ REVISION OF UNLOADING DEVICES 124 15.08.2021	2	–
25	Напис	На рамі – 	2	Рисунок 12.3, г)
26	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
27	Напис	На кузові – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
28	Знак «Тип автоматичного гальма»	На кузові – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
29	Місце нанесення логотипа	На кузові	2	[44]

11.6 Чотиривісний вагон хопер-дозатор

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.6. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.6.



Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Висота літер поз. 21 – 126 мм.
Висота літер поз. 25, 26, 27 – 18 мм.
Висота літер поз. 28, 29, 32, 33, 34 – 11 мм.
Висота цифр поз. 37 – 49 мм.

Рисунок 11.6

Таблиця 11.6

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Номер вагона	На кузові	2	Рисунок 10.2
2	Дата побудови вагона	На кузові – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
3	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
4	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
5	Знак «Місце для домкрата»	На рамі – 	4	Рисунок 12.6
6	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На кузові – 22	2	Рисунок 13.6, а)

Продовження таблиці 11.6

1	2	3	4	5
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
8	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
9	Капітальний ремонт	На кузові – КР 90 22.10.2010-2022	2	Рисунок 12.1, а)
10	Деповський ремонт	На кузові – ДР 478 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, д)
11	Місце для нанесення крейдових написів	На кузові – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм x 600 мм	2	–
12	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На кінцевій балці – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
13	Тара вагона	На рамі	2	Рисунок 13.11, а)
14	Напис	На рамі – ГАЛЬМО ⇄ ВІДПУСКАННЯ BRAKE BRAKE RELEASE	1	Рисунок 12.3, ж)
15	Табличка підприємства-виробника	На хребтовій балці – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	
16	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
17	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
18	Вантажопідйомність	На кузові	2	Рисунок 12.2, а)
19	Корисний об'єм кузова	На кузові	2	Рисунок 12.2, б)
20	Знак габариту вагона	На кузові – 	2	Рисунок 13.1
21	Напис	На кузові – ДОЗАТОР DISPENSER	2	–
22	Напис	На кузові – З ПІРКИ НЕ СПУСКАТИ DO NOT HUMP	2	Рисунок 12.3, и)
23	Напис	На кузові – БУДЬ ОБЕРЕЖНИЙ ПІД ЧАС РОБОТИ МЕХАНІЗМІВ! BE CAREFUL WHEN MECHANISMS WORK!	2	Рисунок 12.22, а)
24	Напис	На кузові – ЗАБОРОНЕНО: 1. РОЗФОРМОВУВАТИ 2. ПЕРЕБУВАТИ ВСЕРЕДИНІ КУЗОВА 3. ВИСОТА ШАПКИ БІЛЬШЕ НІЖ 0,5 М FORBIDDEN: 1. DISASSEMBLING 2. BEING INSIDE THE BODY 3. FOR THE HEIGHT OF THE CAP TO BE MORE THAN 0.5 M	2	Рисунок 12.22, б)
25	Напис	Біля важеля керування механізмом розвантажувально-дозуючим – ПОВІТРЯ AIR	2	–
26	Напис	Біля важеля керування механізмом розвантажувально-дозуючим – ДОЗАТОР DISPENSER	2	–

Кінець таблиці 11.6

1	2	3	4	5
27	Напис	Біля важеля керування механізмом розвантажувально-дозуючим – КРИШКИ CAPS	2	–
28	Напис	Біля важеля керування механізмом розвантажувально-дозуючим – ВИМКНЕНО TURNED OFF	2	
29	Напис	Біля важеля керування механізмом розвантажувально-дозуючим – ПІДНЯТИ TO LIFT UP	2	
30	Напис	Біля важеля керування механізмом розвантажувально-дозуючим – ВНУТРІШНІ ЗАКРИТИ TO CLOSE THE INNER ONES	2	Рисунок 12.22, в)
31	Напис	Біля важеля керування механізмом розвантажувально-дозуючим – ЗОВНІШНІ ЗАКРИТИ TO CLOSE THE OUTER ONES	2	Рисунок 12.22, г)
32	Напис	Біля важеля керування механізмом розвантажувально-дозуючим – УВИМКНЕНО TURNED ON	2	
33	Напис	Біля важеля керування механізмом розвантажувально-дозуючим – ОПУСТИТИ TO MOVE DOWN	2	
34	Напис	Біля важеля керування механізмом розвантажувально-дозуючим – ВІДКРИТИ TO OPEN	4	
35	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
36	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
37	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
38	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 13.6, в)
39	Місце нанесення логотипа	На кузові	2	[44]

11.7 Чотиривісний вагон для перевезення контейнерів на базі напіввагона

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.7. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.7.

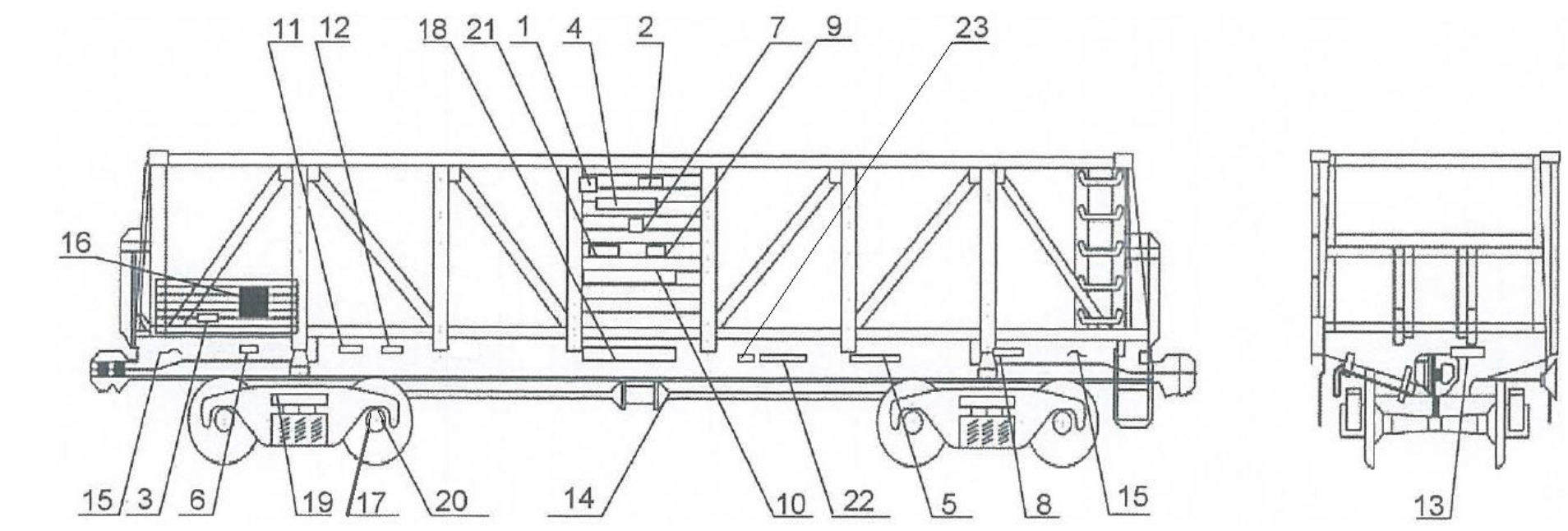


Рисунок 11.7

Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Висота цифр поз. 19 – 49 мм.
Висота літер поз. 18 – 70 мм.

Таблиця 11.7

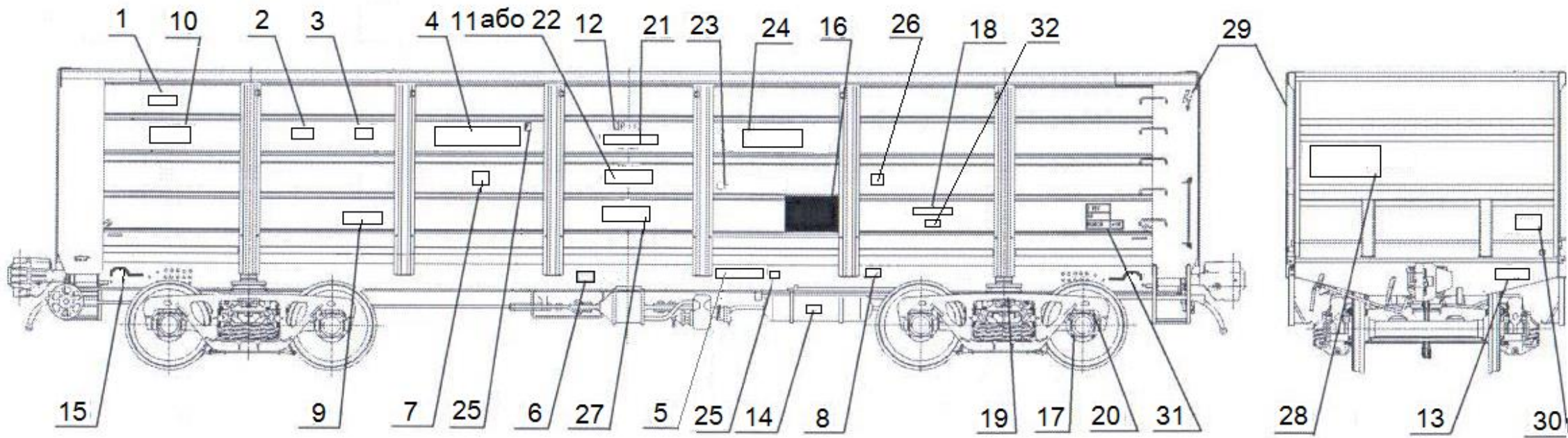
№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На кузові	2	Рисунок 12.2, а)
3	Корисний об’єм кузова	На кузові	2	Рисунок 12.2, б)
4	Номер вагона	На кузові	2	Рисунок 10.2
5	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
6	Табличка підприємства-виробника	На нижній обв’язці кузова – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На кузові – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
9	Тара вагона	На кузові	2	Рисунок 13.11, а)

Кінець таблиці 11.7

1	2	3	4	5
10	Дата побудови вагона	На кузові – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
11	Капітальний ремонт	На рамі – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На рамі – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На кінцевій балці – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
15	Знак «Маневровий захват»	На кузові – 	4	Рисунок 12.7
16	Місце для нанесення крейдових написів	На кузові – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм x 600 мм	2	–
17	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
18	Напис	На рамі – ДЛЯ ПЕРЕВЕЗЕННЯ КОНТЕЙНЕРІВ FOR CONTAINER TRANSPORTATION	2	–
19	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
20	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
21	Напис	На кузові – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
22	Напис	На рамі - АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
23	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)

11.8 Чотиривісний суцільнометалевий напіввагон з глухим кузовом (з кришками люків)

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.8. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.8.



Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Висота цифр поз. 19 – 49 мм.
Поз. 25, 26, 29, 31 наносять на вагони, що курсують в міжнародному сполученні

Рисунок 11.8

Таблица 11.8

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На кузові	2	Рисунок 12.2, а)
3	Корисний об'єм кузова	На кузові	2	Рисунок 12.2, б)
4	Номер вагона	На кузові	2	Рисунок 10.2
5	Номер вагона	На хребтовій балці	2	Рисунок 10.3
6	Табличка підприємства-виробника	На хребтовій балці – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На кузові – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На хребтовій балці – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
9	Тара вагона	На кузові	2	Рисунок 13.11, а)
10	Дата побудови вагона	На кузові – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
11	Капітальний ремонт	На кузові – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На кузові – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На кінцевій балці – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)

Кінець таблиці 11.8

1	2	3	4	5
14	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
15	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
16	Місце для нанесення крейдових написів	На кузові – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм x 600 мм	2	–
17	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
18	Напис	На кузові – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
19	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
20	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
21	Напис	На кузові – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
22	Капітальний ремонт з продовженням строку служби	На кузові – КРП 90 22.10.2023	2	Рисунок 12.1, г)
23	Напис	На кузові – Строк сл. до 01.2027 Service life up to 01.2027	2	Рисунок 12.1, г)
24	Місце нанесення логотипа	На кузові	2	[44]
25	Знак власного вагона	На кузові, на хребтовій балці – P	2	Рисунок 13.9
26	Знак габариту вагона	На кузові – 	2	Рисунок 13.1
27	Напис	На кузові – ВЛАСНИК/ OWNER	2	Рисунок 13.7
28	Напис щодо станції приписки вагона	На торцевій стіні	2	Рисунок 12.4, г)
29	Знак попереджувальний	На кузові – 	2	Рисунок 12.13
30	Технічний огляд	На торцевій стіні – ТО 546 22.10.2022	2	Рисунок 13.12, в)
31	Дата останнього періодичного ремонту або огляду	На кузові	2	Рисунок 13.12, б)
32	Знак «Тип автоматичного гальма»	На кузові – М-483	2	Рисунок 13.15, б)

11.9 Чотиривісний вагон-хопер для перевезення гарячих окатишів та агломерату

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.9. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.9.

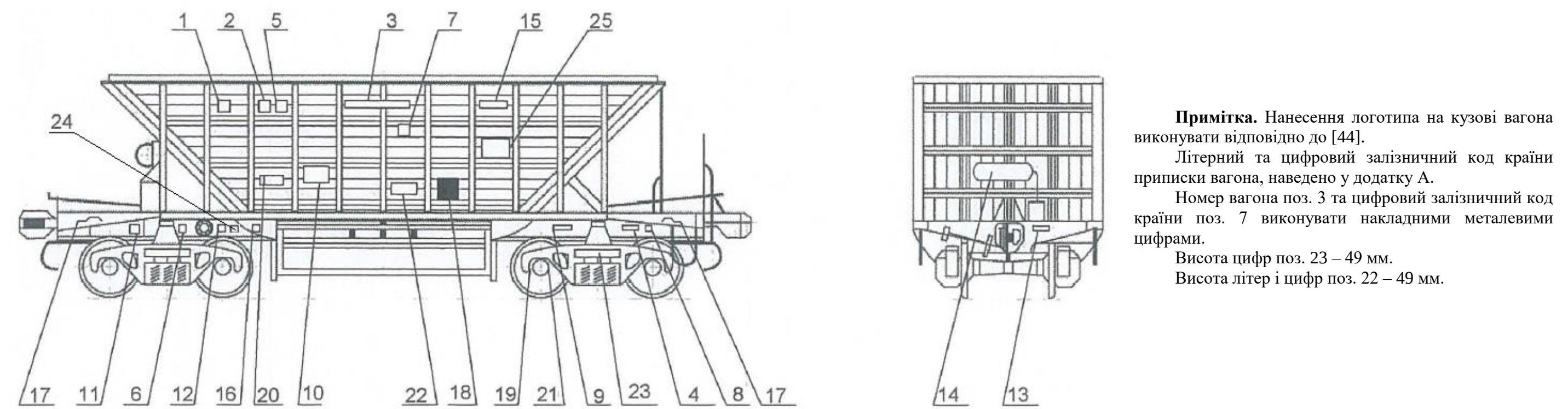


Рисунок 11.9

Таблиця 11.9

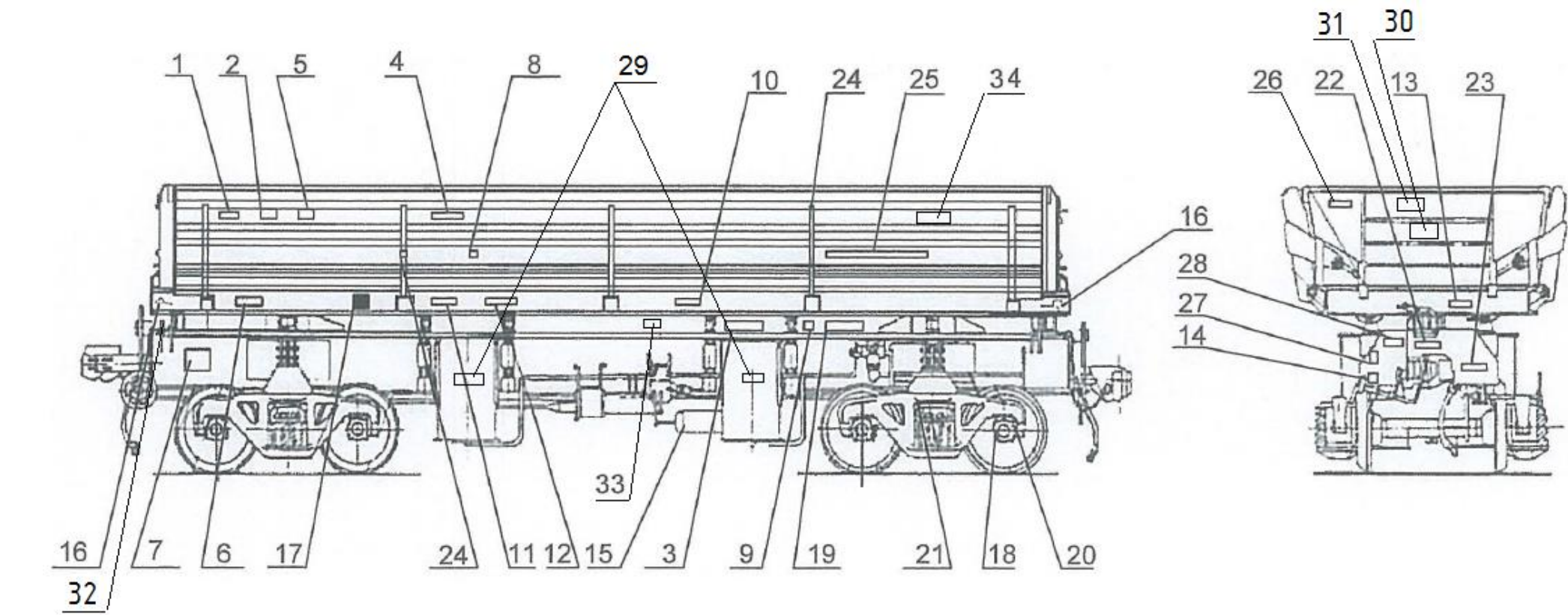
№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На кузові	2	Рисунок 12.2, а)
3	Номер вагона	На кузові	2	Рисунок 10.2
4	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
5	Корисний об'єм кузова	На кузові	2	Рисунок 12.2, б)
6	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На кузові – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
9	Тара вагона	На рамі	2	Рисунок 13.11, а)

Кінець таблиці 11.9

1	2	3	4	5
10	Дата побудови вагона	На кузові – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
11	Капітальний ремонт	На рамі – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На рамі – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На кінцевій балці – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
15	Напис найменування вантажу	На кузові – ОКАТИШІ PELLETS	2	Рисунок 12.2, е)
16	Напис щодо станції приписки вагона	На рамі	2	Рисунок 12.4, г)
17	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
18	Місце для нанесення крейдових написів	На кузові – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм х 600 мм	2	–
19	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
20	Напис	На кузові – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
21	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
22	Напис	На кузові – РЕВІЗІЯ РОЗВАНТАЖУВАЛЬНИХ ПРИСТРОЇВ REVISION OF UNLOADING DEVICES 124 15.08.2021	2	–
23	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
24	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
25	Місце нанесення логотипа	На кузові	2	[44]

11.10 Чотиривісний вагон-самоскид (думпкар)

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.10. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.10.



Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Висота літер поз. 14, 28 – 28 мм.
Висота літер поз. 25, 26 – 21 мм.
Висота цифр поз. 21 – 49 мм.

Рисунок 11.10

Таблиця 11.10

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На кузові	2	Рисунок 12.2, а)
3	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
4	Номер вагона	На кузові	2	Рисунок 10.2
5	Корисний об'єм кузова	На кузові	2	Рисунок 12.2, б)
6	Тара вагона	На кузові	2	Рисунок 13.11, а)
7	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На кузові – 22	2	Рисунок 13.6, а)
9	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
10	Дата побудови вагона	На кузові – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)

Продовження таблиці 11.10

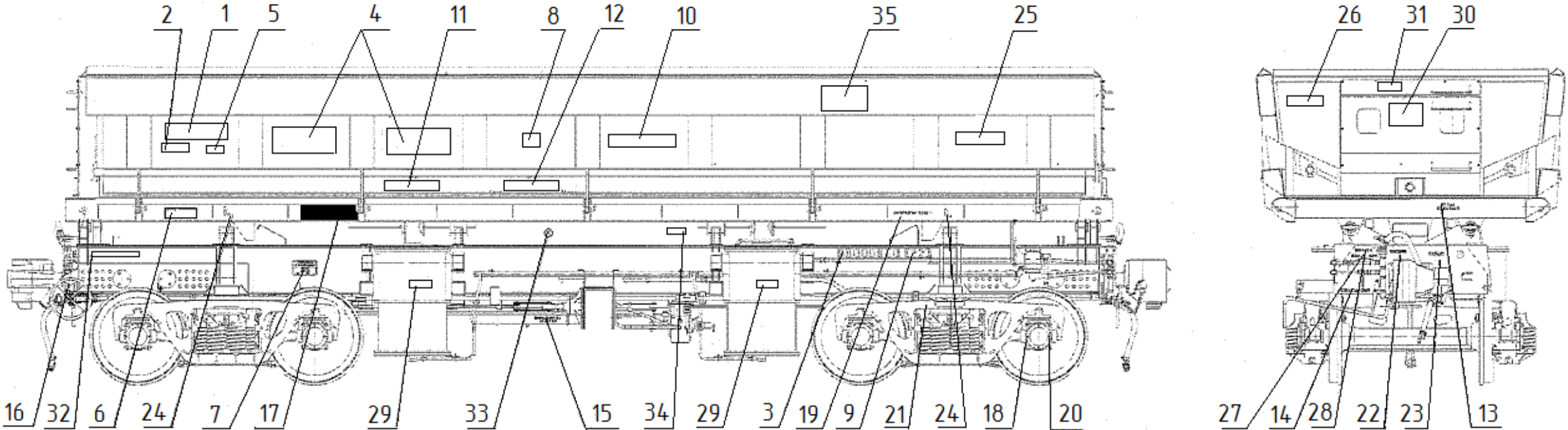
1	2	3	4	5
11	Капітальний ремонт	На кузові – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На кузові – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На кузові – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Напис	На рамі – РОЗВАНТАЖЕННЯ/ UNLOADING	2	–
15	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
16	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
17	Місце для нанесення крейдових написів	На кузові – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм х 600 мм	2	–
18	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
19	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
20	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
21	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
22	Напис	На рамі – ЖИВЛЕННЯ/PNEUMATIC LINE FOR UNLOADING	2	Рисунок 12.3, е
23	Напис	На рамі – ГАЛЬМО/BRAKE	2	Рисунок 12.3, д)
24	Знак «Місце для домкрата»	На кузові – 	4	Рисунок 12.6
25	Напис	На кузові – Падіння глиби не більше 2 т з висоти 2 м на підсипку не менше 300 мм	2	–
26	Напис	На кузові – У транспортному положенні наявність стисненого повітря в розвантажувальній магістралі не допустимо	2	–
27	Напис	На рамі – 	2	Рисунок 12.3, г)
28	Напис	На рамі – Посадка Placing	2	–
29	Гідравлічні випробування циліндра розвантаження	На циліндрі розвантаження – ВИПРОБУВАНО/TESTED 124 0,9 МПа 22.10.2022	4	Рисунок 12.21

Кінець таблиці 11.10

1	2	3	4	5
30	Знак заборони – «Не влізай! Уб’є»	На кузові	2	Рисунок 12.14
31	Знак попереджувальний	На кузові – 	2	Рисунок 12.13
32	Напис	На рамі – 	2	Рисунок 12.3
33	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
34	Місце нанесення логотипа	На кузові	2	[44]

11.11 Чотиривісний вагон-самоскид (думпкар) моделі 32-1004-У

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.11. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.11.



Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Висота літер поз. 14, 28 – 28 мм.
Висота літер поз. 25, 26 – 21 мм.
Висота цифр поз. 21 – 49 мм.

Рисунок 11.11

Таблиця 11.11

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На кузові	2	Рисунок 12.2, а)
3	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
4	Номер вагона	На кузові	2	Рисунок 10.2
5	Корисний об'єм кузова	На кузові	2	Рисунок 12.2, б)
6	Тара вагона	На кузові	2	Рисунок 13.11, а)
7	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На кузові – 22	2	Рисунок 13.6, а)
9	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)

Продовження таблиці 11.11

1	2	3	4	5
10	Дата побудови вагона	На кузові – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
11	Капітальний ремонт	На кузові – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На кузові – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На кузові – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Напис	На рамі – РОЗВАНТАЖЕННЯ/ UNLOADING	2	–
15	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
16	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
17	Місце для нанесення крейдових написів	На кузові – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм x 600 мм	2	–
18	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
19	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
20	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
21	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
22	Напис	На рамі – ЖИВЛЕННЯ/PNEUMATIC LINE FOR UNLOADING	2	Рисунок 12.3, е
23	Напис	На рамі – ГАЛЬМО/BRAKE	2	Рисунок 12.3, д)
24	Знак «Місце для домкрата»	На кузові – 	4	Рисунок 12.6
25	Напис	На кузові – Падіння глиби не більше 2 т з висоти 2 м на підсипку не менше 300 мм	2	–
26	Напис	На кузові – У транспортному положенні наявність стисненого повітря в розвантажувальній магістралі не допустимо	2	–
27	Напис	На рамі – 	2	Рисунок 12.3, г)
28	Напис	На рамі – Посадка Placing	2	–

Кінець таблиці 11.11

1	2	3	4	5
29	Гідравлічні випробування циліндра розвантаження	На циліндрі розвантаження – ВИПРОБУВАНО/TESTED 124 0,9 МПа 22.10.2022	4	Рисунок 12.21
30	Знак заборони – «Не влізай! Уб’є»	На кузові	2	Рисунок 12.14
31	Знак попереджувальний	На кузові – 	2	Рисунок 12.13
32	Напис	На рамі – 	2	Рисунок 12.3
33	Знак «Композиційна колодка»	На кузові	2	Рисунок 13.14
34	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
35	Місце нанесення логотипа	На кузові	2	[44]

11.12 Чотиривісна платформа з металевими бортами

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.12. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.12.

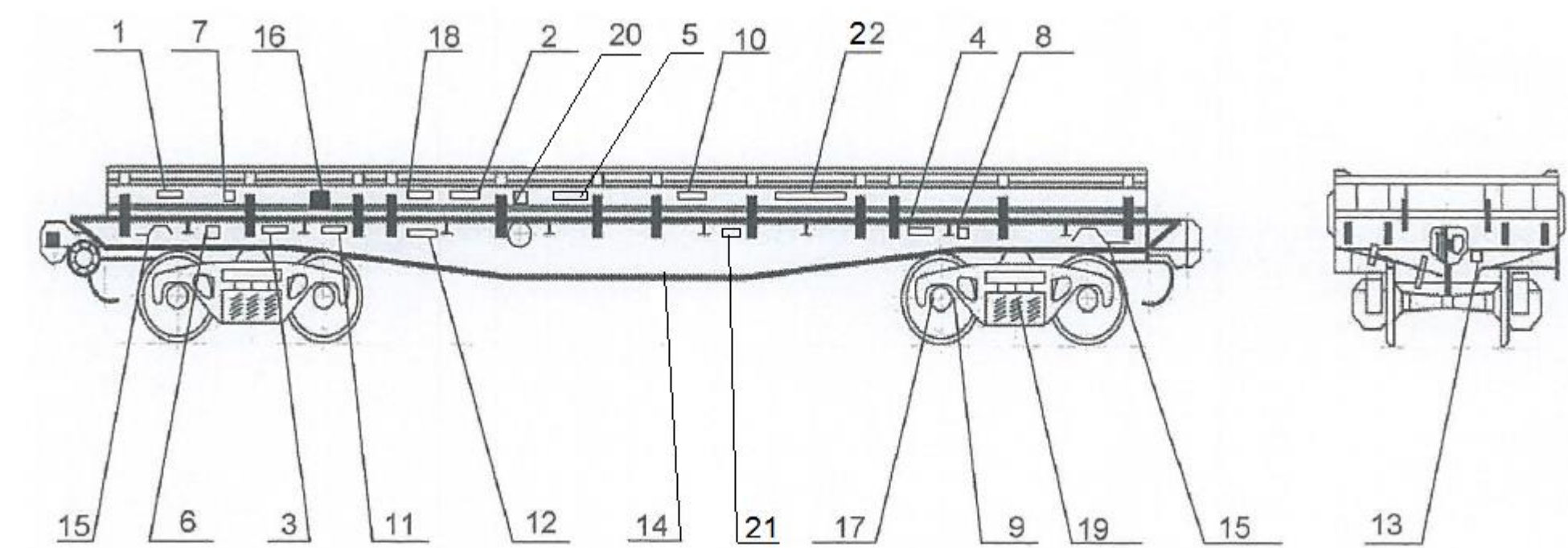


Рисунок 11.12

Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Номер платформи потрібно наносити також з внутрішньої сторони бортів.
Висота цифр поз. 19 – 49 мм.

Таблиця 11.12

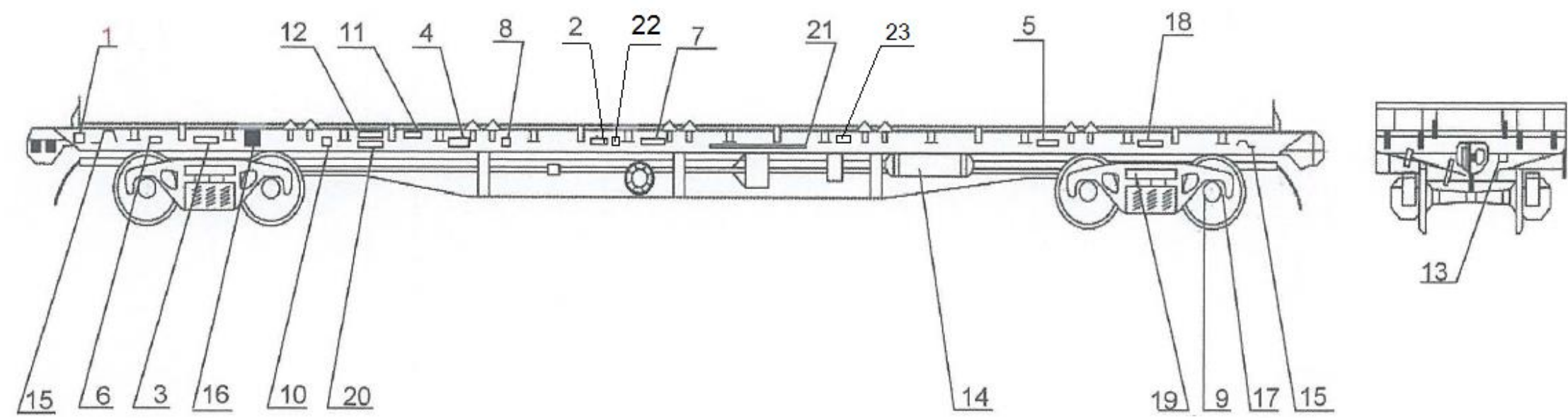
№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На бортах	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На бортах	2	Рисунок 12.2, а)
3	Тара вагона	На рамі	2	Рисунок 13.11, а)
4	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
5	Номер вагона	На бортах	2	Рисунок 10.2
6	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На бортах – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)

Кінець таблиці 11.12

1	2	3	4	5
9	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
10	Дата побудови вагона	На бортах – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
11	Капітальний ремонт	На рамі – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На рамі – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На кінцевій балці – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
15	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
16	Місце для нанесення крейдових написів	На бортах – прямокутник чорного кольору розміром 200 мм x 1100 мм	2	–
17	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
18	Напис	На бортах – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
19	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
20	Корисний об'єм кузова	На бортах	2	Рисунок 12.2, б)
21	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
22	Місце нанесення логотипа	На поздовжніх бортах	2	[44]

11.13 Чотиривісна платформа для перевезення великотоннажних контейнерів і колісної техніки

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.13. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.13.



Примітка. Нанесення логотипа на вагон виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Висота цифр поз. 19 – 49 мм.
Висота літер поз. 21 – 70 мм.

Рисунок 11.13

Таблиця 11.13

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На рамі	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На рамі	2	Рисунок 12.2, а)
3	Тара вагона	На рамі	2	Рисунок 13.11, а)
4	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
5	Знак «Довгобазність»	На рамі – (ДБ)	2	Рисунок 12.8
6	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Напис	На рамі – ГАЛЬМО BRAKE ↔ ВІДПУСКАННЯ BRAKE RELEASE	2	Рисунок 12.3, ж)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – 22	2	Рисунок 13.6, а)

Кінець таблиці 11.13

1	2	3	4	5
9	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
10	Дата побудови вагона	На рамі – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
11	Капітальний ремонт	На рамі – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На рамі – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На кінцевій балці – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
15	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
16	Місце для нанесення крейдових написів	На рамі – прямокутник чорного кольору розміром 200 мм x 1100 мм	2	–
17	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
18	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
19	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
20	Напис	На рамі – ПРОБІГ/MILEAGE		Рисунок 12.4, б)
21	Напис	На рамі – ВЕЛИКОТОННАЖНІ КОНТЕЙНЕРИ HEAVY WEIGHT CONTAINERS	2	–
22	Корисний об'єм кузова	На рамі	2	Рисунок 12.2, б)
23	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483		

11.14 Чотиривісна платформа для перевезення лісоматеріалів

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.14. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.14.

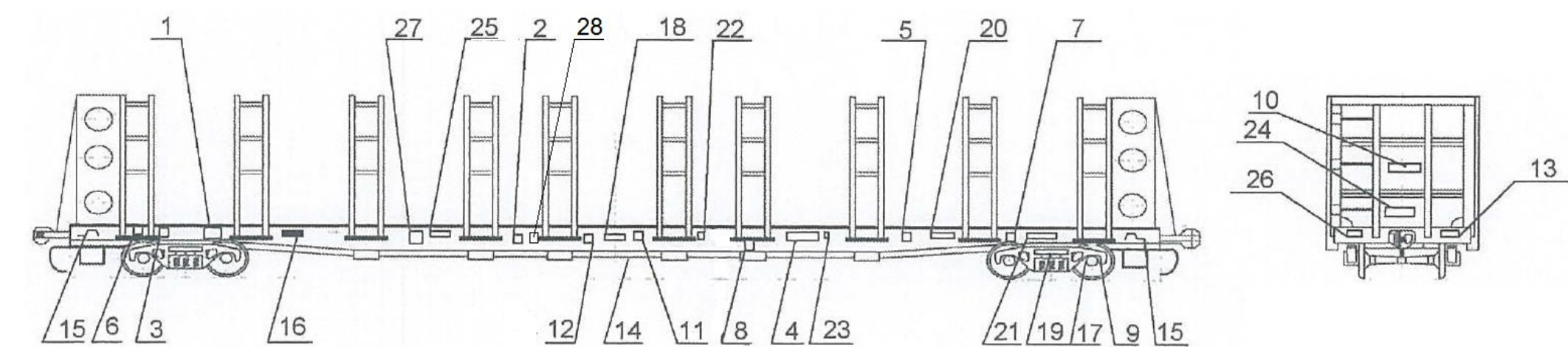


Рисунок 11.14

Таблиця 11.14

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На рамі	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На рамі	2	Рисунок 13.11, б)
3	Тара вагона	На рамі	2	Рисунок 13.11, а)
4	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
5	Напис	На рамі – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
6	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Знак «Довгобазність»	На рамі – (ДБ)	2	Рисунок 12.8
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – 22	2	Рисунок 13.6, а)

Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Висота цифр поз. 19 – 49 мм.

Кінець таблиці 11.14

1	2	3	4	5
9	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
10	Дата побудови вагона	На торцевій стіні – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
11	Капітальний ремонт	На рамі – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На рамі – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На кінцевій балці – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
15	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
16	Місце для нанесення крейдових написів	На рамі – прямокутник чорного кольору розміром 200 мм x 1100 мм	2	–
17	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
18	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
19	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
20	Напис щодо наявності на платформі знімного пристрою	На рамі – з обох сторін		Рисунок 13.13
21	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
22	Напис	На рамі – ВЛАСНИК/OWNER	2	Рисунок 13.7
23	Знак власного вагона	На рамі – P	2	Рисунок 13.9
24	Напис щодо станції приписки вагона	На торцевій стіні	2	Рисунок 12.4, г)
25	Дата останнього періодичного ремонту або огляду	На рамі – 4 REV L 00 00 00 +3M	2	Рисунок 13.12, а)
26	Технічний огляд	На кінцевій балці – ТО 546 22.10.2022	2	Рисунок 13.12, в)
27	Знак габариту вагона	На рамі – 	2	Рисунок 13.1
28	Корисний об'єм кузова	На рамі	2	Рисунок 12.2, б)

11.15 Восьмивісний вагон-цистерна для перевезення бензину та світлих нафтопродуктів

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.15. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.15.

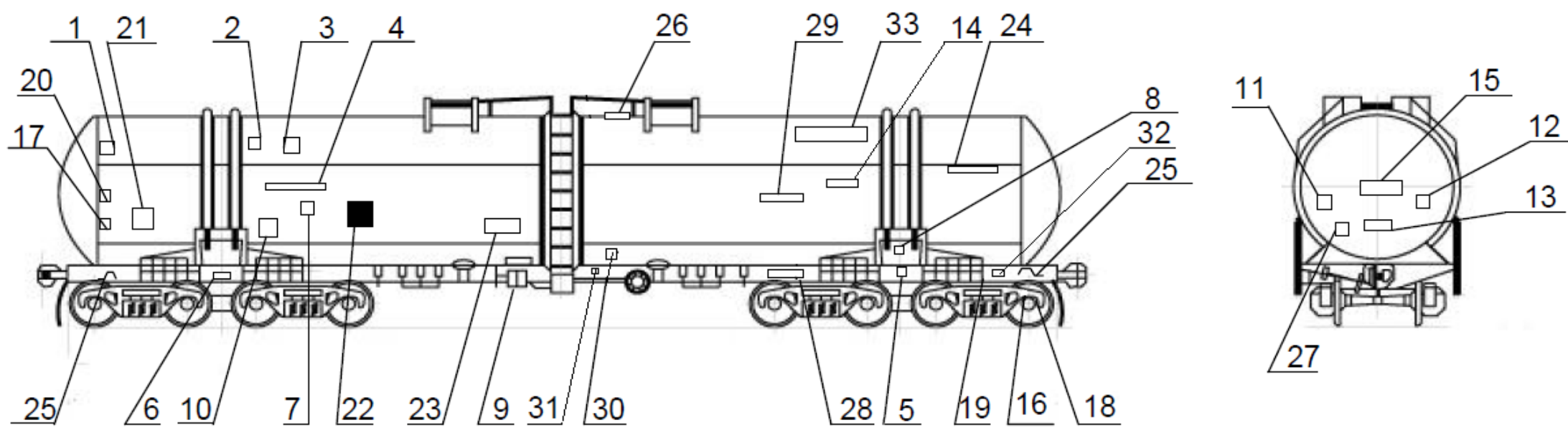


Рисунок 11.15

Таблиця 11.15

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На котлі	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На котлі – 120 т	2	Рисунок 12.2, а)
3	Об’єм котла цистерни	На котлі – 140 м³	2	Рисунок 13.11, д)
4	Номер вагона	На котлі	2	Рисунок 10.2
5	Номер вагона	На шворневій балці	2	Рисунок 10.3
6	Табличка підприємства-виробника	На шворневій балці – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На котлі – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На шворневій балці – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
9	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
10	Тара цистерни	На котлі	2	Рисунок 13.11, а)
11	Капітальний ремонт	На днищі котла – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)

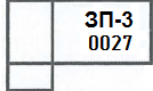
Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].

Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.

Номер вагона поз. 4, Літерний залізничний код країни приписки вагона поз. 7, цифру калібрування котла поз. 21 виконувати накладними металевими цифрами.

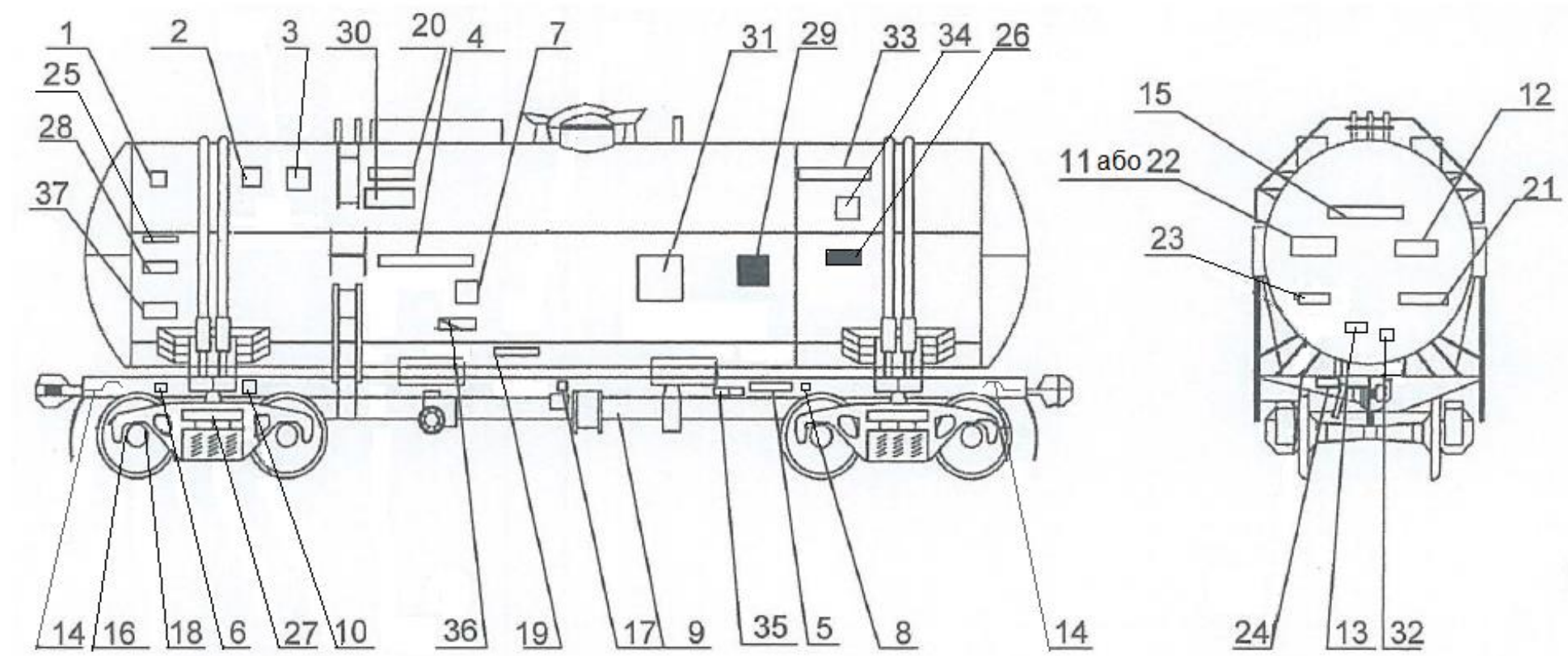
Висота літер поз. 23 – 70 мм.
Висота цифр поз. 19 – 49 мм.
Висота літер поз. 21 – 70 мм.

Кінець таблиці 11.15

1	2	3	4	5
12	Деповський ремонт	На днищі котла – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На днищі котла – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Напис	На котлі – дата наступного опосвідчення котла цистерни	2	Рисунок 13.10, г)
15	Дата побудови вагона	На днищі котла – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
16	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	8	Рисунок 12.5, а)
17	Табличка СМГС	На котлі	1	Додаток Б, [43]
18	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	8	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
19	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	12	Рисунок 10.1
20	Напис	На котлі – код цистерни	2	Рисунок 13.10, в)
21	Калібрувальний тип котла	На котлі – цифра калібрування	2	–
22	Місце для нанесення крейдових написів	На котлі – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм x 600 мм	2	–
23	Напис	На котлі – ЗАКРИЙ КРИШКУ ЗЛИВНОГО ПРИЛАДУ ВОГНЕНЕБЕЗПЕЧНО CLOSE THE DRAIN CAP/FLAMMABLE	2	–
24	Напис найменування вантажу	На котлі	2	Рисунок 12.2, е)
25	Знак «Маневровий захват»	На опорі котла – 	4	Рисунок 12.7
26	Знак попереджувальний	На котлі – 	2	Рисунок 12.13
27	Напис	На днищі котла – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
28	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
29	Напис	На котлі – З ГІРКИ НЕ СПУСКАТИ DO NOT HUMP	2	Рисунок 12.3, и)
30	Трафарет щодо наявності на вагоні зливного приладу з трьома ступенями захисту	На котлі – 	2	Рисунок 12.11, а)
31	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
32	Знак – «Довгобазність»	На рамі – (ДБ)	2	Рисунок 12.8
33	Місце нанесення логотипа	На котлі	2	[44]

11.16 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення бензину та світлих нафтопродуктів в міжнародному сполученні

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.16. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.16.



Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Номер вагона поз. 4, Літерний залізничний код країни приписки вагона поз. 7, цифру калібрування котла поз. 38 виконувати накладними металевими цифрами.
Висота літер поз. 19 – 49 мм.
Висота цифр поз. 27 – 49 мм.
Висота цифр поз. 37 – 70 мм.

Рисунок 11.16

Таблиця 11.16

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На котлі	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На котлі – 62.0 т	2	Рисунок 13.11, б)
3	Об’єм котла цистерни	На котлі – 73000л	2	Рисунок 13.11, е)
4	Номер вагона	На котлі	2	Рисунок 10.2
5	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
6	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На котлі – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)

Продовження таблиці 11.16

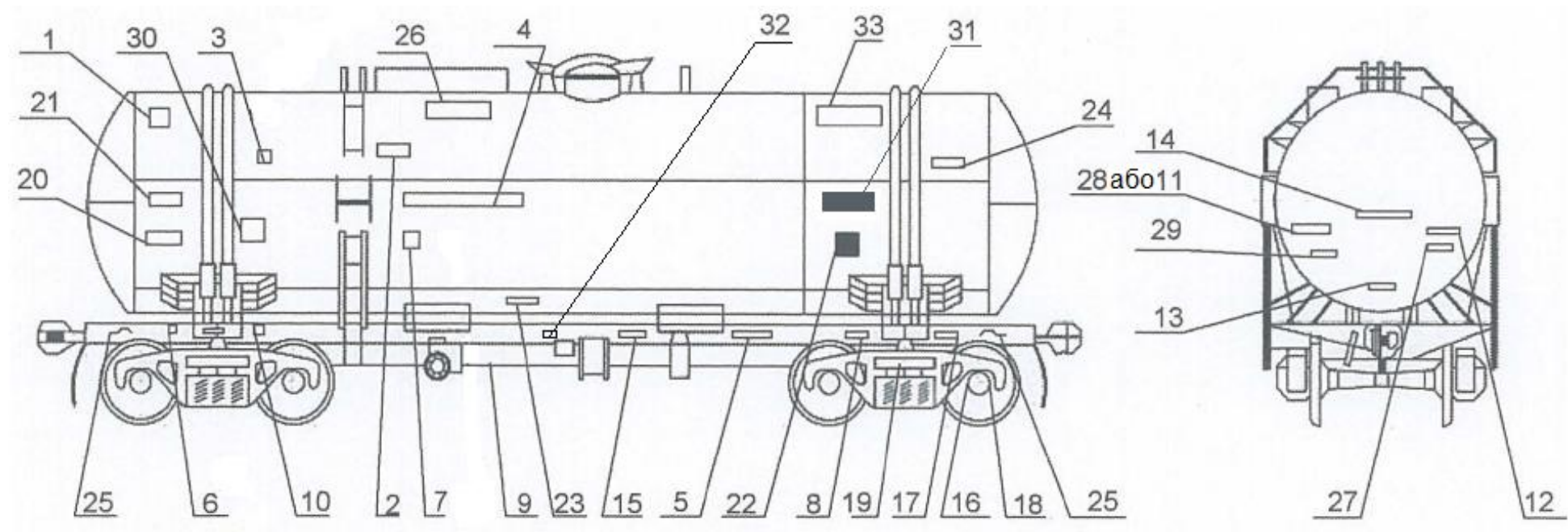
1	2	3	4	5
9	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
10	Тара цистерни	На рамі	2	Рисунок 13.11, а)
11	Капітальний ремонт	На днищі котла – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На днищі котла – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На днищі котла – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
15	Дата побудови вагона	На днищі котла – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
16	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
17	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
18	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
19	Напис	На котлі – ЗАКРИЙ КРИШКУ ЗЛИВНОГО ПРИЛАДУ ВОГНЕНЕБЕЗПЕЧНО CLOSE THE DRAIN CAP/FLAMMABLE	2	–
20	Знак попереджувальний	На котлі – 	2	Рисунок 12.13
21	Напис	На днищі котла – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
22	Капітальний ремонт з продовженням строку корисного використання	На днищі котла – КРП 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, г)
23	Напис (Строк служби після КРП)	На днищі котла – Строк сл. до 01.2027 Service life up to 01.2027	2	Рисунок 12.1, г)
24	Трафарет щодо наявності на вагоні еластомірного апарата	На кінцевій балці	2	Рисунок 12.10
25	Табличка СМГС	На котлі	1	Додаток Б, [43]
26	Напис	На котлі – дата наступного опосвідчення котла цистерни	2	Рисунок 13.10, г)
27	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1

Кінець таблиці 11.16

1	2	3	4	5
28	Напис	На котлі – код цистерни	2	Рисунок 13.10, в)
29	Місце для нанесення крейдових написів	На котлі – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм x 600 мм	2	–
30	Напис найменування вантажу	На котлі	2	Рисунок 12.2, е)
31	Напис	На котлі – ВЛАСНИК/OWNER	2	Рисунок 13.7
32	Технічний огляд	На днищі котла – TO 546 22.10.2022	2	Рисунок 13.12, в)
33	Місце нанесення логотипа	На котлі	2	[44]
34	Знак габариту вагона	На котлі – 	2	Рисунок 13.1
35	Дата останнього періодичного ремонту або огляду	На рамі – 	2	Рисунок 13.12, а)
36	Трафарет щодо наступної періодичної або проміжної перевірки (опосвідчення) котла цистерни	На котлі – місяць, рік	2	Рисунок 13.10, а) Рисунок 13.10, б)
37	Калібрувальний тип котла	На котлі – цифра калібрування	2	–

11.17 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення бензину та світлих нафтопродуктів

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.17. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.17.



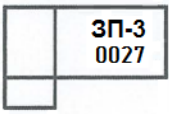
Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Номер вагона поз. 4, Літерний залізничний код країни приписки вагона поз. 7, цифру калібрування котла поз. 21 виконувати накладними металевими цифрами.
Висота літер поз. 23 – 49 мм.
Висота цифр поз. 19 – 49 мм.
Висота цифр поз. 21 – 70 мм.

Рисунок 11.17

Таблиця 11.17

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На котлі	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На котлі – 60 т	2	Рисунок 12.2, а)
3	Об’єм котла цистерни	На котлі – 75 м³	2	Рисунок 13.11, д)
4	Номер вагона	На котлі	2	Рисунок 10.2
5	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
6	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На котлі – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
9	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
10	Тара цистерни	На котлі	2	Рисунок 13.11, а)
11	Капітальний ремонт	На днищі котла – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)

Кінець таблиці 11.17

1	2	3	4	5
12	Деповський ремонт	На днищі котла – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На днищі котла – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Дата побудови вагона	На днищі котла – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
15	Трафарет щодо наявності на вагоні зливного приладу з трьома ступенями захисту	На рамі – 	2	Рисунок 12.11, а)
16	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
17	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
18	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
19	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
20	Напис	На котлі – код цистерни	2	Рисунок 13.10, в)
21	Калібрувальний тип котла	На котлі – цифра калібрування	2	–
22	Місце для нанесення крейдових написів	На котлі – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм х 600 мм	2	–
23	Напис	На котлі – ЗАКРИЙ КРИШКУ ЗЛИВНОГО ПРИЛАДУ ВОГНЕНЕБЕЗПЕЧНО CLOSE THE DRAIN CAP/FLAMMABLE	2	–
24	Напис найменування вантажу	На котлі	2	Рисунок 12.2, е)
25	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
26	Знак попереджувальний	На котлі – 	2	Рисунок 12.13
27	Напис	На днищі котла – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
28	Капітальний ремонт з продовженням строку корисного використання	На днищі котла – КРП 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, г)
29	Напис (Строк служби після КРП)	На днищі котла – Строк сл. до 01.2027 Service life up to 01.2027	2	Рисунок 12.1, г)
30	Табличка СМГС	На котлі	1	Додаток Б, [43]
31	Напис	На котлі – дата наступного опосвідчення котла цистерни	2	Рисунок 13.10, г)
32	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
3	Місце нанесення логотипа	На котлі	2	[44]

11.18 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення нафтобітуму

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.18. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.18.

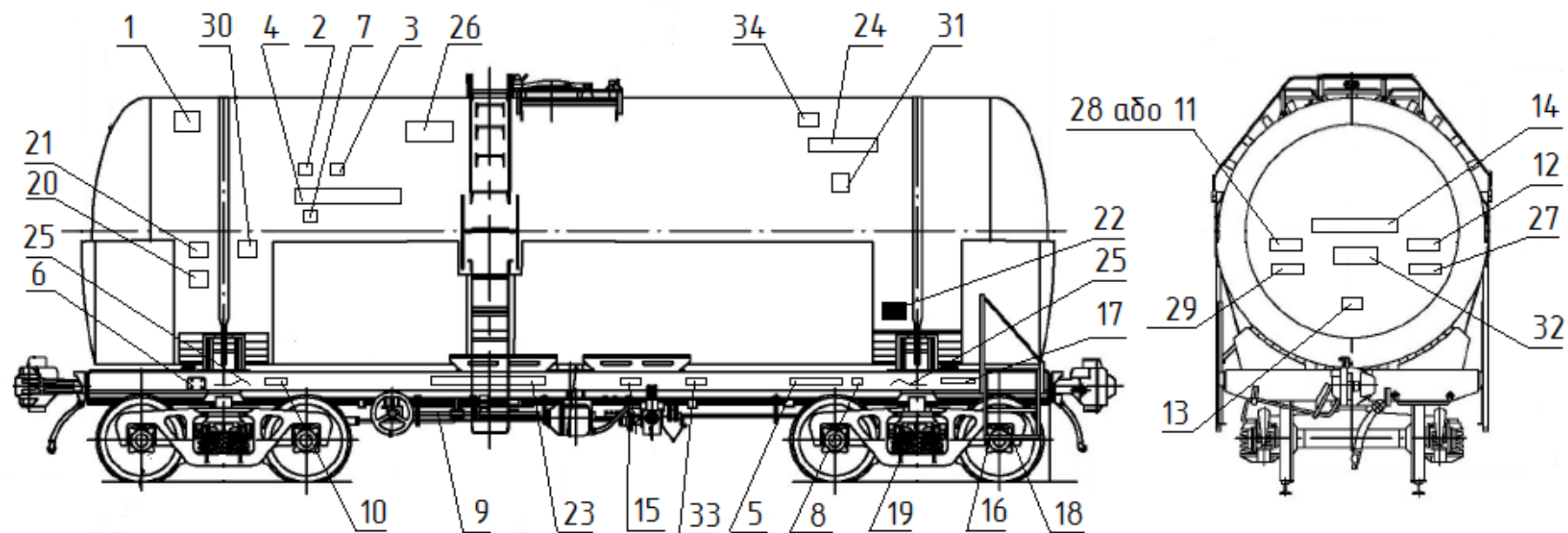


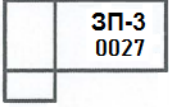
Рисунок 11.18

Таблиця 11.18

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На котлі	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На котлі – 60 т	2	Рисунок 12.2, а)
3	Об’єм котла цистерни	На котлі – 75 м³	2	Рисунок 13.11, д)
4	Номер вагона	На котлі	2	Рисунок 10.2
5	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
6	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На котлі – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
9	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
10	Тара цистерни	На котлі	2	Рисунок 13.11, а)
11	Капітальний ремонт	На днищі котла – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)

Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Номер вагона поз. 4, Літерний залізничний код країни приписки вагона поз. 7, цифру калібрування котла поз. 21 виконувати накладними металевими цифрами.
Висота літер поз. 23 – 49 мм.
Висота цифр поз. 19 – 49 мм.
Висота цифр поз. 21 – 70 мм.

Кінець таблиці 11.18

1	2	3	4	5
12	Деповський ремонт	На днищі котла – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На днищі котла – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Дата побудови вагона	На днищі котла – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
15	Трафарет щодо наявності на вагоні зливного приладу з трьома ступенями захисту	На рамі – 	2	Рисунок 12.11. а)
16	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
17	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
18	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
19	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
20	Напис	На котлі – код цистерни	2	Рисунок 13.10, в)
21	Калібрувальний тип котла	На котлі – цифра калібрування	2	–
22	Місце для нанесення крейдових написів	На котлі – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм x 600 мм	2	–
23	Напис	На рамі – ЗАКРИЙ КРИШКУ ЗЛИВНОГО ПРИЛАДУ/ CLOSE THE DRAIN CAP ВОГНЕНЕБЕЗПЕЧНО/ FLAMMABLE	2	–
24	Напис найменування вантажу	На котлі	2	Рисунок 12.2, е)
25	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
26	Знак попереджувальний	На котлі – 	2	Рисунок 12.13
27	Напис	На днищі котла – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
28	Капітальний ремонт з продовженням строку корисного використання	На днищі котла – КРП 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, г)
29	Напис (Строк служби після КРП)	На днищі котла – Строк сл. до 01.2027 Service life up to 01.2027	2	Рисунок 12.1, г)
30	Табличка СМГС	На котлі	1	Додаток Б, [43]
31	Напис	На котлі – дата наступного опосвідчення котла цистерни	2	Рисунок 13.10, г)
32	Напис щодо термінового повернення	На днищі котла	2	Рисунок 12.4, в)
33	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
34	Місце нанесення логотипа	На котлі	2	[44]

11.19 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення цементу

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.19. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.19.

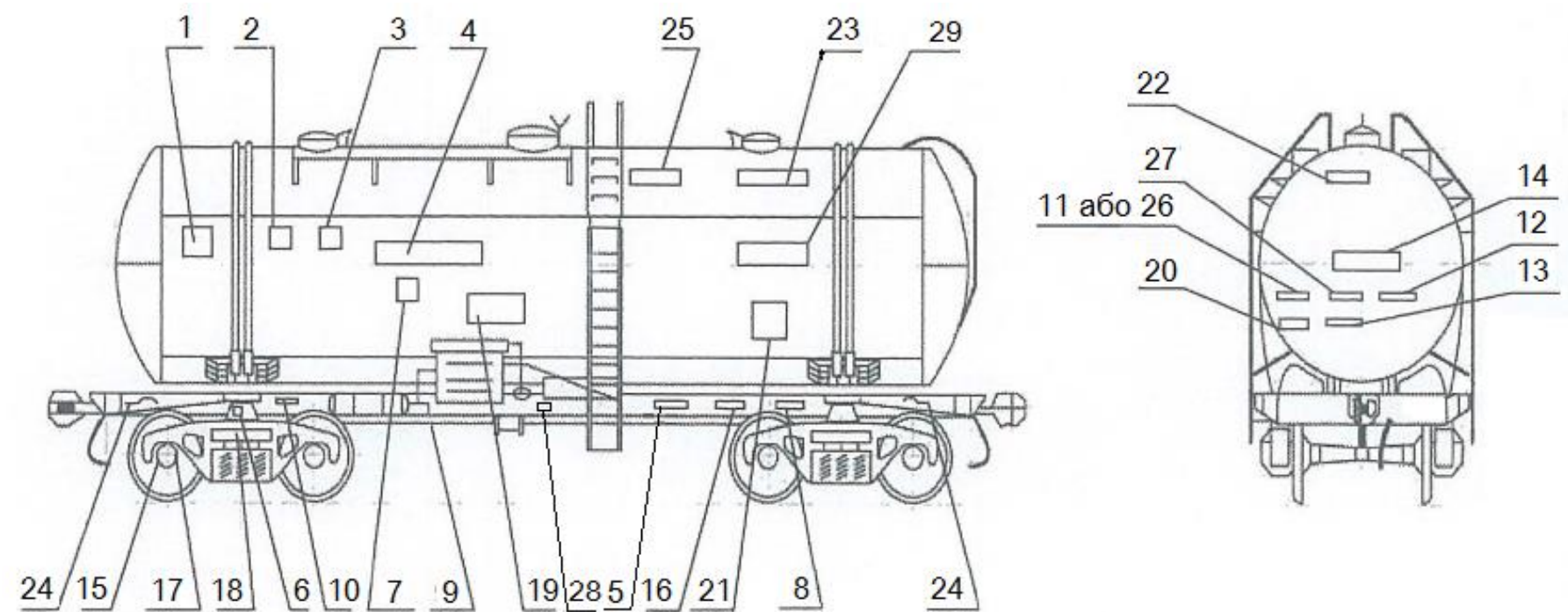


Рисунок 11.19

Таблиця 11.19

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На котлі	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На котлі – 61 т	2	Рисунок 12.2, а)
3	Об’єм котла цистерни	На котлі – 53,7 м³	2	Рисунок 13.11, д)
4	Номер вагона	На котлі	2	Рисунок 10.2
5	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
6	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На котлі – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
9	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)

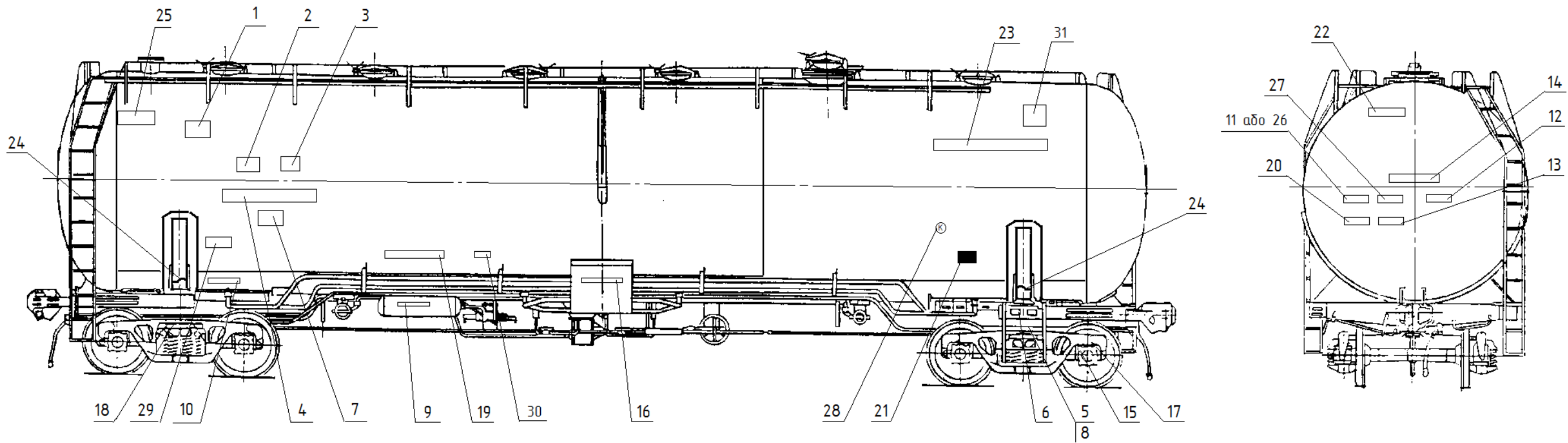
Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Номер вагона поз. 4, Літерний залізничний код країни приписки вагона поз. 7 виконувати накладними металевими цифрами.
Висота цифр поз. 18 – 49 мм.
Висота цифр поз. 19 – 70 мм.

Кінець таблиці 11.19

1	2	3	4	5
10	Тара цистерни	На рамі	2	Рисунок 13.11, а)
11	Капітальний ремонт	На днищі котла – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На днищі котла – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На днищі котла – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Дата побудови вагона	На днищі котла – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
15	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
16	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
17	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
18	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
19	Напис	На котлі – РЕВІЗІЯ РОЗВАНТАЖУВАЛЬНИХ ПРИСТРОЇВ REVISION OF UNLOADING DEVICES 124 15.08.2021	2	–
20	Напис	На днищі котла – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
21	Місце для нанесення крейдових написів	На котлі – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм х 600 мм	2	–
22	Напис щодо термінового повернення	На днищі котла	2	Рисунок 12.4, в)
23	Напис найменування вантажу	На котлі	2	Рисунок 12.2, е)
24	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
25	Знак попереджувальний	На котлі – 	2	Рисунок 12.13
26	Капітальний ремонт з продовженням строку служби	На котлі – КРП 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, г)
27	Напис (Строк служби після КРП)	На котлі – Строк сл. до 01.2027 Service life up to 01.2027	2	Рисунок 12.1, г)
28	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
29	Місце нанесення логотипа	На котлі	2	[44]

11.20 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення кальцинованої соди

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.20. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.20.



Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Номер вагона поз. 4, Літерний залізничний код країни приписки вагона поз. 7 виконувати накладними металевими цифрами.
Висота цифр поз. 18 – 49 мм.
Висота цифр поз. 19 – 70 мм.

Рисунок 11.20

Таблиця 11.20

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На котлі	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На котлі	2	Рисунок 12.2, а)
3	Об'єм котла цистерни	На котлі	2	Рисунок 13.11, д)
4	Номер вагона	На котлі	2	Рисунок 10.2
5	Номер вагона	На шворневій балці	2	Рисунок 10.3
6	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На котлі – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На шворневій балці – [22]	2	Рисунок 13.6, б)

Кінець таблиці 11.20

1	2	3	4	5
9	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
10	Тара цистерни	На котлі	2	Рисунок 13.11, а)
11	Капітальний ремонт	На днищі котла – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На днищі котла – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На днищі котла – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Дата побудови вагона	На днищі котла – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
15	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
16	Напис	На ящику арматурному – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
17	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
18	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
19	Напис	На котлі – РЕВІЗІЯ РОЗВАНТАЖУВАЛЬНИХ ПРИСТРОЇВ REVISION OF UNLOADING DEVICES 124 15.08.2021	2	–
20	Напис	На днищі котла – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
21	Місце для нанесення крейдових написів	На котлі – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм х 600 мм	2	–
22	Напис щодо термінового повернення	На днищі котла	2	Рисунок 12.4, в)
23	Напис найменування вантажу	На котлі	2	Рисунок 12.2, е)
24	Знак «Маневровий захват»	На опорі котла – 	4	Рисунок 12.7
25	Знак попереджувальний	 На котлі –	2	Рисунок 12.13
26	Капітальний ремонт з продовженням строку служби	На котлі – КРП 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, г)
27	Напис (Строк служби після КРП)	На котлі – Строк сл. до 01.2027 Service life up to 01.2027	2	Рисунок 12.1, г)
28	Знак «Композиційна колодка»	На котлі	2	Рисунок 13.14
29	Напис «Показник розрахункового натискання колодок на вісь»	На котлі	2	Рисунок 12.2, в)
30	Знак «Тип автоматичного гальма»	На котлі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)
31	Місце нанесення логотипа	На котлі	2	[44]

11.21 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення аміаку

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.21. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.21.

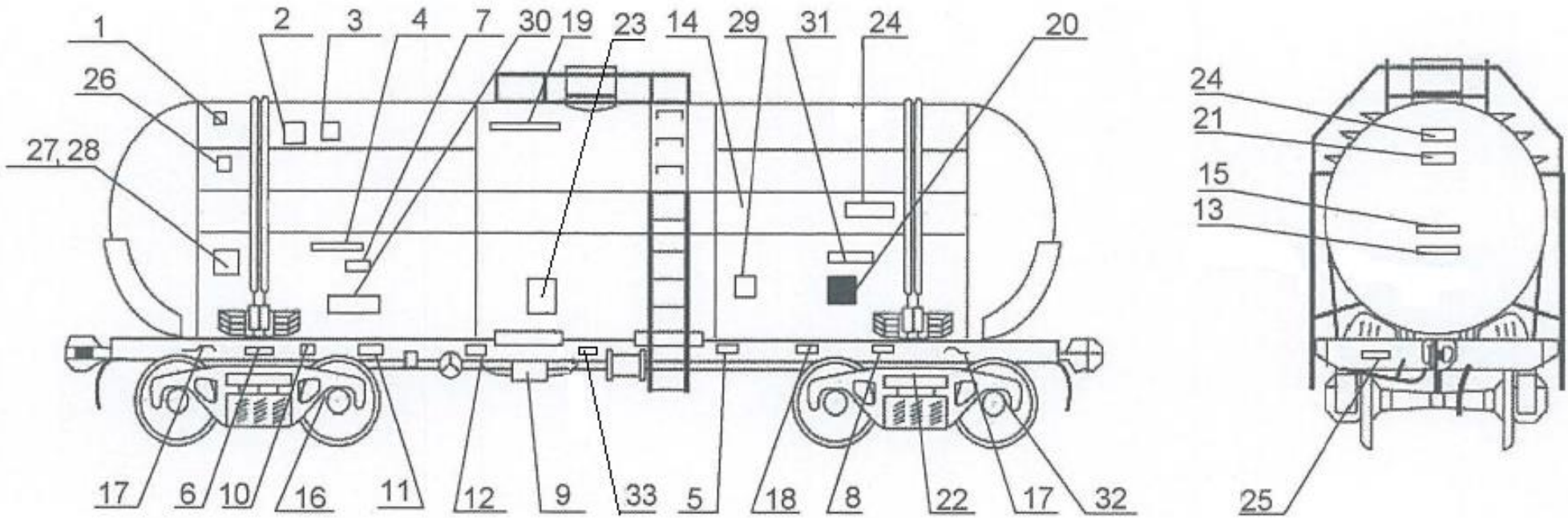


Рисунок 11.21

Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Висота літер поз. 24 – 126 мм.
Висота цифр поз. 22 – 49 мм.
Висота літер і цифр поз. 28 – 70 мм.

Таблиця 11.21

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На котлі	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На котлі – 30,7 т	2	Рисунок 12.2, а)
3	Об’єм котла цистерни	На котлі – 54 м³	2	Рисунок 13.11, д)
4	Номер вагона	На котлі	2	Рисунок 10.2
5	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
6	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На котлі – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
9	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
10	Тара цистерни	На рамі	2	Рисунок 13.11, а)

Кінець таблиці 11.21

1	2	3	4	5
11	Капітальний ремонт	На рамі – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На рамі – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На днищі котла – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Смуга жовтого кольору	Вздовж циліндричної частини котла – смуга шириною 300 мм	2	–
15	Дата побудови вагона	На днищі котла – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
16	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
17	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
18	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
19	Знак попереджувальний	 На котлі –	2	Рисунок 12.13
20	Місце для нанесення крейдових написів	На котлі – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм x 600 мм	2	–
21	Напис щодо термінового повернення	На днищі котла	2	Рисунок 12.4, в)
22	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
23	Трафарет щодо наступної періодичної або проміжної перевірки (опосвідчення) котла цистерни	На котлі – місяць, рік	2	Рисунок 13.10, а) Рисунок 13.10, б)
24	Напис найменування вантажу	На днищі котла і котлі	4	Рисунок 12.2, е)
25	Трафарет щодо наявності на вагоні еластомірного апарата	На кінцевій балці	2	Рисунок 12.10
26	Табличка СМГС	На котлі по діагоналі. Для вагонів побудови до 1.01.2005 р. – на торцевій балці (додаток 2 до СМГС [42])	2	Додаток Б, [43]
27	Напис	На котлі – Код цистерни	2	Рисунок 13.10, в)
28	Напис	На котлі – літерний та цифровий коди спеціальних положень	2	Рисунок 13.10, в)
29	Напис	На котлі – дата наступного опосвідчення котла цистерни	2	Рисунок 13.10, г)
30	Напис	На котлі – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
31	Напис	На котлі – З ГІРКИ НЕ СПУСКАТИ DO NOT HUMPH	2	Рисунок 12.3, и)
32	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
33	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)

11.22 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення покращеної сірчаної кислоти

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.22. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.22.

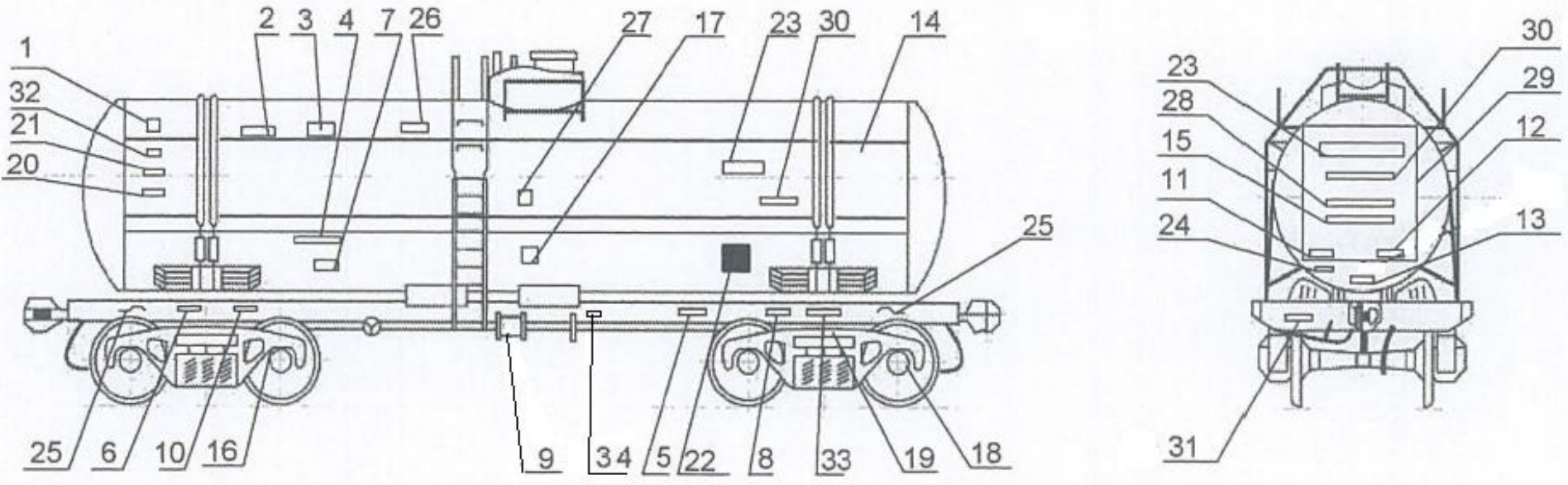


Рисунок 11.22

Таблиця 11.22

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На котлі	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На котлі – 67 т	2	Рисунок 12.2, а)
3	Об’єм котла цистерни	На котлі – 36,98 м³	2	Рисунок 13.11, д)
4	Номер вагона	На котлі	2	Рисунок 10.2
5	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
6	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На котлі – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
9	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
10	Тара цистерни	На рамі	2	Рисунок 13.11, а)
11	Капітальний ремонт	На днищі котла – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)

Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Номер вагона поз. 4, літерний залізничний код країни приписки вагона поз. 7, цифру калібрування котла поз. 21 виконувати накладними металевими цифрами.
Висота літер поз. 19 – 49 мм.
Висота літер поз. 23 – 150 мм.
Висота літер поз. 24 – 70 мм.
Висота цифр поз. 21 – 70 мм.

Кінець таблиці 11.22

1	2	3	4	5
12	Деповський ремонт	На днищі котла – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням	На днищі котла – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Смуга жовтого кольору	Вздовж циліндричної частини котла – смуга шириною 500 мм	2	
15	Дата побудови вагона	На днищі котла – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
16	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
17	Напис	На котлі – дата наступного опосвідчення котла цистерни	2	Рисунок 13.10, г)
18	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
19	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
20	Паспортна табличка калібрування	На котлі – позначення типу калібрування з урахуванням літерних позначень	2	–
21	Калібрувальний тип котла	На котлі – цифра калібрування	2	–
22	Місце для нанесення крейдових написів	На котлі – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм x 600 мм	2	–
23	Напис найменування вантажу	На днищі котла і котлі	4	Рисунок 12.2, е)
24	Напис	На днищі котла – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
25	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
26	Знак попереджувальний	На котлі – 	2	Рисунок 12.13
27	Напис	На котлі – літерний та цифровий коди спеціальних положень, код цистерни	2	Рисунок 13.10, в)
28	Напис щодо термінового повернення	На днищі котла	2	Рисунок 12.4, в)
29	Квадрат жовтого кольору	На днищі котла – квадрат розміром 1000 мм x 1000 мм	2	–
30	Напис	На днищі котла і котлі – З ГІРКИ НЕ СПУСКАТИ DO NOT HUMP	4	Рисунок 12.3, и)
31	Трафарет щодо наявності на вагоні еластомірного апарата	На кінцевій балці	2	Рисунок 12.10
32	Табличка СМГС	На котлі	1	Додаток Б, [43]
33	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
34	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)

11.23 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення покращеної сірчаної кислоти

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.23. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.23.

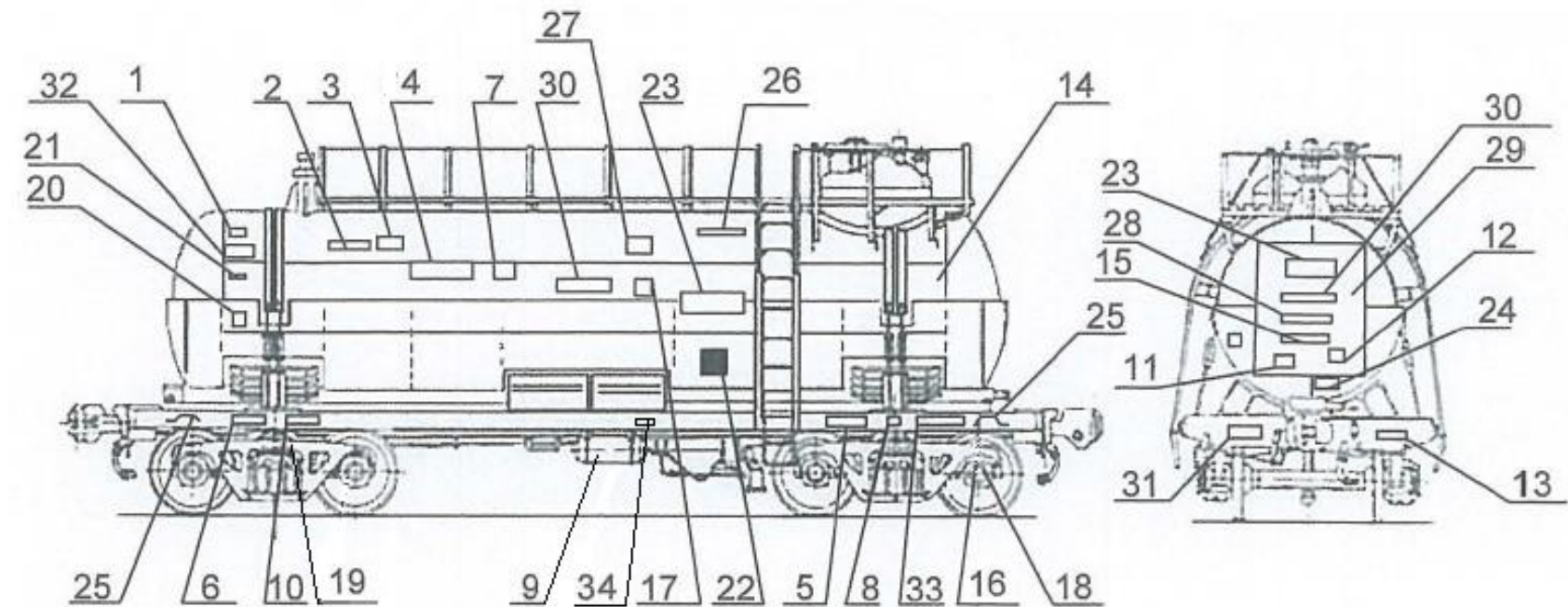


Рисунок 11.23

Таблиця 11.23

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На котлі	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На котлі – 67 т	2	Рисунок 12.2, а)
3	Об’єм котла цистерни	На котлі – 36,98 м³	2	Рисунок 13.11, д)
4	Номер вагона	На котлі	2	Рисунок 10.2
5	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
6	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На котлі 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
9	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
10	Тара цистерни	На рамі	2	Рисунок 13.11, а)

Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Номер вагона поз. 4, літерний залізничний код країни приписки вагона поз. 7, цифру калібрування котла поз. 21 виконувати накладними металевими цифрами.
Висота літер поз. 19 – 49 мм.
Висота літер поз. 23 – 150 мм.
Висота літер поз. 24 – 70 мм.
Висота цифр поз. 21 – 70 мм.

Кінець таблиці 11.23

1	2	3	4	5
11	Капітальний ремонт	На днищі котла – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На днищі котла – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На днищі котла – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Смуга жовтого кольору	Вздовж циліндричної частини котла – смуга шириною 500 мм	2	–
15	Дата побудови вагона	На днищі котла – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
16	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
17	Напис	На котлі – дата наступного опосвідчення котла цистерни	2	Рисунок 13.10, г)
18	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
19	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
20	Паспортна табличка калібрування	На котлі – позначення типу калібрування з урахуванням літерних позначень	2	–
21	Калібрувальний тип котла	На котлі – цифра калібрування	2	–
22	Місце для нанесення крейдових написів	На котлі – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм x 600 мм	2	–
23	Напис найменування вантажу	На днищі котла і котлі	4	Рисунок 12.2, е)
24	Напис	На днищі котла – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
25	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
26	Знак попереджувальний	На котлі – 	2	Рисунок 12.13
27	Напис	На котлі – літерний та цифровий коди спеціальних положень, код цистерни	2	Рисунок 13.10, в)
28	Напис щодо термінового повернення	На днищі котла	2	Рисунок 12.4, в)
29	Квадрат жовтого кольору	На днищі котла – квадрат розміром 1000 мм x 1000 мм	2	–
30	Напис	На днищі котла і котлі – З ГІРКИ НЕ СПУСКАТИ DO NOT HUMPH	4	Рисунок 12.3. и)
31	Трафарет щодо наявності на вагоні еластомірного апарата	На кінцевій балці	2	Рисунок 12.10
32	Табличка СМГС	На котлі	1	Додаток Б, [43]
33	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
34	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)

11.24 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення спирту

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.24. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.24.

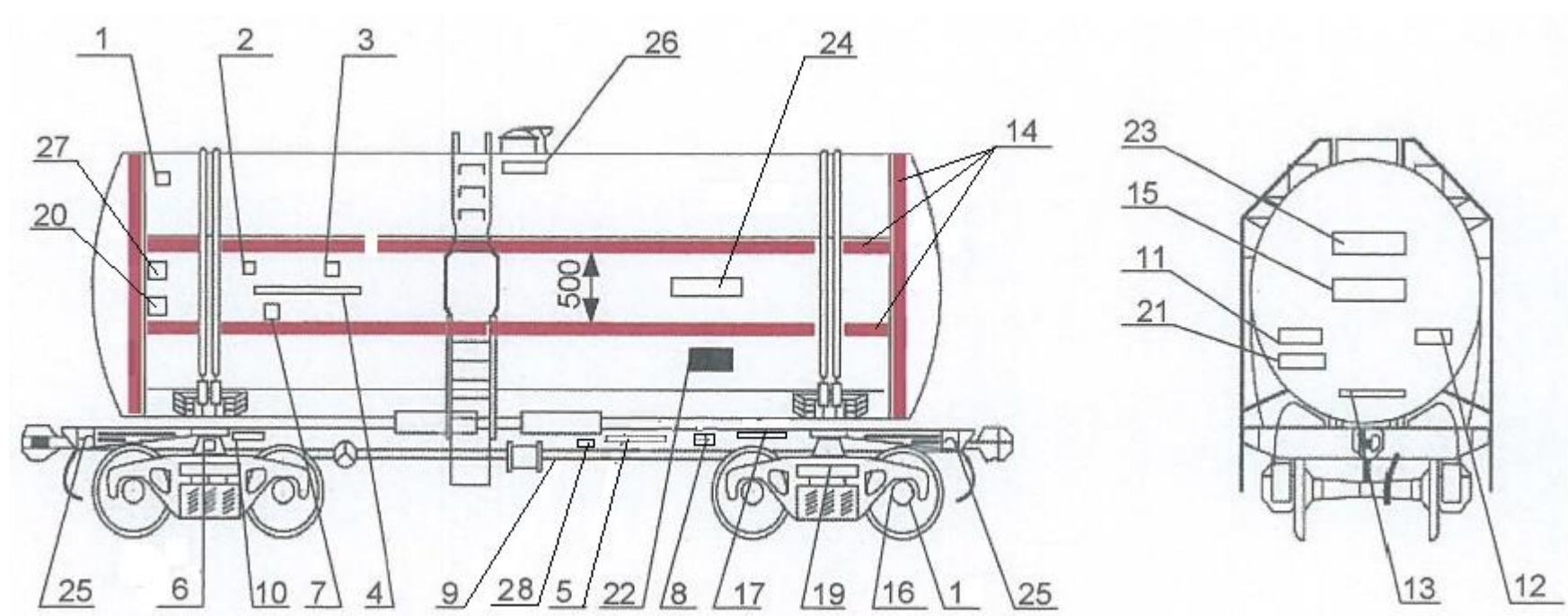


Рисунок 11.24

Таблиця 11.24

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На котлі	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На котлі – 59 т	2	Рисунок 12.2, а)
3	Об’єм котла цистерни	На котлі – 71,7 м³	2	Рисунок 13.11, д)
4	Номер вагона	На котлі	2	Рисунок 10.2
5	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
6	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На котлі – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
9	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)

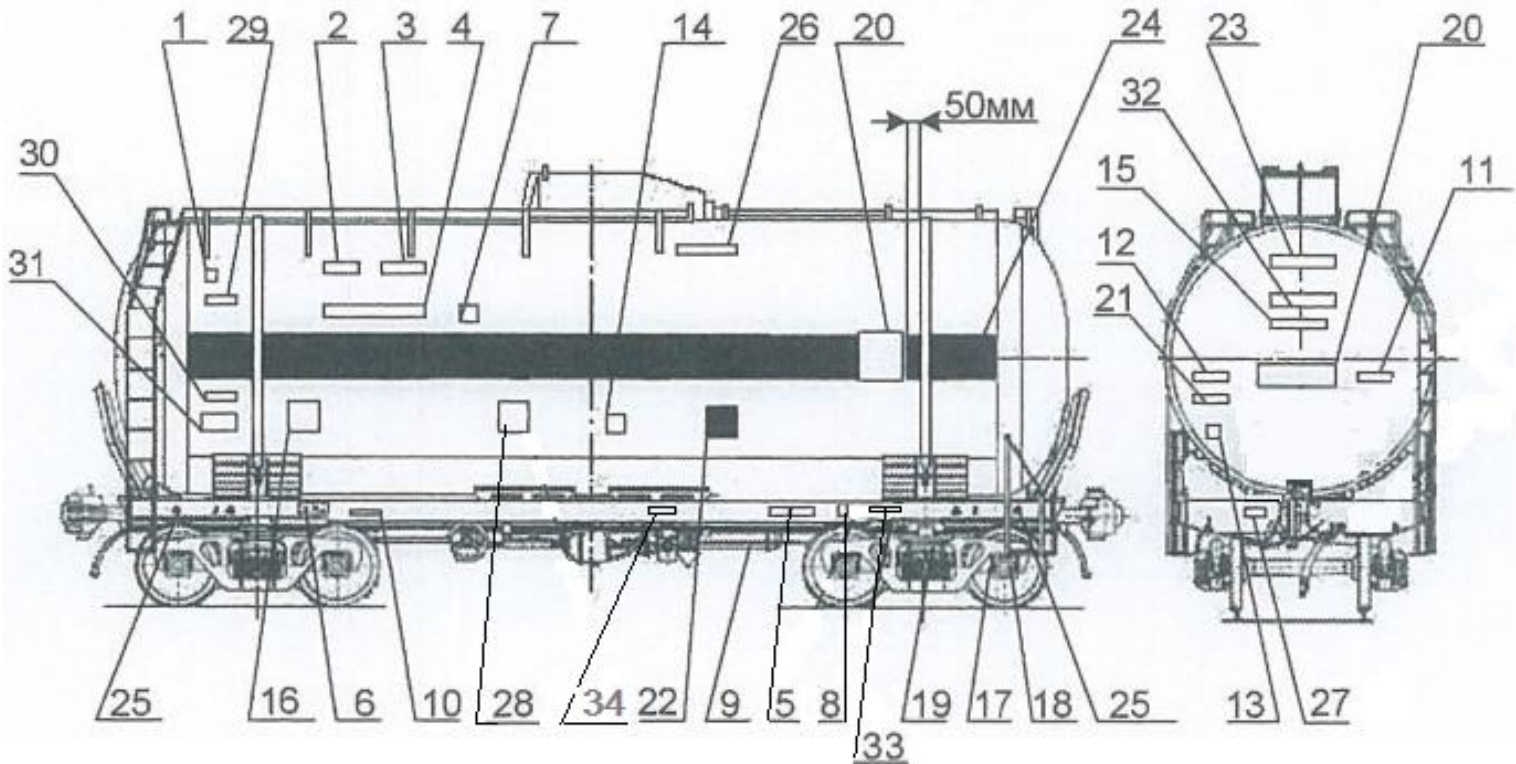
Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний залізничний та цифровий код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Висота цифр поз. 27 – 70 мм.
Висота цифр поз. 19 – 49 мм.

Кінець таблиці 11.24

1	2	3	4	5
10	Тара цистерни	На рамі	2	Рисунок 13.11, а)
11	Капітальний ремонт	На днищі котла – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На днищі котла – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На днищі котла – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Смуги червоного кольору	Вздовж циліндричної частини котла та по периметру днищ котла – червоні смуги шириною 100 мм кожна	2	[41]
15	Дата побудови вагона	На днищі котла – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
16	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
17	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
18	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
19	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
20	Паспортна табличка калібрування	На котлі – позначення типу калібрування з урахуванням літерних позначень	2	–
21	Напис	На днищі котла – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
22	Місце для нанесення крейдових написів	На котлі – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм х 600 мм	2	–
23	Напис щодо термінового повернення	На днищі котла	2	Рисунок 12.4, в)
24	Напис найменування вантажу	На котлі	2	Рисунок 12.2, е)
25	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
26	Знак попереджувальний	На котлі – 	2	Рисунок 12.13
27	Калібрувальний тип котла	На котлі – цифра калібрування	2	–
28	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)

11.25 Чотиривісний вагон-цистерна для перевезення метанолу

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.25. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.25.



Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Найменування вантажу «МЕТАНОЛ» наносити в розривах смуг з правої сторони котла на відстані 50 мм від хомута. Сторона прямокутника білого кольору дорівнює ширині чорної смуги.
Висота цифр поз. 19 – 49 мм.

Рисунок 11.25

Таблиця 11.25

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На котлі	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На котлі – 57 т	2	Рисунок 12.2, а)
3	Об’єм котла цистерни	На котлі – 71,7 м³	2	Рисунок 13.11, д)
4	Номер вагона	На котлі	2	Рисунок 10.2
5	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
6	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
7	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На котлі – 22	2	Рисунок 13.6, а)
8	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
9	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)

Кінець таблиці 11.25

1	2	3	4	5
10	Тара цистерни	На рамі	2	Рисунок 13.11, а)
11	Капітальний ремонт	На днищі котла – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На днищі котла – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Технічне обслуговування вагона з відчепленням (ТОВ-2)	На днищі котла – ПР 478 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, ж)
14	Напис	На котлі – дата наступного опосвідчення котла цистерни	2	Рисунок 13.10, г)
15	Дата побудови вагона	На днищі котла – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
16	Напис щодо станції приписки вагона	На котлі	2	Рисунок 12.4, г)
17	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
18	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
19	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
20	Напис найменування вантажу	На днищі котла і котлі	4	Рисунок 12.2, е)
21	Напис	На днищі котла – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
22	Місце для нанесення крейдових написів	На котлі – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм x 600 мм	2	–
23	Напис щодо термінового повернення	На днищі котла	2	Рисунок 12.4, в)
24	Смуга чорного кольору	Вздовж циліндричної частини котла шириною 500 мм	2	–
25	Знак «Маневровий захват»	На рамі – 	4	Рисунок 12.7
26	Знак попереджувальний	На котлі – 	2	Рисунок 12.13
27	Трафарет щодо наявності на вагоні еластомірного апарата	На кінцевій балці	2	Рисунок 12.10
28	Напис	На котлі – З ГІРКИ НЕ СПУСКАТИ DO NOT HUMP	2	Рисунок 12.3, и)
29	Табличка СМГС	На котлі	1	Додаток Б, [43]
30	Напис	На котлі – код цистерни	2	Рисунок 13.10, в)
31	Напис	На котлі – літерний та цифровий коди спеціальних положень	2	Рисунок 13.10, в)
32	Напис	На днищі котла – ВЛАСНИК/OWNER	2	Рисунок 13.7
33	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
34	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)

11.26 Службово-технічний вагон 5-ти вагонної рефрижераторної секції ZB-5 та БМЗ

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.26. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.26.

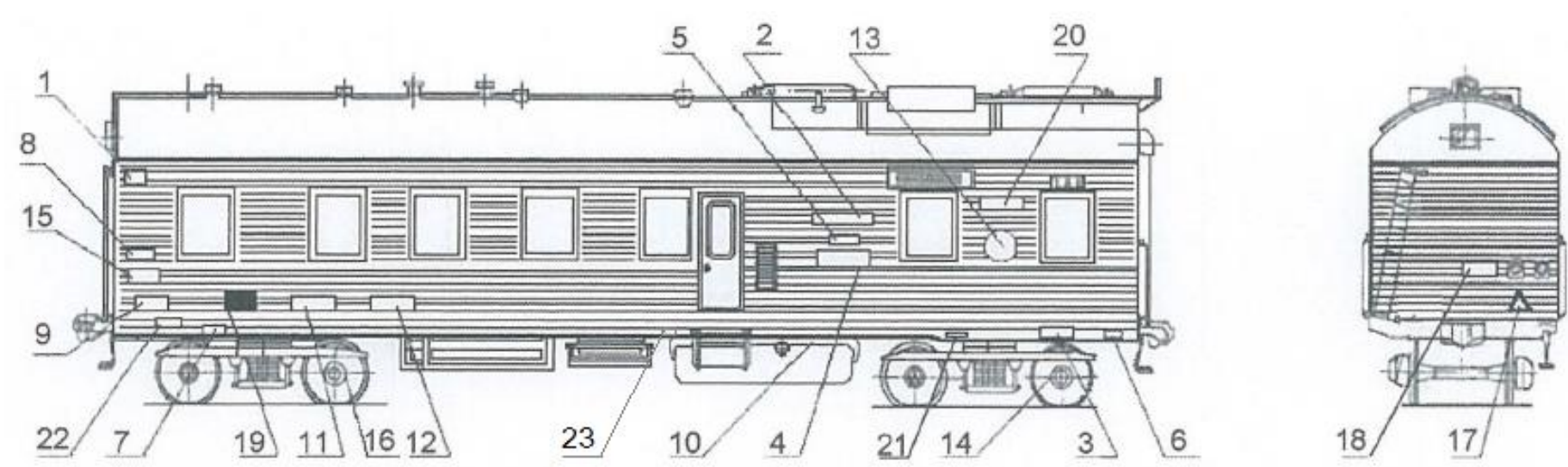


Рисунок 11.26

Таблиця 11.26

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 13.6, в)
2	Номер вагона	На кузові	2	Рисунок 10.4
3	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
4	База вагона	На кузові – БАЗА ВАГОНА - 12,0 м WAGON BASE	2	Рисунок 12.2, д)
5	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На кузові – 22	2	Рисунок 13.6, а)
6	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
7	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
8	Дата побудови вагона	На кузові – ПОБУДОВАНО 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
9	Тара вагона	На кузові – Маса з екіпіровкою 65 т Маса без екіпіровки 53,75 т	2	–
10	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)

Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Знак безпеки поз. 18 наносити тільки на вагони, що обладнані драбиною.
Висота літер і цифр поз. 9 – 70 мм.
Висота літер поз. 22 – 28 мм.

Кінець таблиці 11.26

1	2	3	4	5
11	Капітальний ремонт	На кузові – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
12	Деповський ремонт	На кузові – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Номер вагона в складі рефрижераторної секції	На кузові	2	Рисунок 12.16
14	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
15	Напис щодо станції приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 12.4, г)
16	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
17	Знак «Висока напруга»	На торцевій стіні	2	Рисунок 13.16, а)
18	Знак попереджувальний	На торцевій стіні – 	2	Рисунок 12.13
19	Місце для нанесення крейдових написів	На кузові – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм х 600 мм	2	–
20	Напис	На кузові – ПІД ЧАС МАНЕВРІВ НЕ ШТОВХАТИ DO NOT PUSH WHEN SHUNTING	2	Рисунок 12.3, к)
21	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
22	Напис	На кузові – Питна вода Drinking water	2	–
23	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)

11.27 Вантажний вагон 5-ти вагонної рефрижераторної секції ZB-5 та БМЗ

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.27. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.27.

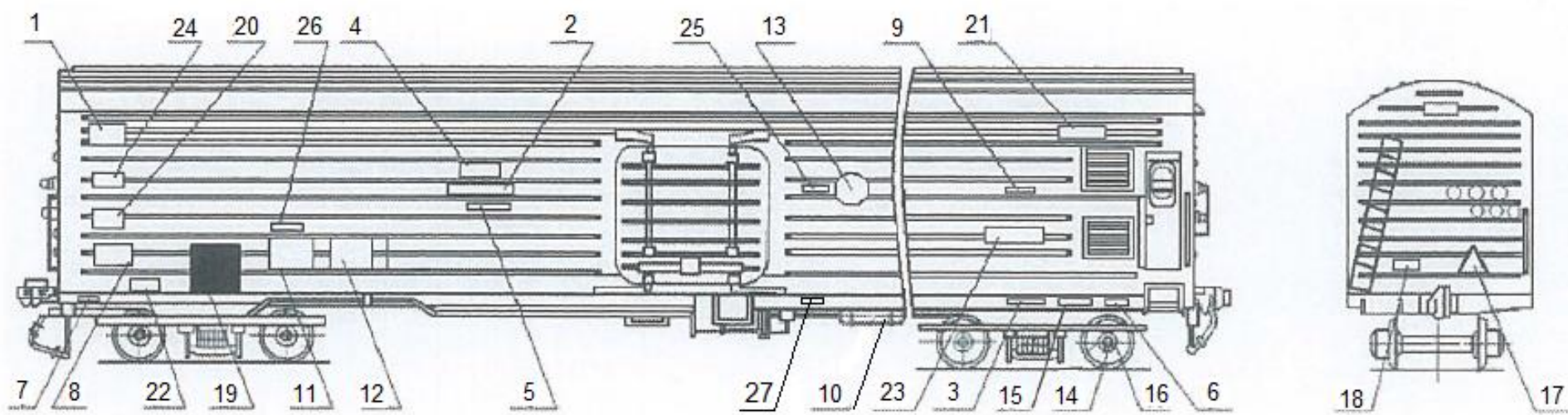


Рисунок 11.27

Таблиця 11.27

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 13.6, в)
2	Номер вагона	На кузові	2	Рисунок 10.4
3	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
4	Вантажопідйомність	На кузові – 46 т	2	Рисунок 12.2, а)
5	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На кузові – 22	2	Рисунок 13.6, а)
6	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
7	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
8	Дата побудови вагона	На кузові – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
9	Напис	На кузові – Балки для підвішування туш – 32 шт. Гаки – 230 шт.	2	–
10	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
11	Капітальний ремонт	На кузові – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)

Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Знак безпеки поз. 18 наносити тільки на вагони, що обладнані драбиною.
Знак поз. 25 і напис поз. 9 наносити тільки на вагони, що призначені для перевезення охолодженого м'яса.
Висота літер і цифр поз. 9, 23 – 70 мм.

Кінець таблиці 11.27

1	2	3	4	5
12	Деповський ремонт	На кузові – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Номер вагона в складі рефрижераторної секції	На кузові	2	Рисунок 12.16
14	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
15	Напис	На рамі – АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE	2	Рисунок 12.2, г)
16	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
17	Знак «Висока напруга»	На торцевій стіні	2	Рисунок 13.16, а)
18	Знак попереджувальний	На торцевій стіні – 	2	Рисунок 12.13
19	Місце для нанесення крейдових написів	На кузові – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм x 600 мм	2	–
20	Напис щодо станції приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 12.4, г)
21	Напис	На кузові – ПІД ЧАС МАНЕВРІВ НЕ ШТОВХАТИ DO NOT PUSH WHEN SHUNTING	2	Рисунок 12.3, к)
22	Тара вагона	На кузові	2	Рисунок 13.11, а)
23	Корисний об’єм і площа вагона	На кузові – Корисний об’єм 100 м³ Площа вантажного приміщення 45,5 м²	2	–
24	Знак – «Довгобазність»	На кузові – (ДБ)	2	Рисунок 12.8
25	Знак гака для перевезення охолодженого м’яса	На кузові – 	2	Рисунок 12.9
26	Напис	На кузові – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
27	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)

11.28 Критий вагон типу 918

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.28. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.28.

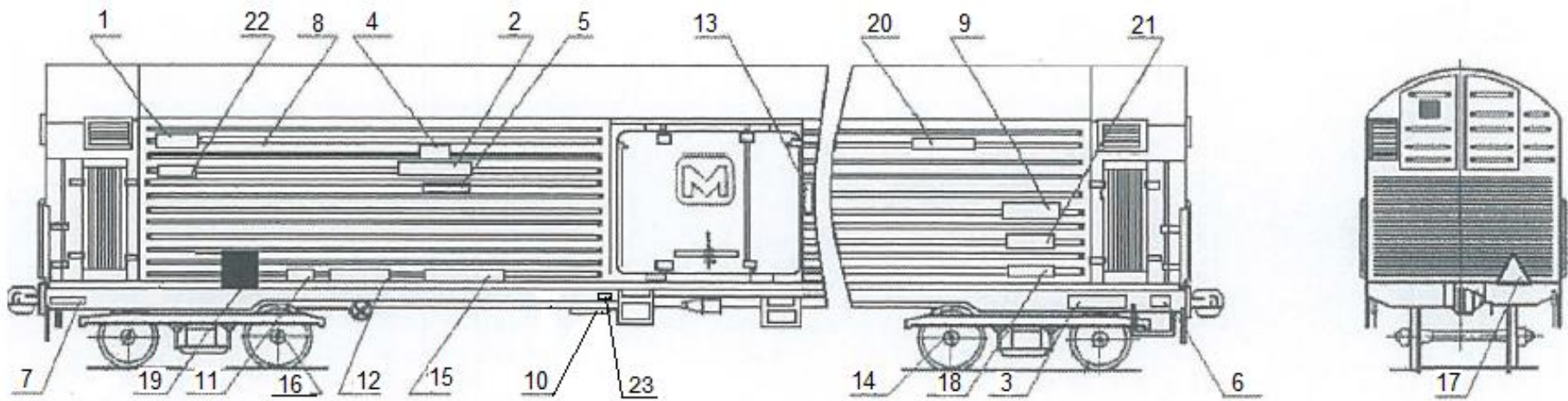


Рисунок 11.28

Таблиця 11.28

№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерний залізничний код країни приписки вагона	На кузові	2	Рисунок 13.6, в)
2	Номер вагона	На кузові	2	Рисунок 10.4
3	Номер вагона	На рамі	2	Рисунок 10.3
4	Вантажопідйомність	На кузові – 40 т	2	Рисунок 12.2, а)
5	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На кузові – 22	2	Рисунок 13.6, а)
6	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – [22]	2	Рисунок 13.6, б)
7	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
8	Дата побудови вагона	На кузові – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
9	Напис	На кузові – Балки для підвішування туш – 32 шт. Гаки – 230 шт.	2	–
10	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	1	Рисунок 12.1, и)
11	Капітальний ремонт	На кузові – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)

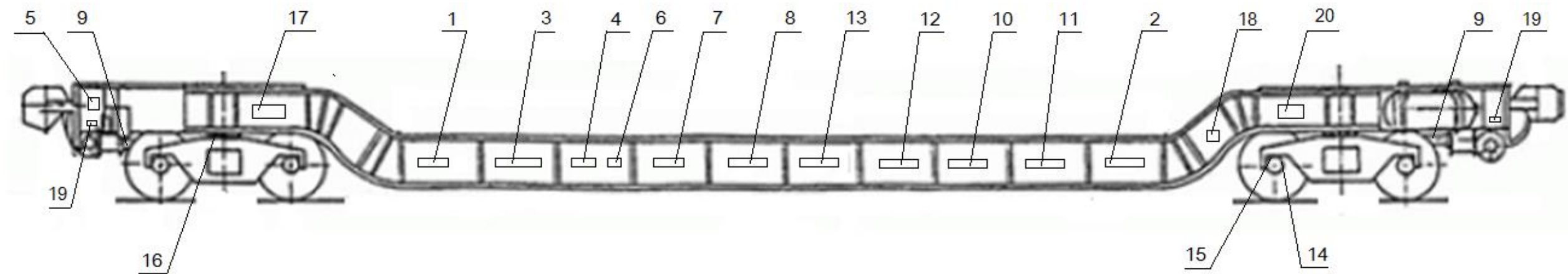
Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Знак поз. 13 і напис поз. 9 наносити тільки на вагони, що призначені для перевезення охолодженого м'яса.
Висота літер і цифр поз. 9, 18, 21 – 70 мм.

Кінець таблиці 11.28

1	2	3	4	5
12	Деповський ремонт	На кузові – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
13	Знак гака для перевезення охолодженого м'яса	На кузові – 	2	Рисунок 12.9
14	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
15	Напис	На кузові – ПРОБІГ/MILEAGE	2	Рисунок 12.4, б)
16	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
17	Знак «Висока напруга»	На торцевій стіні	2	Рисунок 13.16, а)
18	Тара вагона	На кузові – Маса з екіпіровкою 46 т Маса без екіпіровки 42,68 т		–
19	Місце для нанесення крейдових написів	На кузові – прямокутник чорного кольору розміром 500 мм х 600 мм	2	–
20	Напис	На кузові – ПІД ЧАС МАНЕВРІВ НЕ ШТОВХАТИ DO NOT PUSH WHEN SHUNTING	2	Рисунок 12.3, к)
21	Корисний об'єм і площа підлоги	На кузові – Корисний об'єм 100 м³ Площа вантажного приміщення 45,5 м²	2	Рисунок 12.2, б) Рисунок 13.11. в)
22	Знак – «Довгобазність»	На кузові – (ДБ)	2	Рисунок 12.8
23	Знак «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	2	Рисунок 13.15, б)

11.29 Залізничний транспортер площадкового типу

Найменування знаків і написів наведено в таблиці 11.29. Місце їх розташування зображено на рисунку 11.29.



Примітка. Нанесення логотипа на кузові вагона виконувати відповідно до [44].
Літерний та цифровий залізничний код країни приписки вагона, наведено у додатку А.
Висота літер і цифр поз. 10 – 70 мм.
Висота літер і цифр поз. 11, 13, 16 – 49 мм.
Висота літер і цифр поз. 12 – 28 мм.

Рисунок 11.29

Таблиця 11.29

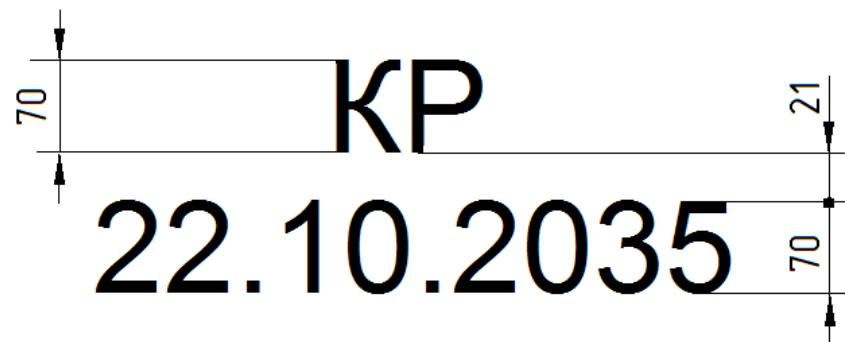
№ поз.	Найменування знака або напису	Місце нанесення та зміст	Кількість на вагон	Зразок знака або напису
1	2	3	4	5
1	Літерне позначення країни, в якій зареєстровано транспортер	На рамі	2	Рисунок 13.6, в)
2	Вантажопідйомність	На рамі	2	Рисунок 12.2, а)
3	Тара транспортера	На рамі	2	Рисунок 13.11, а)
4	Номер транспортера	На рамі	2	Рисунок 10.3
5	Табличка підприємства-виробника	На рамі – табличка з зазначенням дати та місця побудови	2	–
6	Цифровий залізничний код країни приписки вагона	На рамі – 22	2	Рисунок 13.6, а)
7	Капітальний ремонт	На рамі – КР 90 22.10.2035	2	Рисунок 12.1, а)
8	Деповський ремонт	На рамі – ДР 478 22.04.2026-2030	2	Рисунок 12.1, б)
9	Гідравлічні випробування запасного резервуара	На запасному резервуарі – ВИПРОБУВАНО/TESTED 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.1, и)
10	Напис	На рамі – НАВАНТАЖЕНИЙ З ГІРКИ НЕ СПУСКАТИ DO NOT HUMP WHEN LOADED	2	

Кінець таблиці 11.29

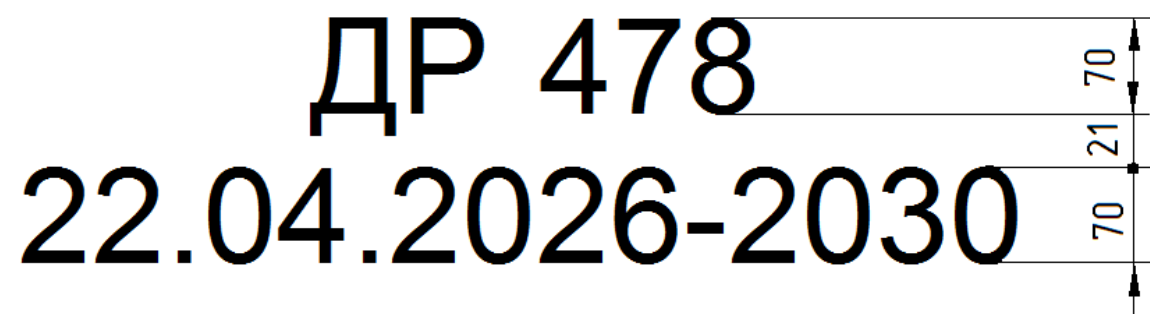
1	2	3	4	5
11	Напис	На рамі – УВАГА! ЗАБОРОНЕНО ПРОХОДЖЕННЯ ТРАНСПОРТЕРА В КРИВІЙ РАДІУСОМ МЕНШЕ 100 М, S-ПОДІБНОЇ КРИВОЇ – РАДІУСОМ МЕНШЕ 150 М WARNING! PASSAGE OF TRANSPORTER IS PROHIBITED IN A CURVE WITH A RADIUS OF LESS THAN 100M, S-SHAPED CURVE WITH A RADIUS OF LESS THAN 150M	2	–
12	Напис	На рамі – ГАЛЬМІВНЕ НАТИСКАННЯ НА ВІСЬ: КОМПОЗИЦІЙНІ КОЛОДКИ ПОРОЖНІЙ РЕЖИМ НАВАНТАЖЕНИЙ РЕЖИМ BRAKE PRESSURE ON AXLE: COMPOSITE BRAKE PADS EMPTY OPERATION MODE LOADED OPERATION MODE	2	–
13	Напис	На рамі – Заборонено кріплення вантажу зварюванням Welding for cargo fastening by is prohibited	2	–
14	Маркування щодо виконання поточного ремонту колісної пари	На бирці ПР XII 21 498	4	Рисунок 12.5, б)
	Маркування щодо виконання відновлення профілю поверхні катання колеса	На бирці ПР 01 07 21 498		
15	Маркування щодо виконання середнього і капітального ремонту колісної пари	На бирці – XII 21 498 000512345611 22	4	Рисунок 12.5, а)
16	Маркування литих елементів візка	На надресорній балці та бокових рамах: – після капітального ремонту 21-90-6-538 ; – після деповського ремонту 2-354	6	Рисунок 10.1
17	Дата побудови вагона	На рамі – ПОБУДОВАНО/BUILT 90 22.10.2022	2	Рисунок 12.4, а)
18	Знак – «Довгобазність»	На рамі – (ДБ)	2	Рисунок 12.8
19	Знак – «Тип автоматичного гальма»	На рамі – М-483	4	Рисунок 13.15, б)
20	Місце нанесення логотипа	На рамі	2	[44]

12 ЗРАЗКИ ЗНАКІВ І НАПИСІВ ДЛЯ ВАНТАЖНИХ ВАГОНІВ

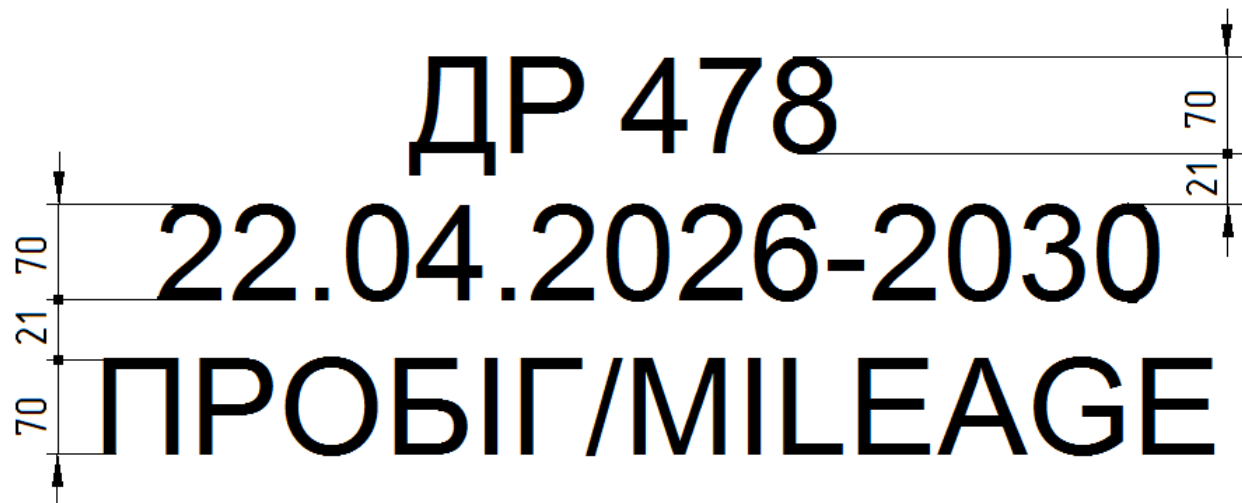
Найменування знаків і написів для застосування на вантажних вагонах зображено на рисунках 12.1 – 12.24.



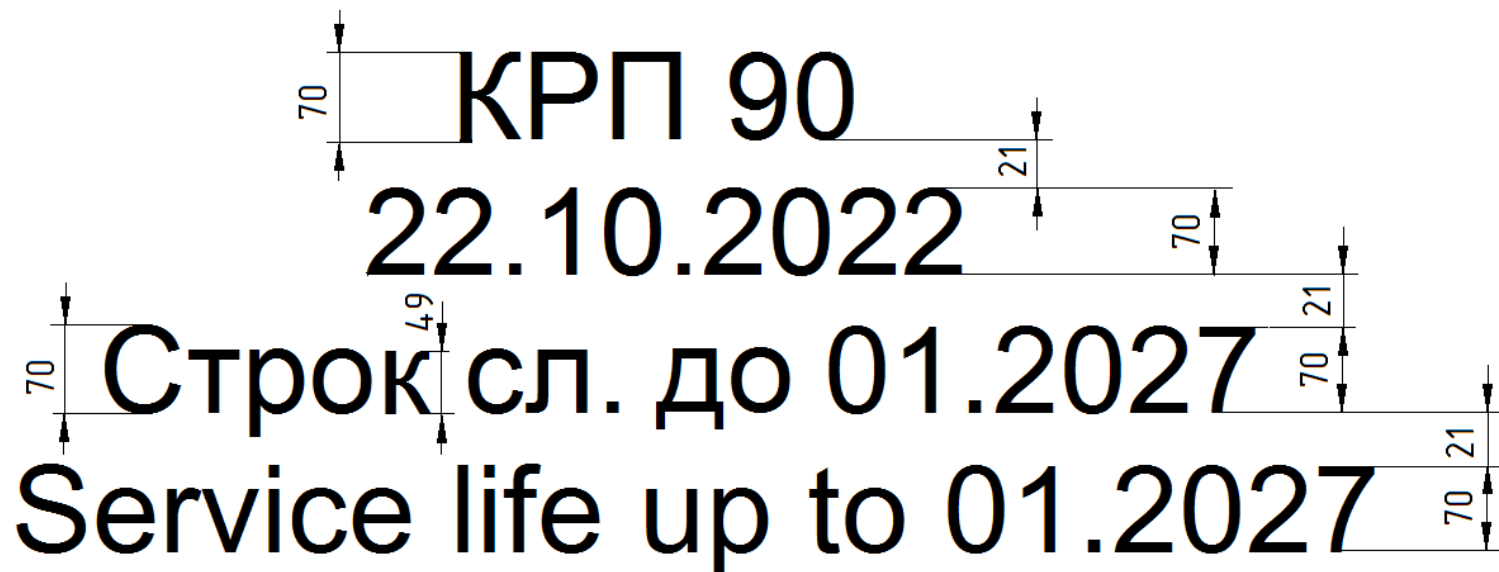
а



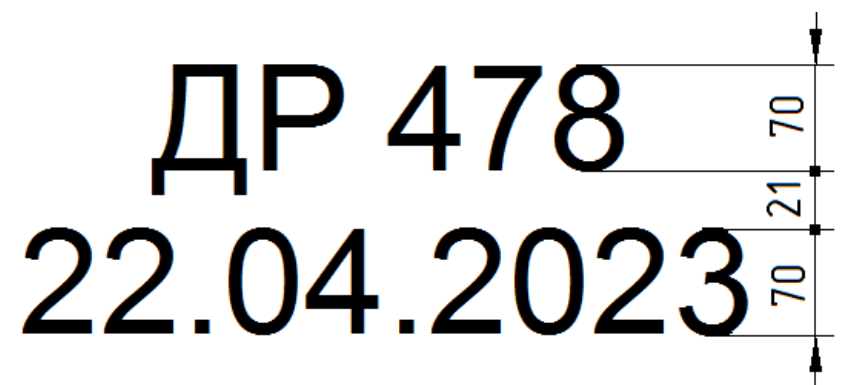
б



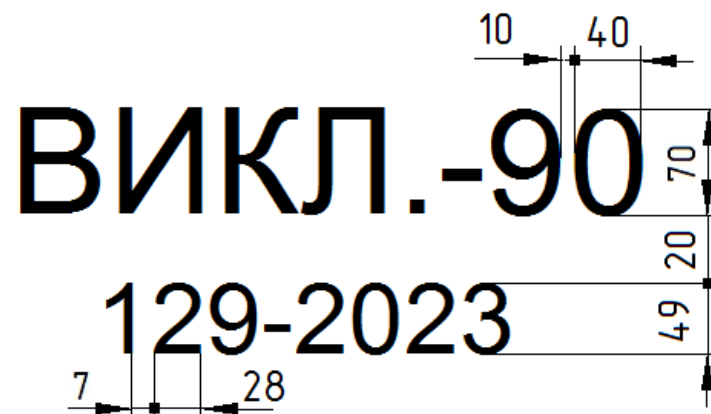
в



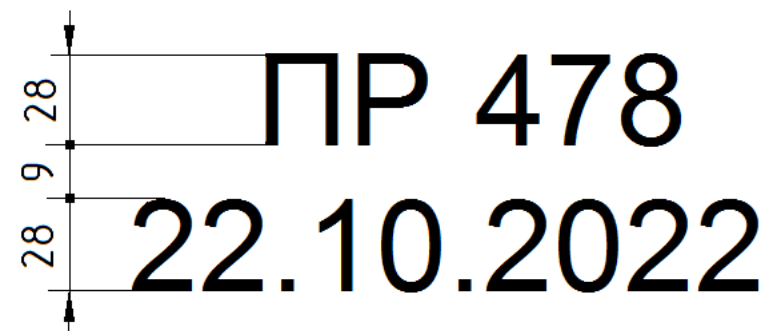
г



д

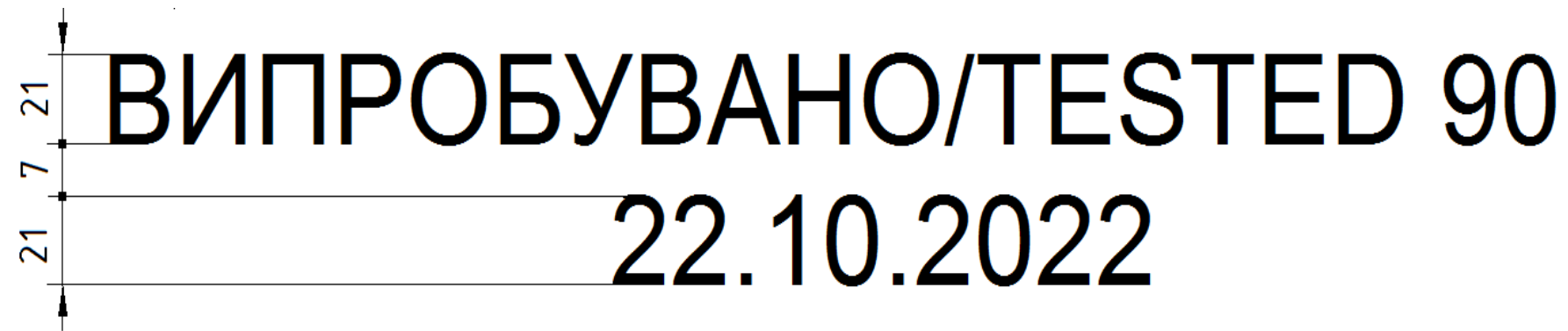


е



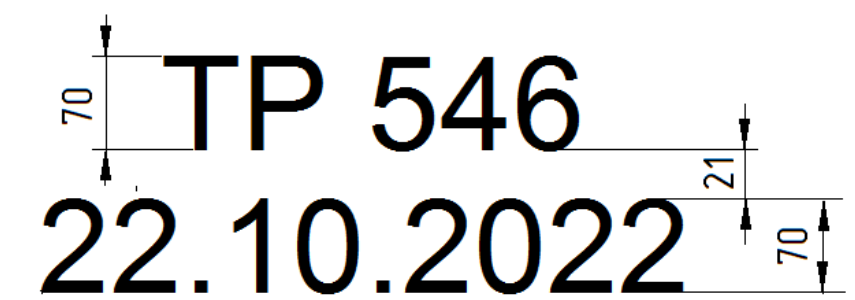
ж

Рисунок 12.1 – Зразки написів, щодо виконання ремонту



ВИПРОБУВАНО/TESTED 90
22.10.2022

и

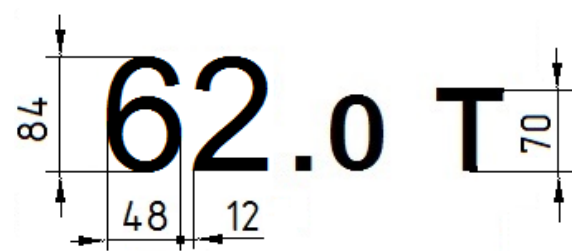


ТР 546
22.10.2022

к

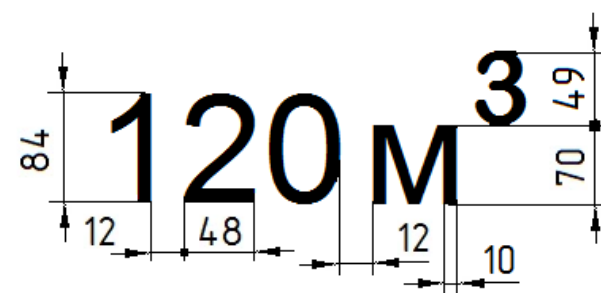
- а – дата виконання першого КР після побудови (напис виконують шрифтом № 4);
 б – дата виконання наступного ДР (напис виконують шрифтом № 4);
 в – введення вагона в експлуатацію за системою ремонту по пробігу (напис виконують шрифтом № 4);
 г – виконання капітального ремонту з продовженням строку служби (напис виконують шрифтом № 4);
 д – виконання останнього перед капітальним ремонтом деповського ремонту;
 е – виключення вагона з інвентарю;
 ж – проведення ТОв-2 (напис виконують шрифтом № 6);
 и – виконання гідравлічних випробувань запасного резервуара (напис виконують шрифтом № 7);
 к – виконання технічної ревізії вагона (напис виконують шрифтом № 4)

Рисунок 12.1 – аркуш 2



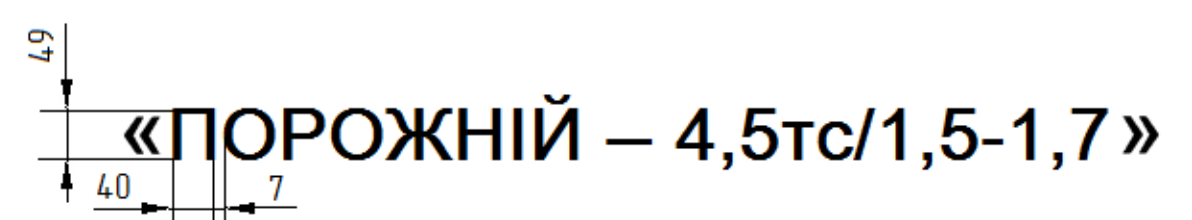
62.0 Т

а



120 м 3

б



«ПОРОЖНІЙ – 4,5тс/1,5-1,7»

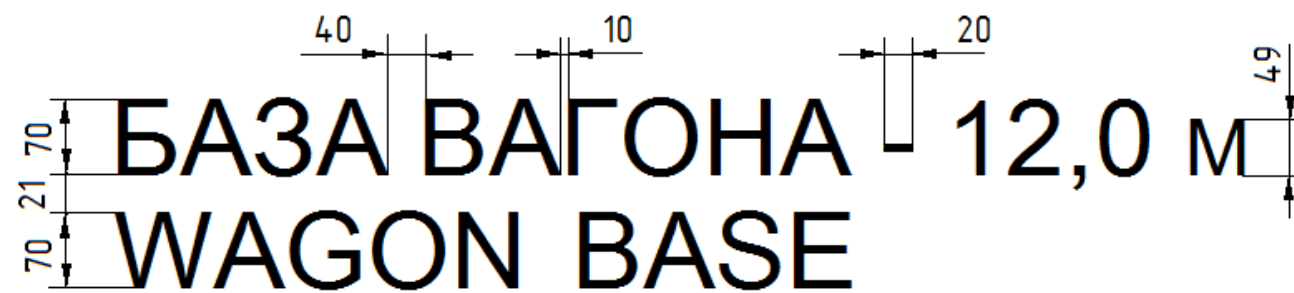
в



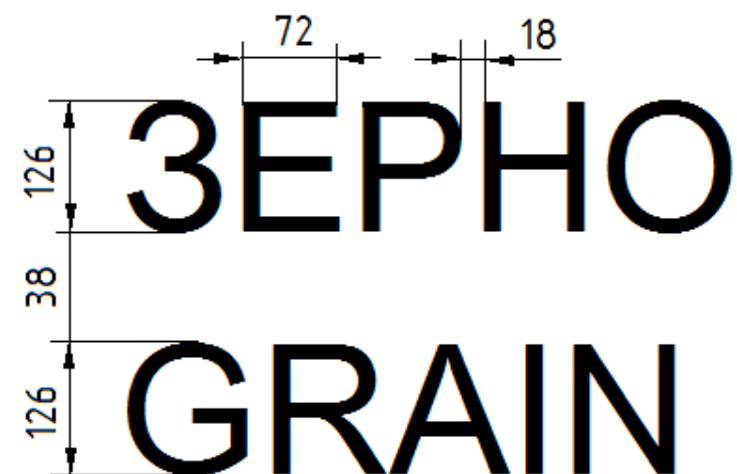
АВТОРЕЖИМ/AUTO MODE 265А-1

г

Рисунок 12.2 – Зразки написів щодо технічних характеристик вагона



Д



е

а – вантажопідйомність вагона;

б – корисний об'єм кузова;

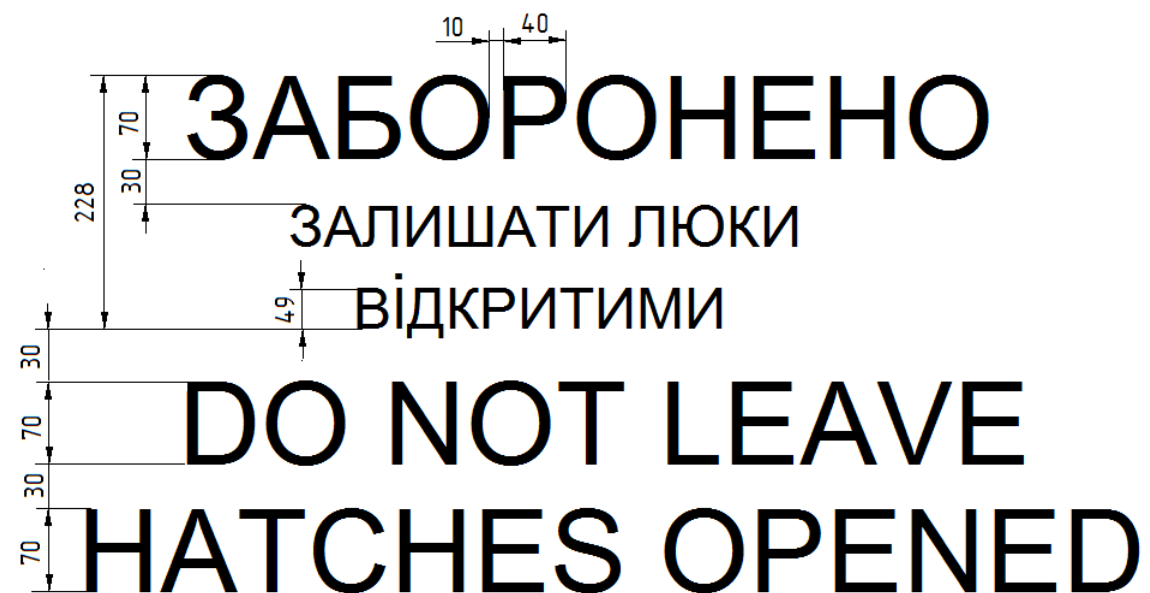
в – показник розрахункового натискання колодок на вісь і показник величини тиску в гальмівному циліндрі (на вагонах з тарою від 27 т до 32 т);

г – напис «Авторежим»;

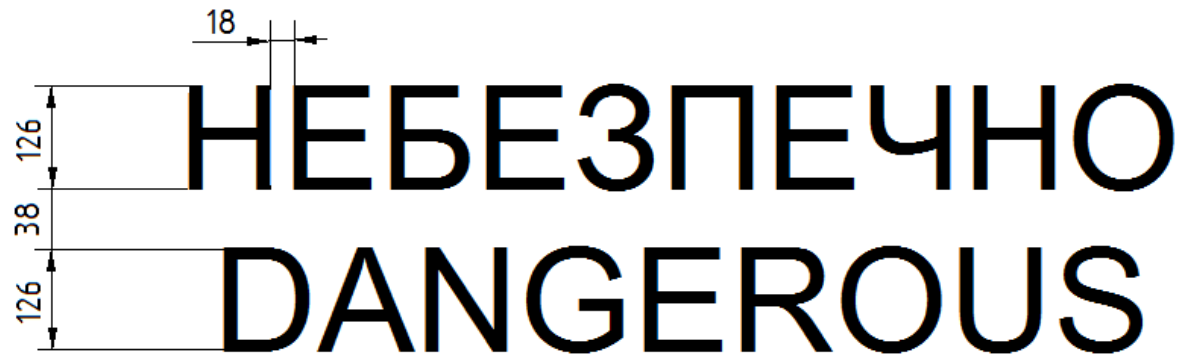
д – база вагона;

е – найменування вантажу

Рисунок 12.2 – аркуш 2



а

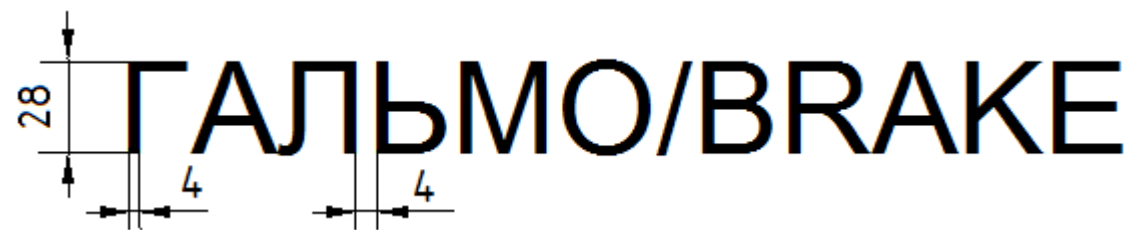


б

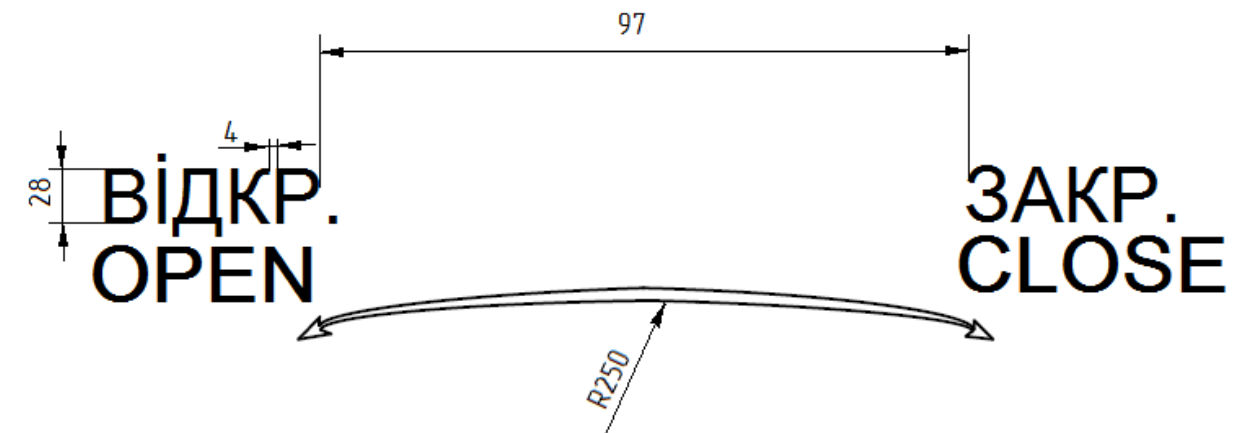
Рисунок 12.3 – Зразки написів



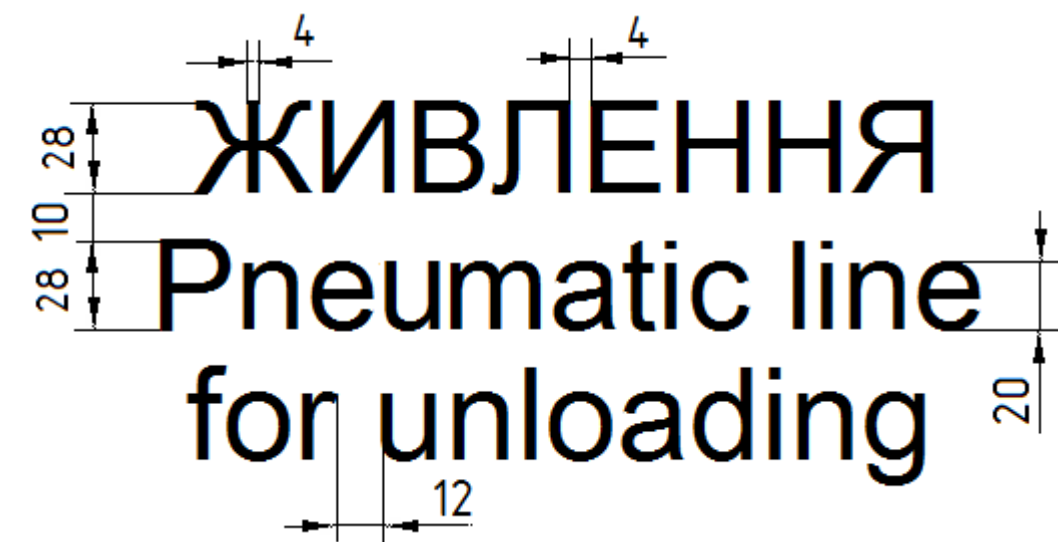
В



Д



Г

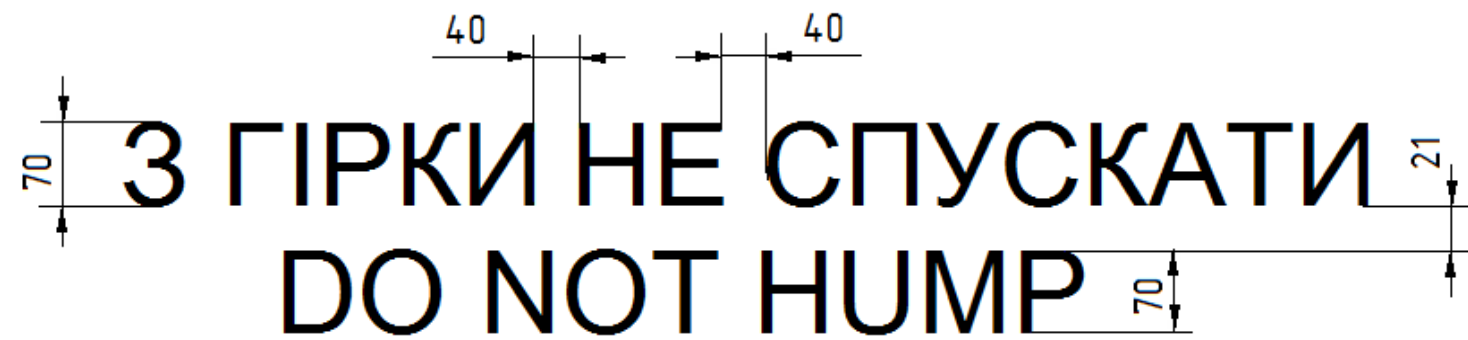


е

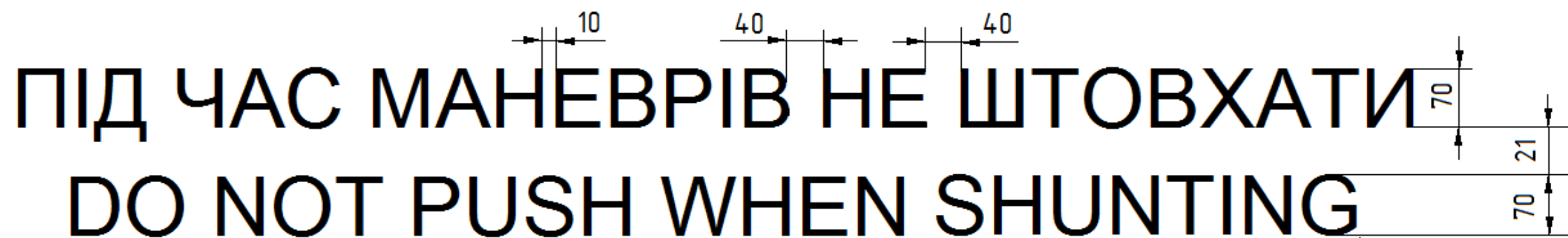


Ж

Рисунок 12.3 – аркуш 2



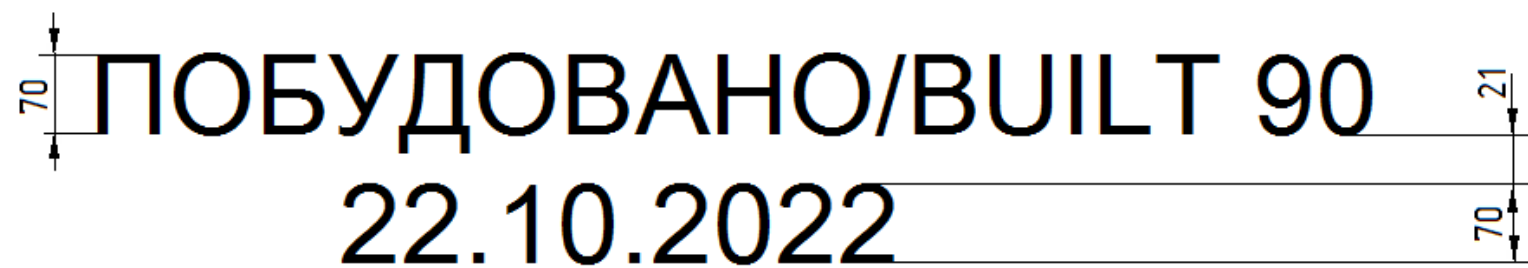
и



к

- а – напис щодо закривання люків;
- б – напис щодо небезпеки вантажу;
- в – фіксування штурвалів люків вагонів-хоперів;
- г – напрямок повороту ручки крана управління розвантаження кузова вагона-самоскида (думпкара);
- д – місце положення магістралі гальмівної системи;
- е – місце положення магістралі системи розвантаження у вагона-самоскида (думпкара);
- ж – управління стоянковим гальмом;
- и – вимоги до розпуску вагона з сортувальної гірки;
- к – вимоги до виконання маневрових робіт

Рисунок 12.3 – аркуш 3

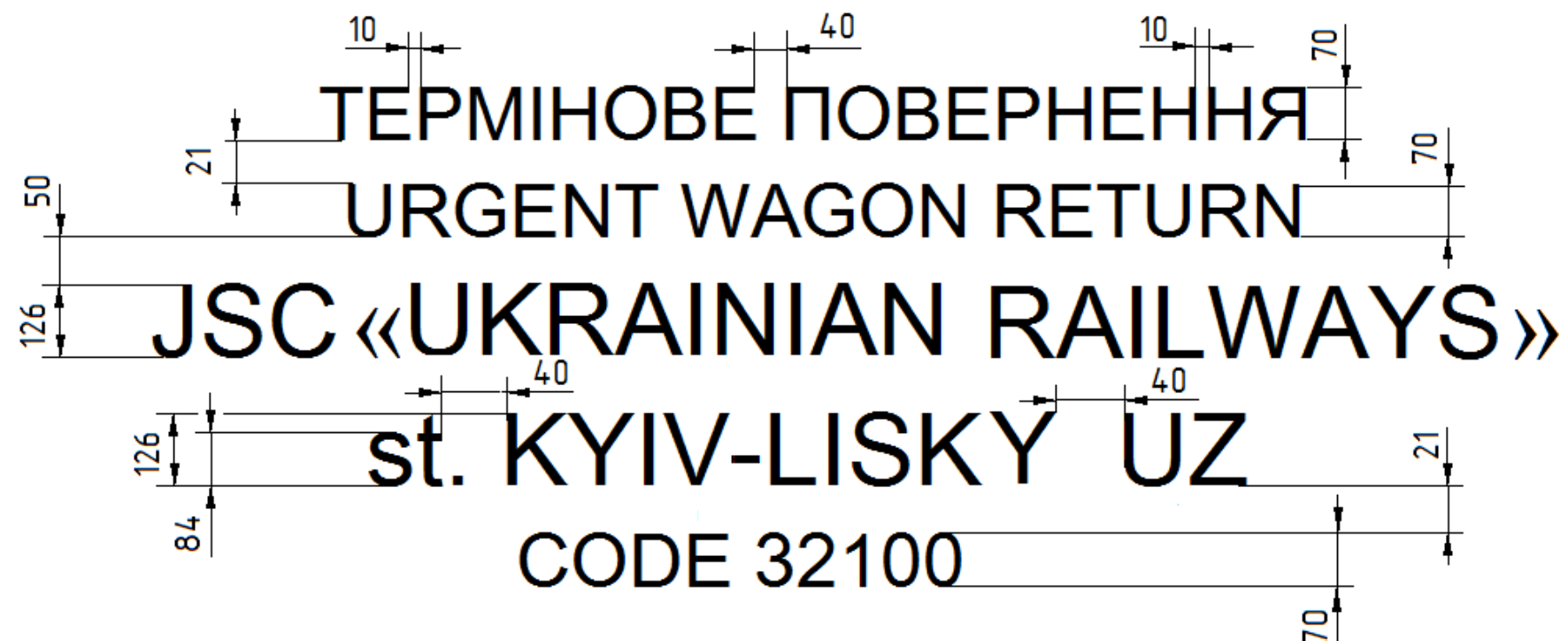


а

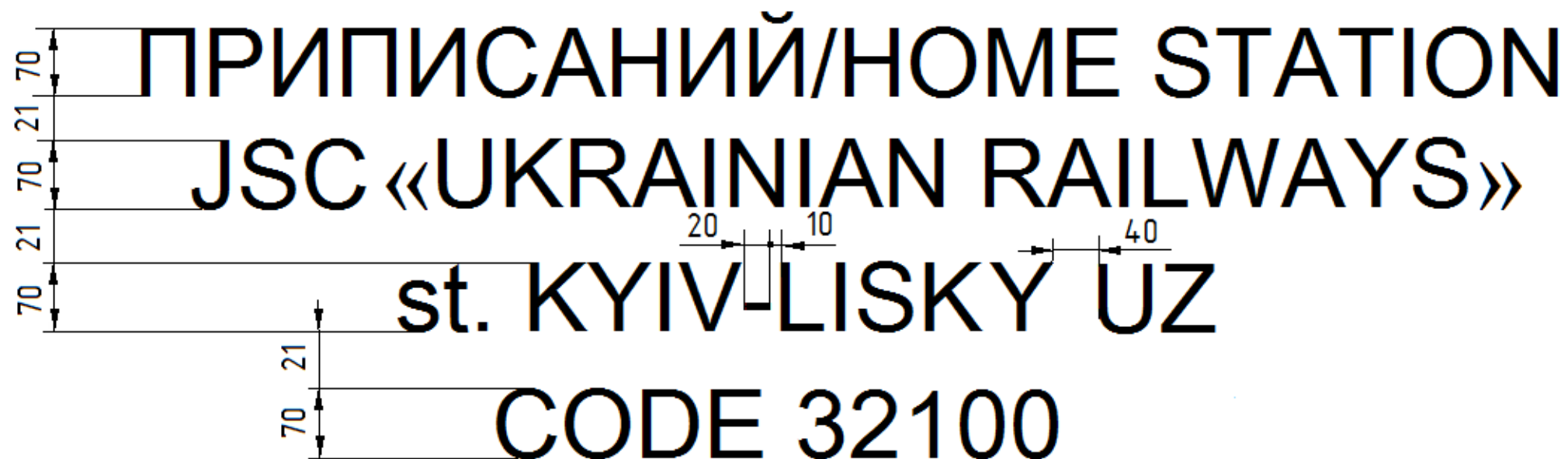


б

Рисунок 12.4 – Зразки інформаційних написів



В



Г

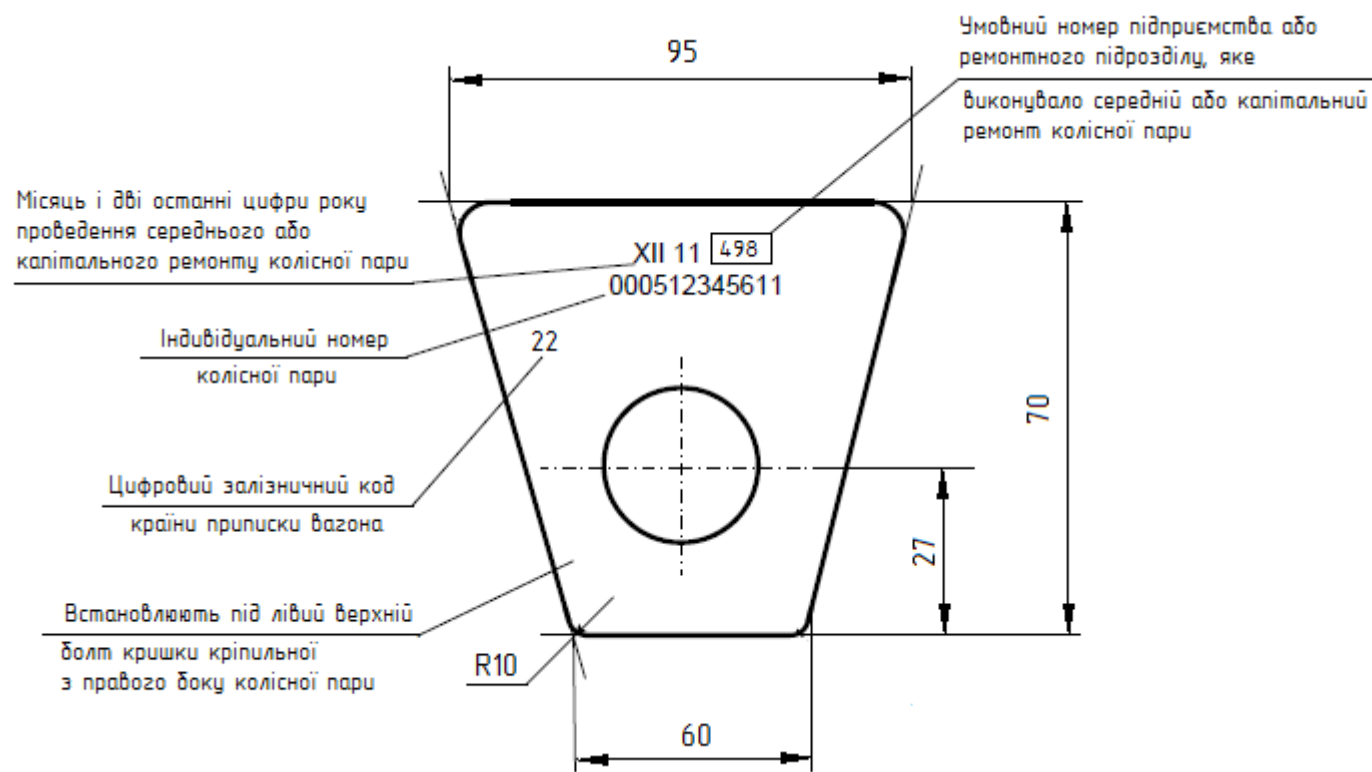
а – дата побудови вагона (напис виконують шрифтом № 4);

б – напис щодо переведення вагона в експлуатацію за системою ремонту по пробігу (напис виконують шрифтом № 4);

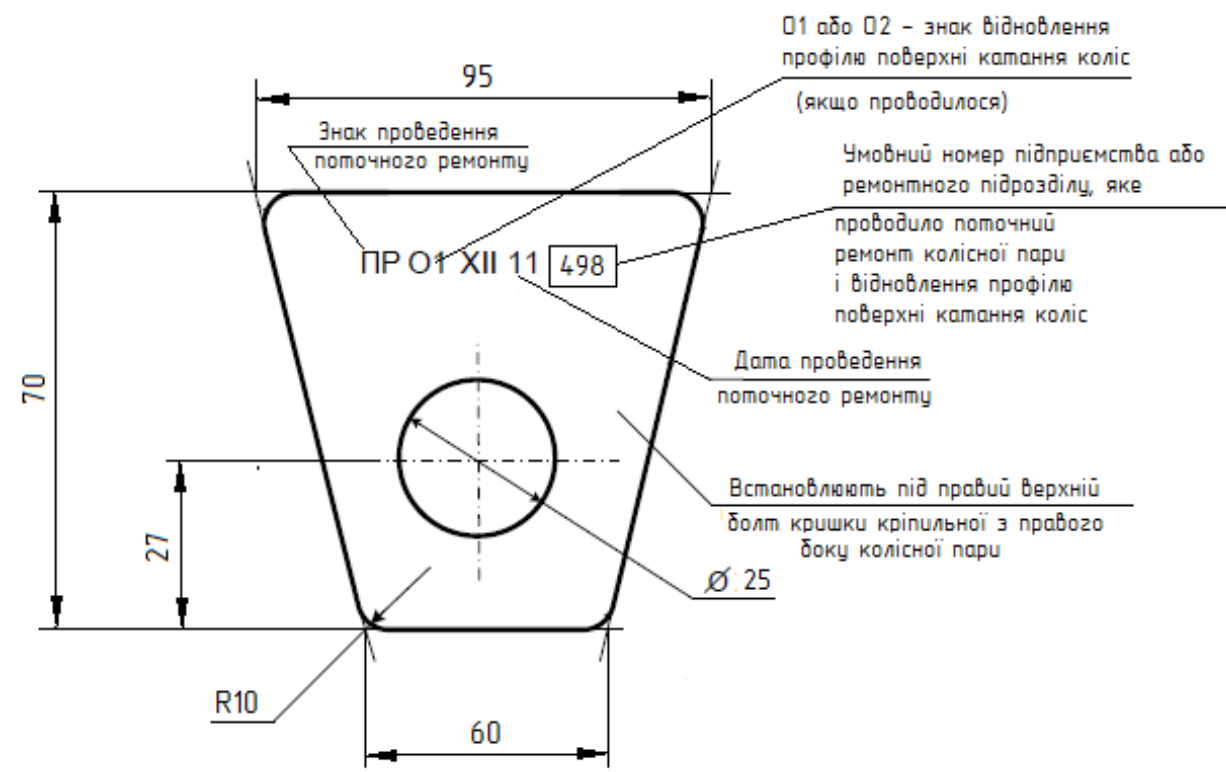
в – напис щодо термінового повернення;

г – напис щодо станції приписки вагона

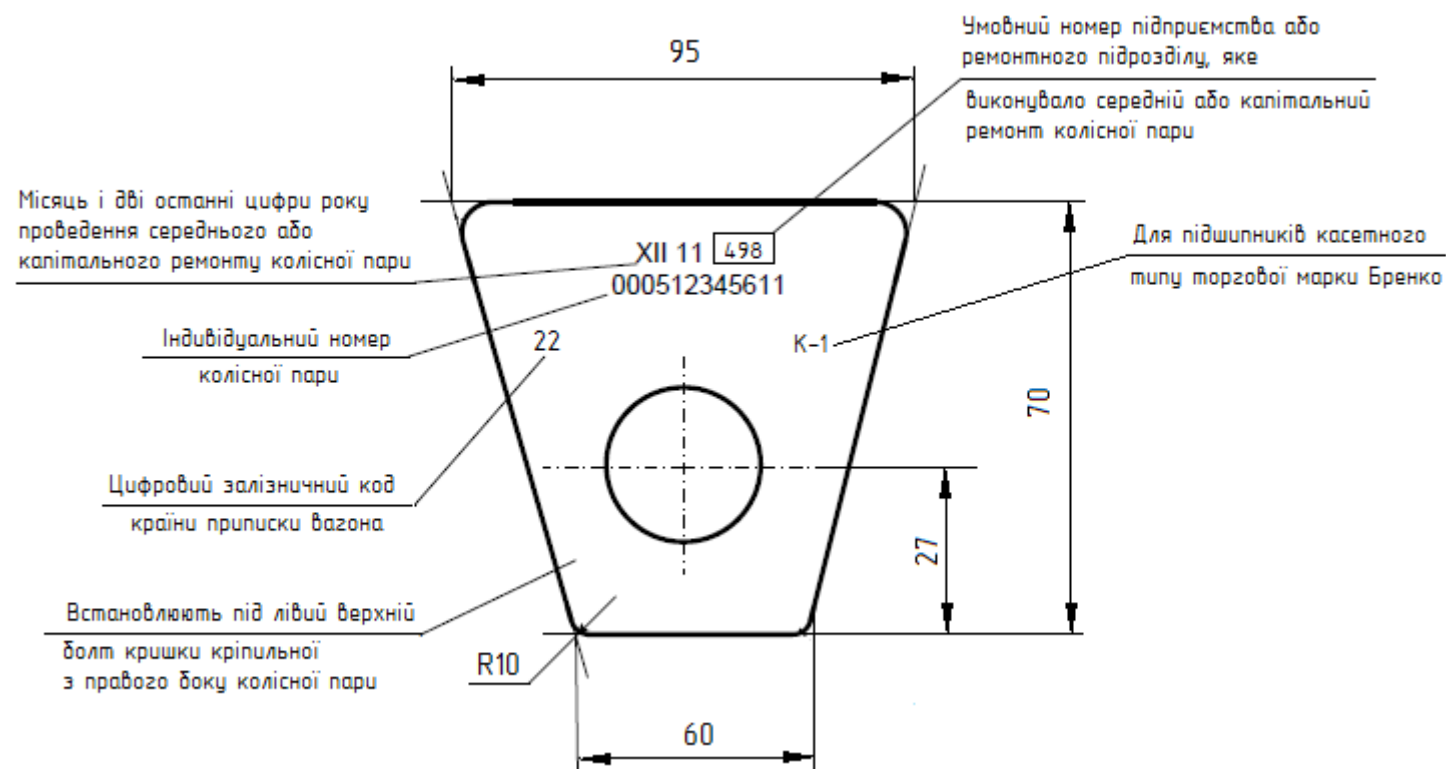
Рисунок 12.4 – аркуш 2



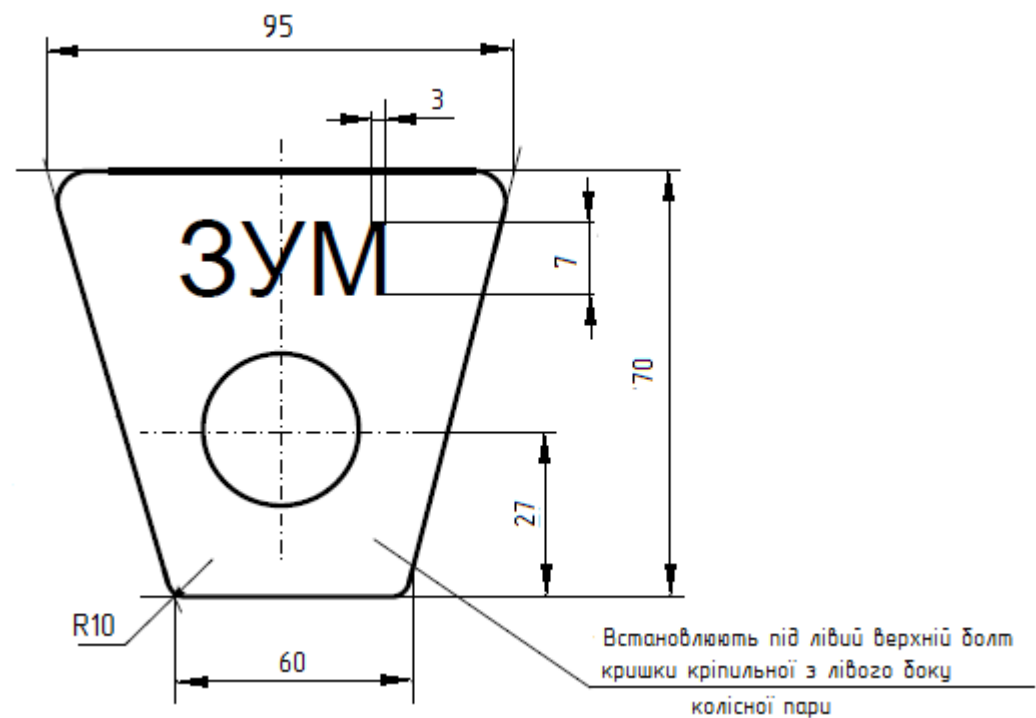
а



б



в



г

- а – маркування щодо проведення середнього і капітального ремонту колісної пари;
 б – маркування щодо проведення поточного ремонту колісної пари та відновлення профілю поверхні катання коліс;
 в – маркування марки підшипника
 г – маркування марки мастила буксового вузла

Рисунок 12.5 – Зразки маркування на бирках колісних пар

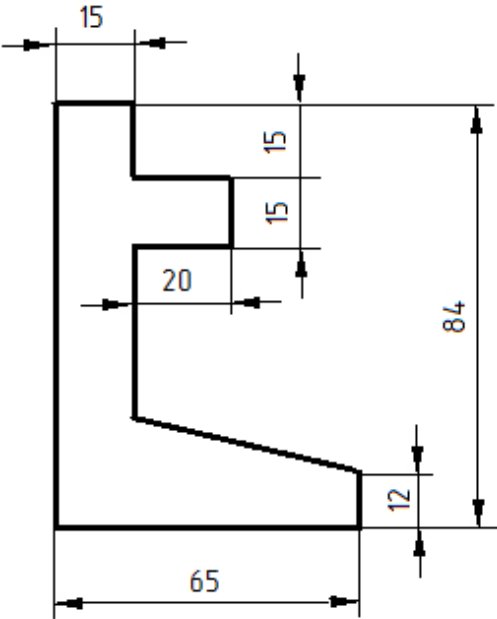


Рисунок 12.6 – Знак «Місце для домкрата»

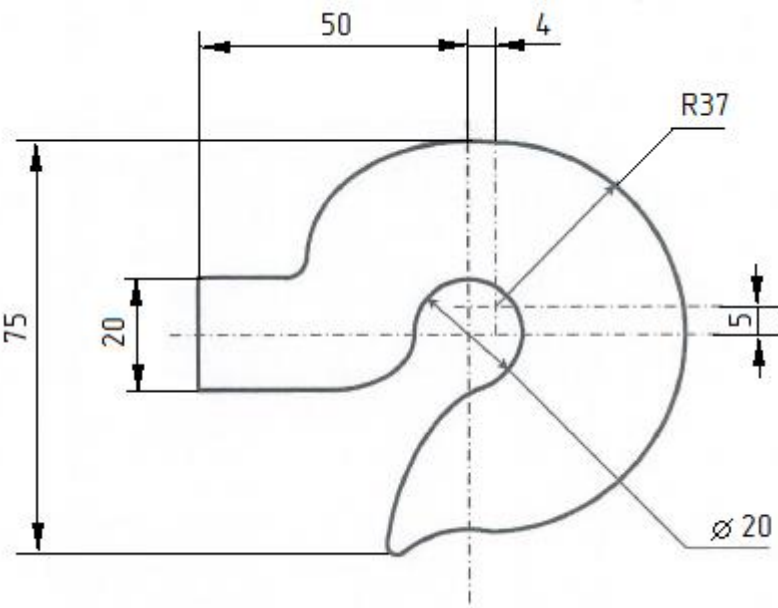


Рисунок 12.7 – Знак «Маневровий захват»

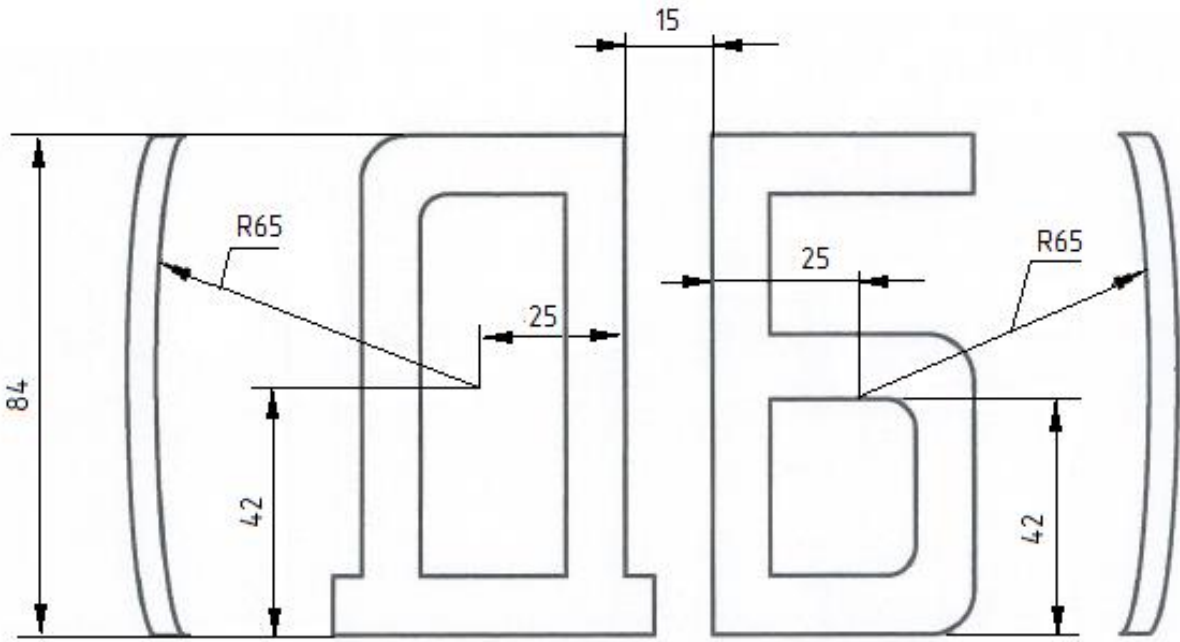


Рисунок 12.8 – Знак «Довгобазність»

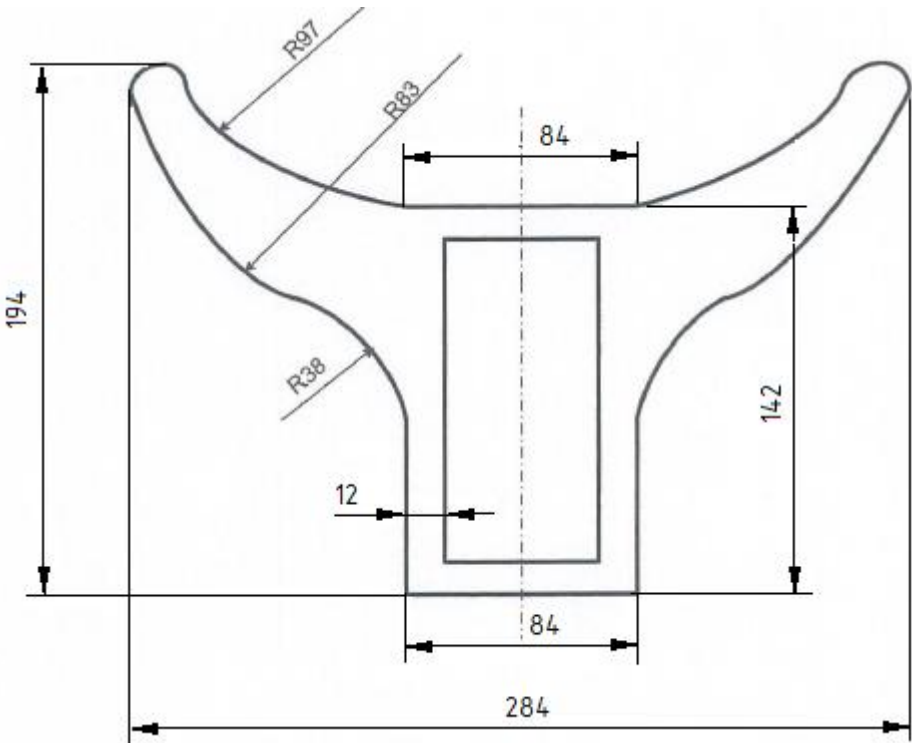


Рисунок 12.9 – Знак «Гак для перевезення охолодженого м'яса»

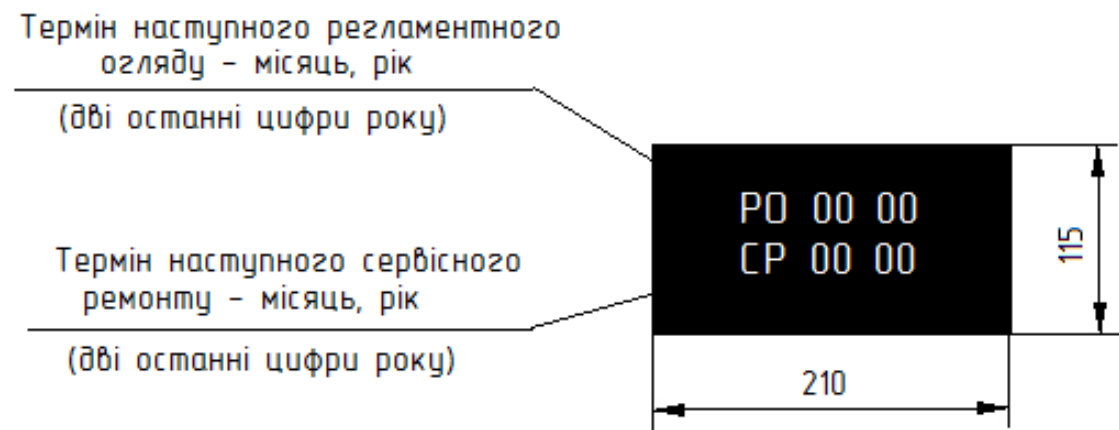
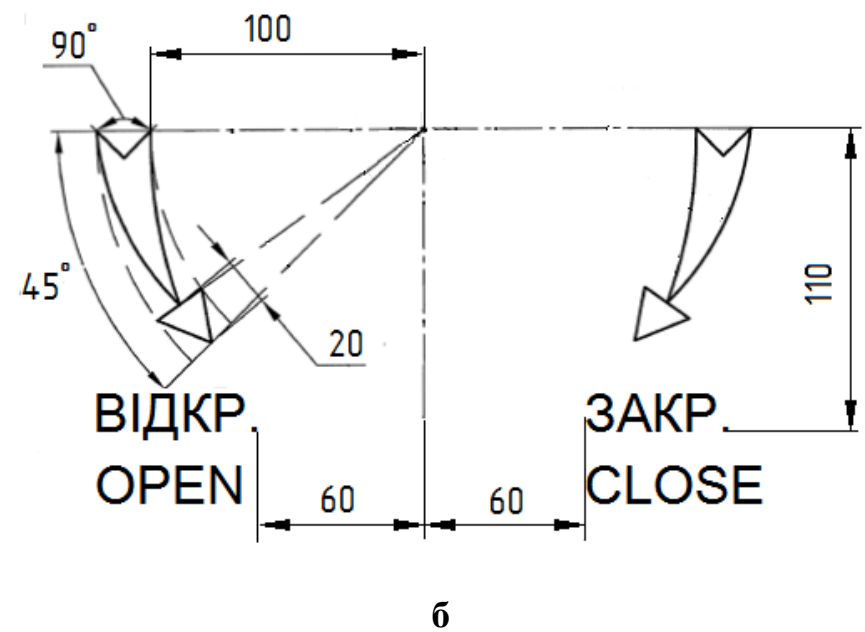
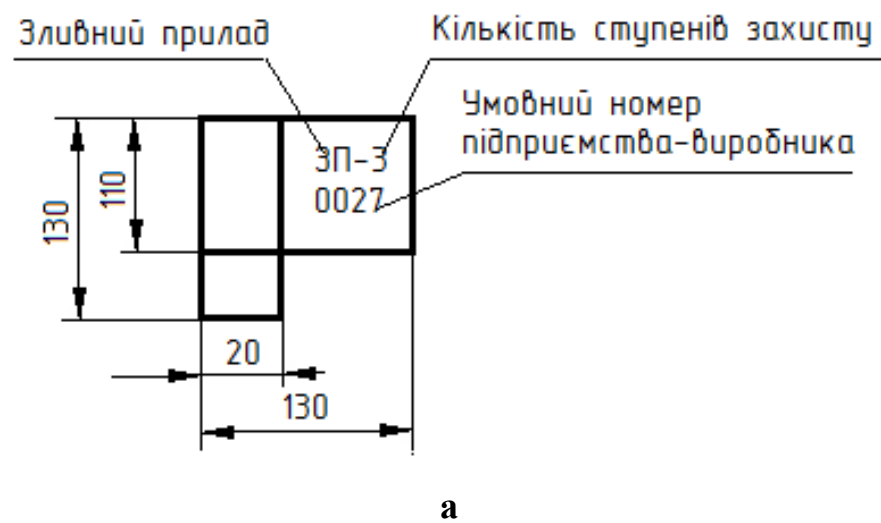


Рисунок 12.10 – Трафарет щодо наявності на вагоні еластомірного поглинального апарата



- а – трафарет щодо наявності на вагоні зливного приладу з трьома ступенями захисту;
б – трафарет схеми управління дисковим затвором зливного приладу з трьома ступенями захисту

Рисунок 12.11 – Трафарети для вагонів-цистерн зі зливним приладом з трьома ступенями захисту

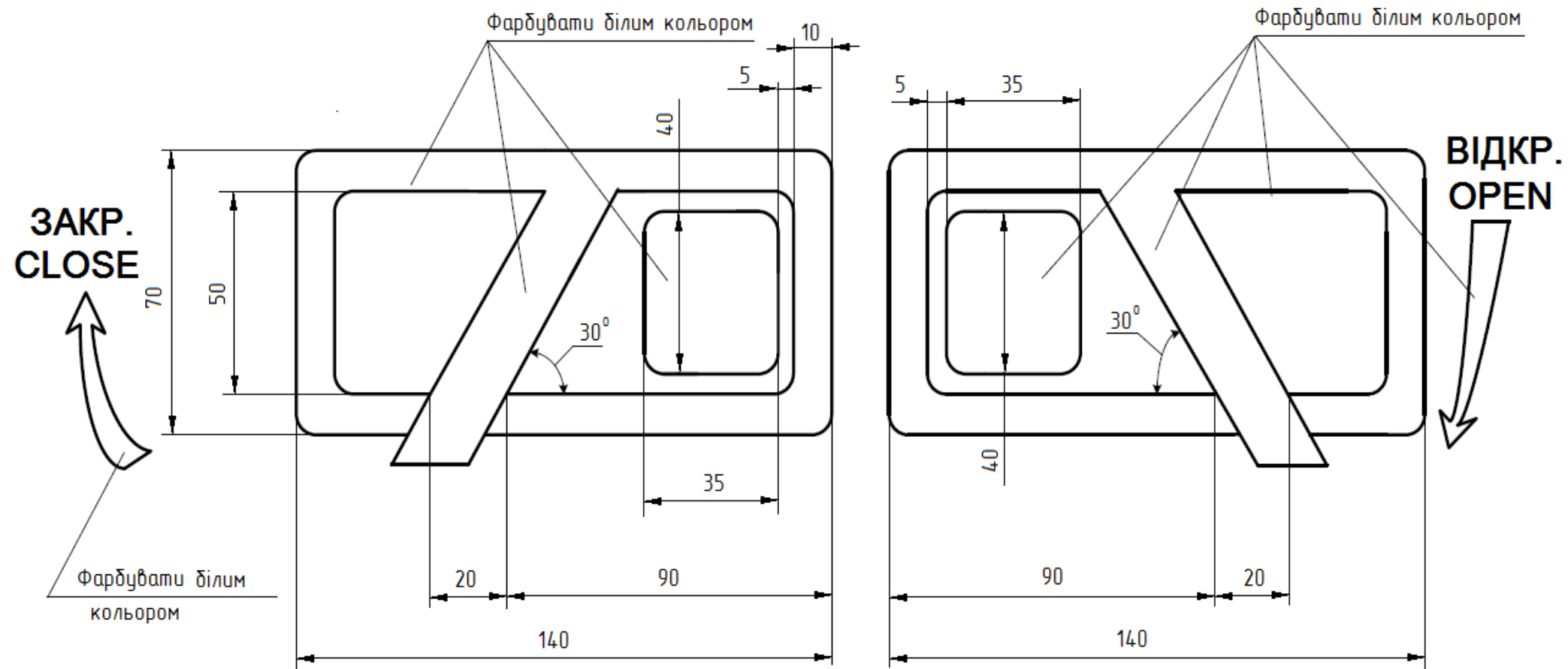


Рисунок 12.12 – Позначення запірного замка люка



Рисунок 12.13 – Знак попереджувальний «Стережися контактної провладу» для вагонів залізниць колії 1520 мм

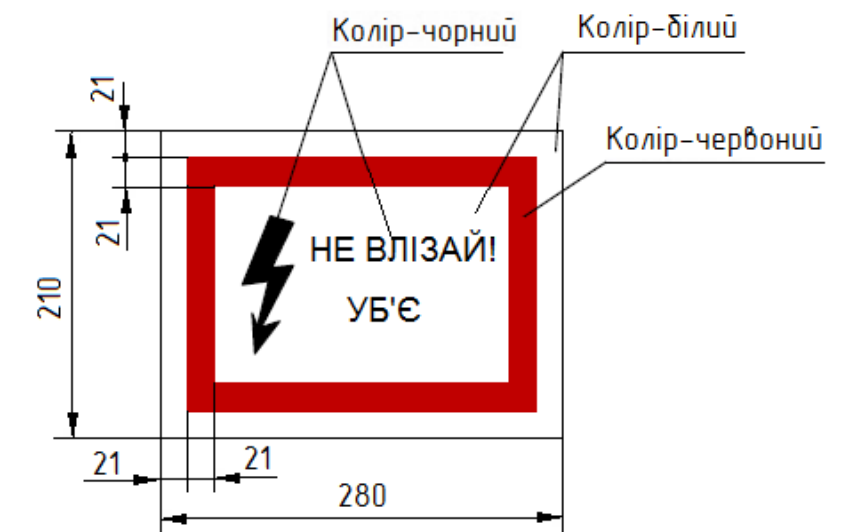


Рисунок 12.14 – Знак заборони – «Не влізай! Уб'є»

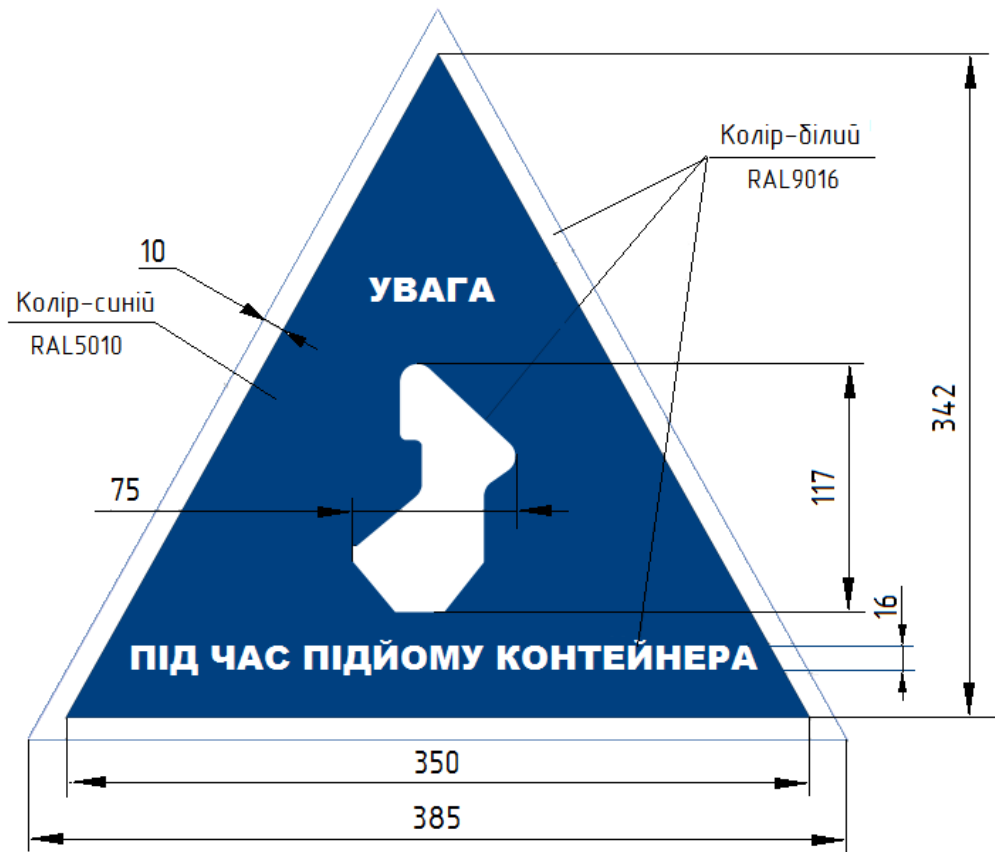


Рисунок 12.15 – Знак зобов’язальний «Увага. Під час підйому контейнера»



Рисунок 12.17 – Напрямок перекритого положення триходового крана

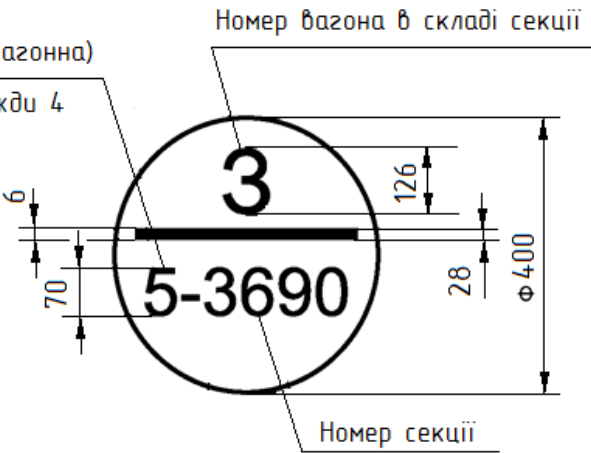


Рисунок 12.16 – Знак номера вагона в складі рефрижераторної секції

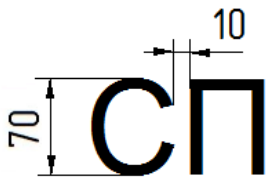


Рисунок 12.18 – Зразок напису конструктивної компоновки підшипників в буксах

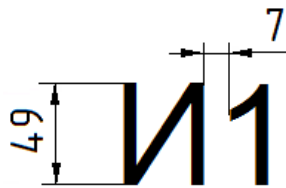


Рисунок 12.19 – Зразок напису індексу профілю колеса

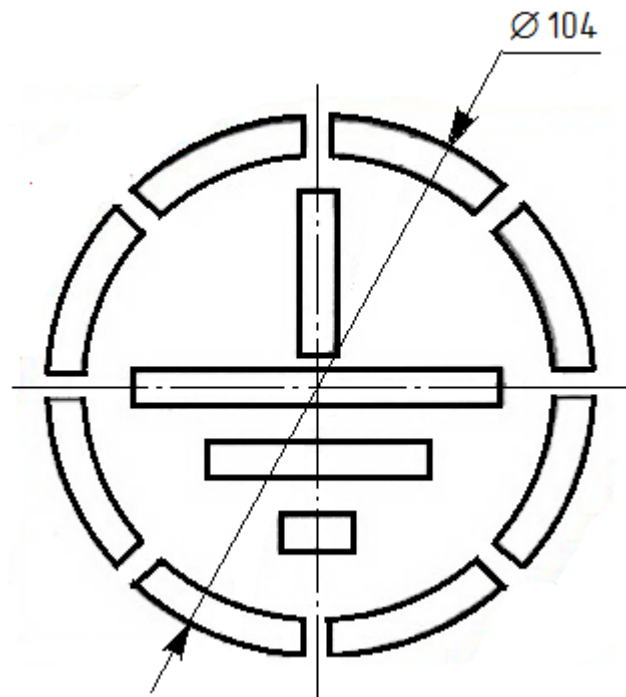


Рисунок 12.20 – Зразок знака «Заземлення»

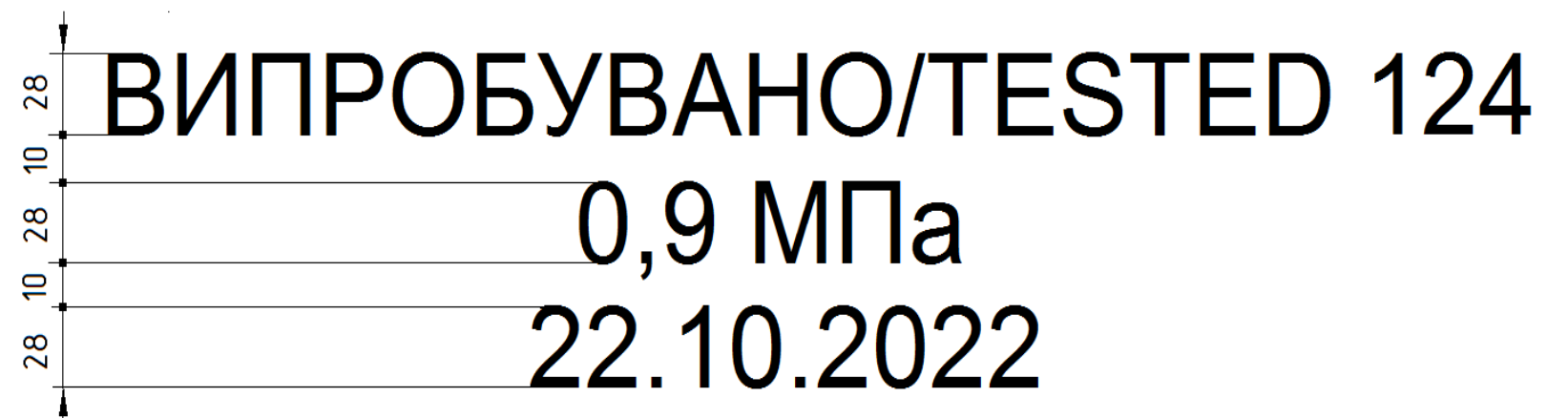


Рисунок 12.21 – Зразок напису виконання гідравлічних випробувань
циліндра розвантаження вагона-самоскида (думпкара)

БУДЬ ОБЕРЕЖНИЙ
ПІД ЧАС РОБОТИ МЕХАНІЗМІВ!

BE CAREFUL
WHEN MECHANISMS WORK!

а

ЗАБОРОНЕНО:
1. РОЗФОРМОВУВАТИ
2. ПЕРЕБУВАТИ ВСЕРЕДИНІ КУЗОВА
3. ВИСОТА ШАПКИ БІЛЬШЕ НІЖ 0,5М

FORBIDDEN:
1. DISASSEMBLING
2. BEING INSIDE THE BODY
3. FOR THE HEIGHT OF THE CAP TO BE MORE THAN 0,5M

б

Рисунок 12.22 – Зразки написів на вагоні хопер-дозатор

ВНУТРІШНІ
ЗАКРИТИ
TO CLOSE THE
INNER ONES

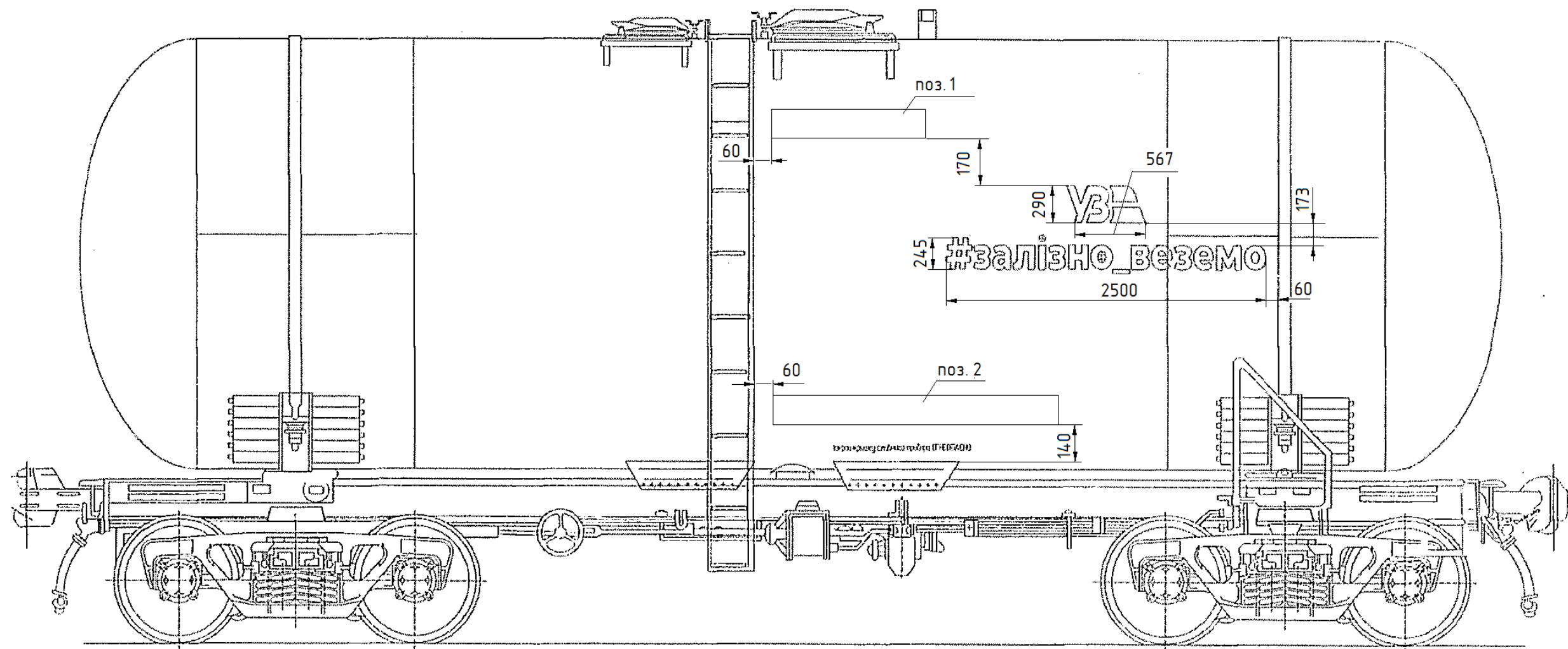
в

а – зразок напису «Будь обережний»;
б – зразок напису «Заборонено»;
в – зразок напису «Внутрішні закрити»;
г – зразок напису «Зовнішні закрити»

ЗОВНІШНІ
ЗАКРИТИ
TO CLOSE THE
OUTER ONES

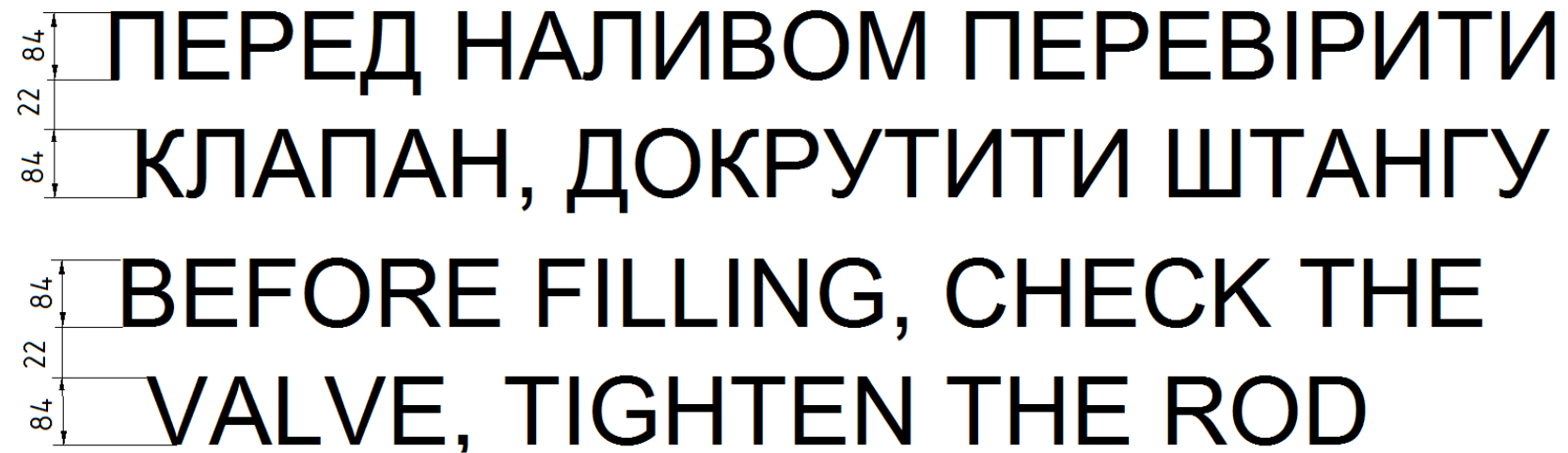
г

Рисунок 12.22 – аркуш 2



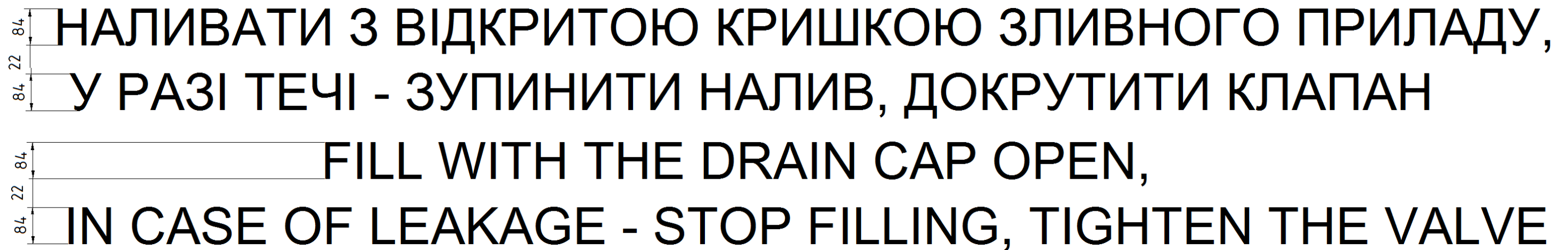
Напис поз. 1 – зображено на рисунку 12.24, а), напис поз. 2 – зображено на рисунку 12.24, б).

Рисунок 12.23 – Місце розташування додаткових написів на вагонах-цистернах з нижнім зливним приладом



ПЕРЕД НАЛИВОМ ПЕРЕВІРИТИ
КЛАПАН, ДОКРУТИТИ ШТАНГУ
BEFORE FILLING, CHECK THE
VALVE, TIGHTEN THE ROD

а



НАЛИВАТИ З ВІДКРИТОЮ КРИШКОЮ ЗЛИВНОГО ПРИЛАДУ,
У РАЗІ ТЕЧІ - ЗУПИНИТИ НАЛИВ, ДОКРУТИТИ КЛАПАН
FILL WITH THE DRAIN CAP OPEN,
IN CASE OF LEAKAGE - STOP FILLING, TIGHTEN THE VALVE

б

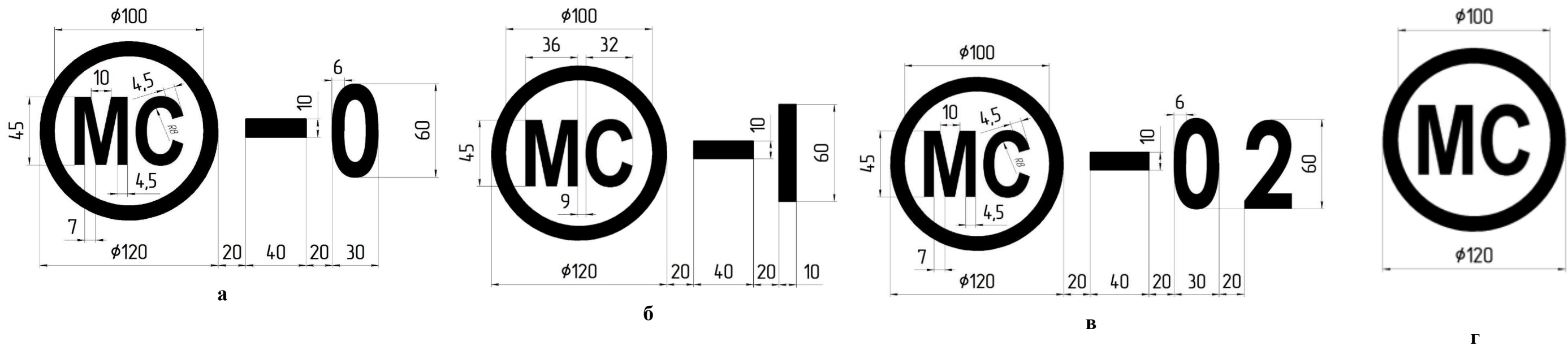
а – зразок напису поз. 1, рисунок 12.23;

б – зразок напису поз. 2, рисунок 12.23

Рисунок 12.24 – Зразки додаткових написів на вагонах-цистернах з нижнім зливним приладом

13 ЗРАЗКИ ЗНАКІВ І НАПИСІВ ДЛЯ ВАНТАЖНИХ ВАГОНІВ У МІЖНАРОДНОМУ СПОЛУЧЕННІ

Найменування знаків і написів для застосування на вагонах міжнародного сполучення зображено на рисунках 13.1 – 13.16.



а – позначення відповідності габариту 0-ВМ;
 б – позначення відповідності габариту 1-ВМ;
 в – позначення відповідності габариту 02-ВМ;
 г – позначення відповідності габариту 03-ВМ

Рисунок 13.1 – Знаки для позначення габариту вагона



а – для вагонів, у яких відстань між осями внутрішніх колісних пар більше ніж 1400 мм, які можуть проходити через сортувальну гірку;
 б – розпуск з сортувальної гірки з меншим радіусом кривої, що зазначений під знаком, заборонено

Рисунок 13.2 – Знаки розпуску вагона з сортувальних гірок

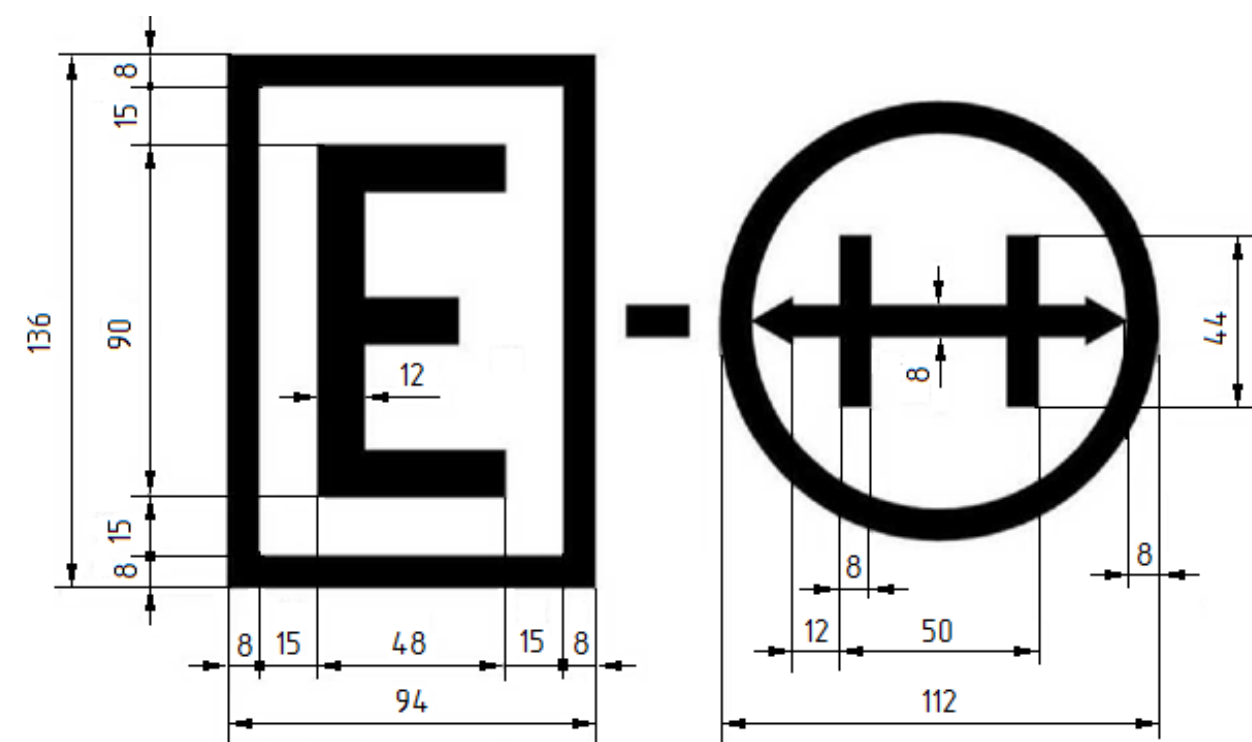


Рисунок 13.3 – Знак для вагонів з автоматично розсувними колісними парами для колій шириною 1435 мм і 1520 мм

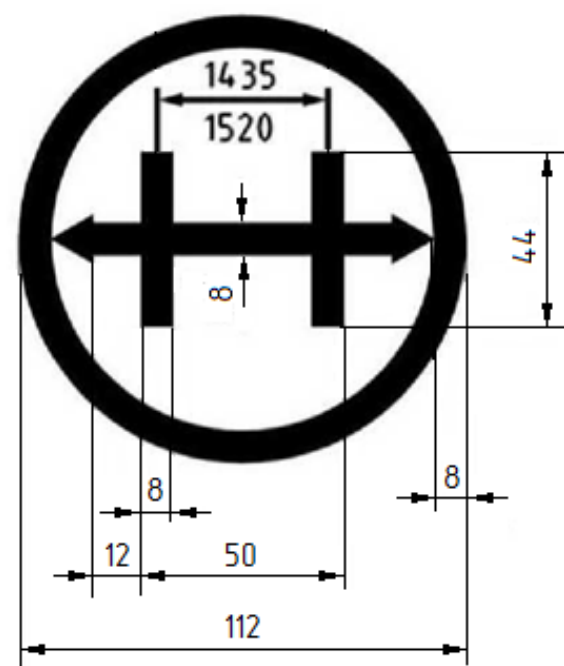


Рисунок 13.4 – Знак для візків вагонів, приписаних до залізниць колії 1435 мм

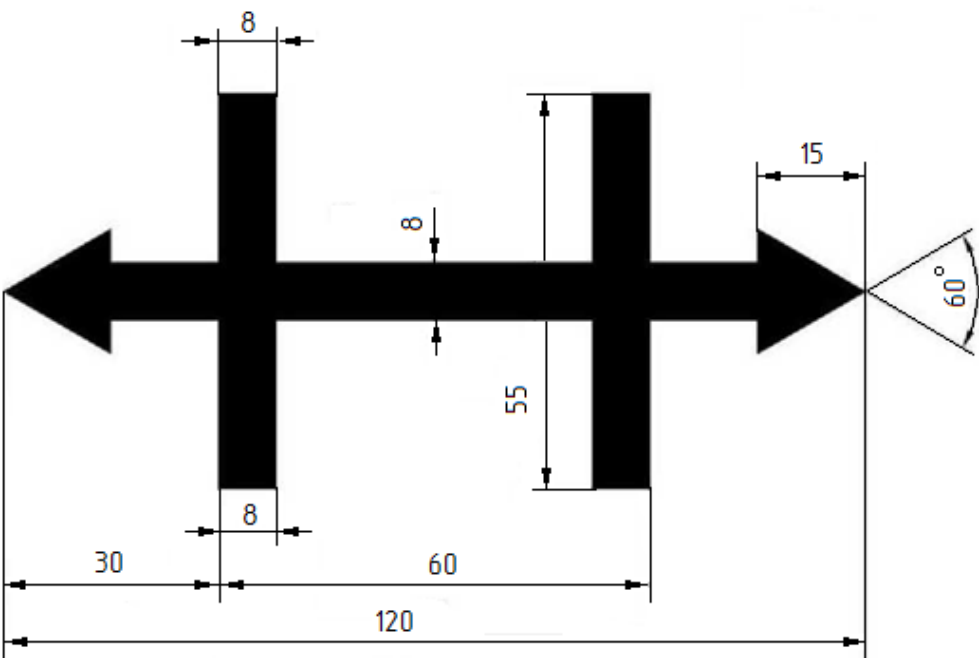
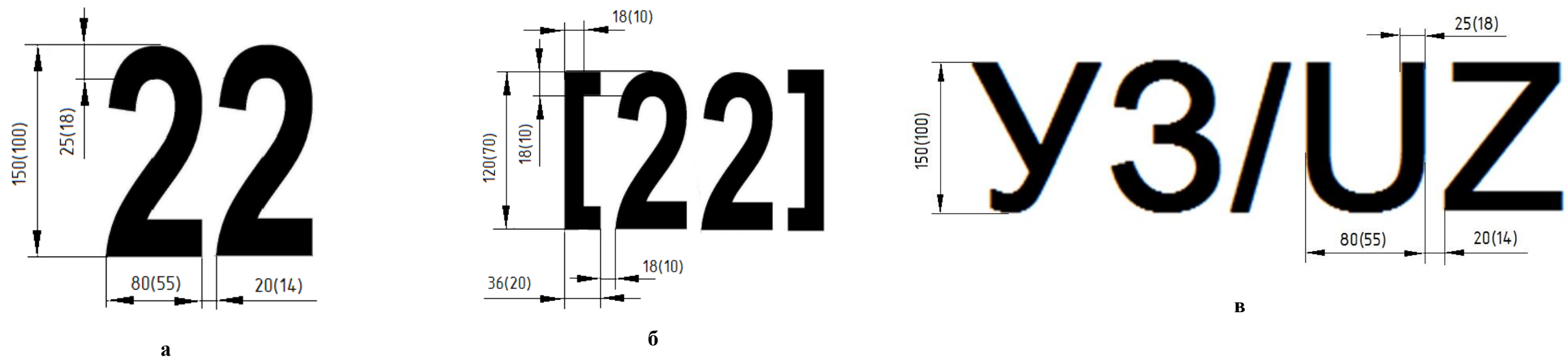


Рисунок 13.5 – Знак для візків вагонів, приписаних до залізниць колії 1520 мм



- а – цифровий залізничний код країни приписки вагона, позначення на кузові вагона;
 б – цифровий залізничний код країни приписки вагона, позначення на рамі вагона;
 в – літерний залізничний код країни приписки вагона

Примітка. На платформах і транспортерах, за недостатності місця, висота напису має становити розміри, що зазначені в дужках.

Рисунок 13.6 – Зразки написів позначення коду країни приписки вагона



Рисунок 13.7 – Напис щодо власника вагона



Рисунок 13.8 – Напис щодо оренди вагона

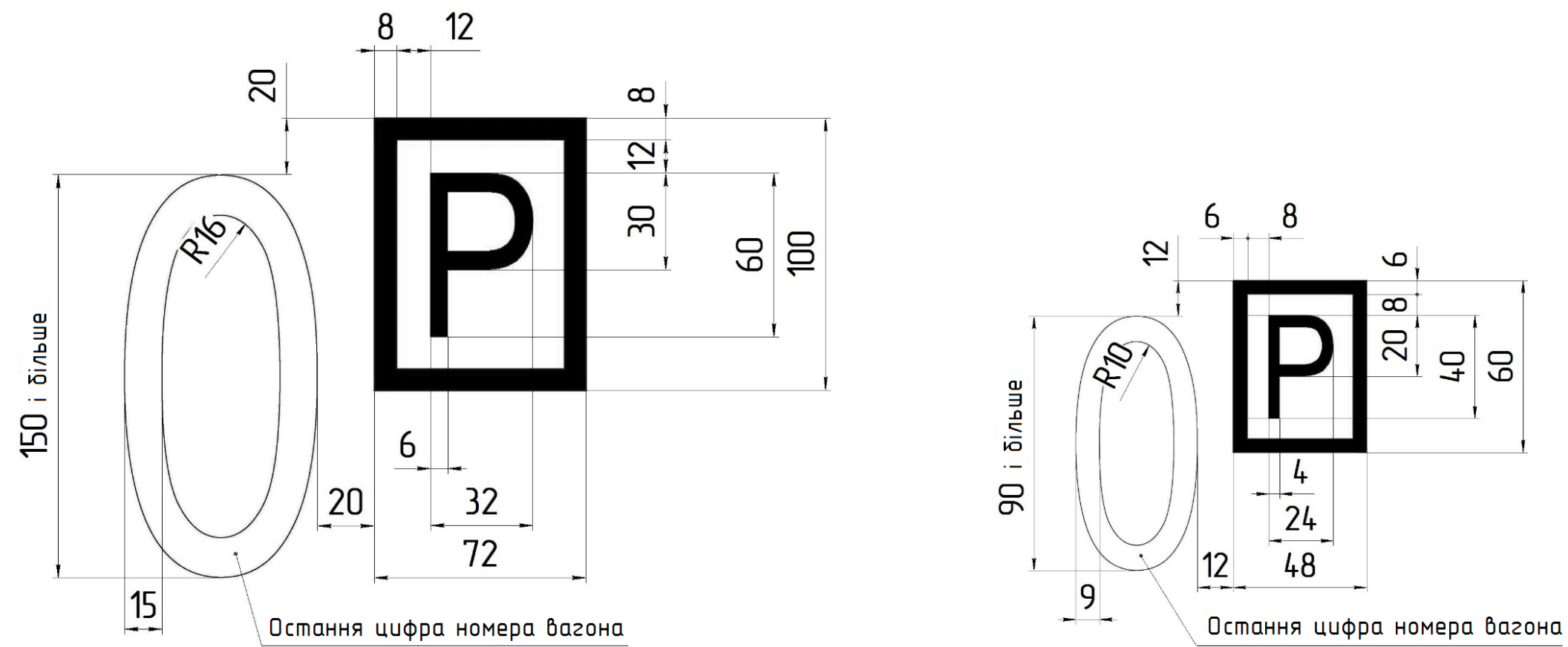


Рисунок 13.9 – Знак для позначення власного вагона

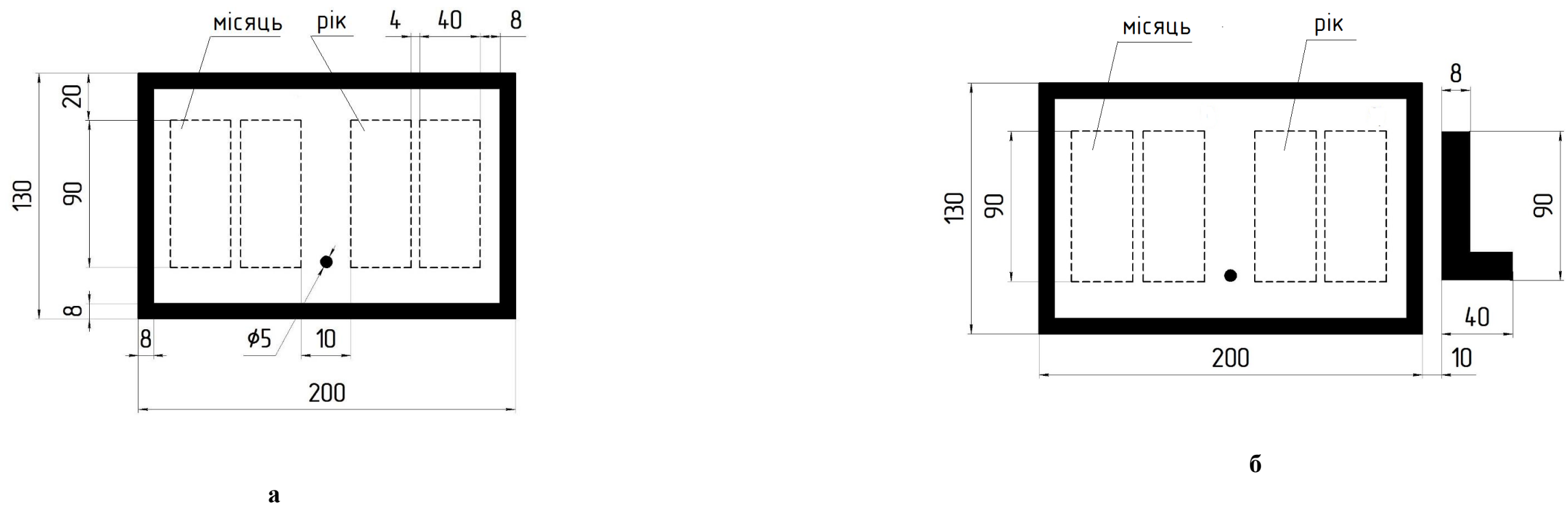
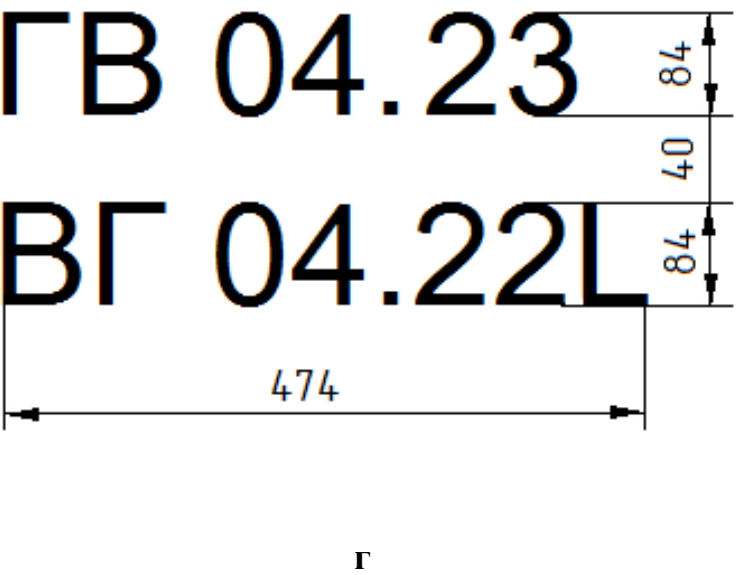
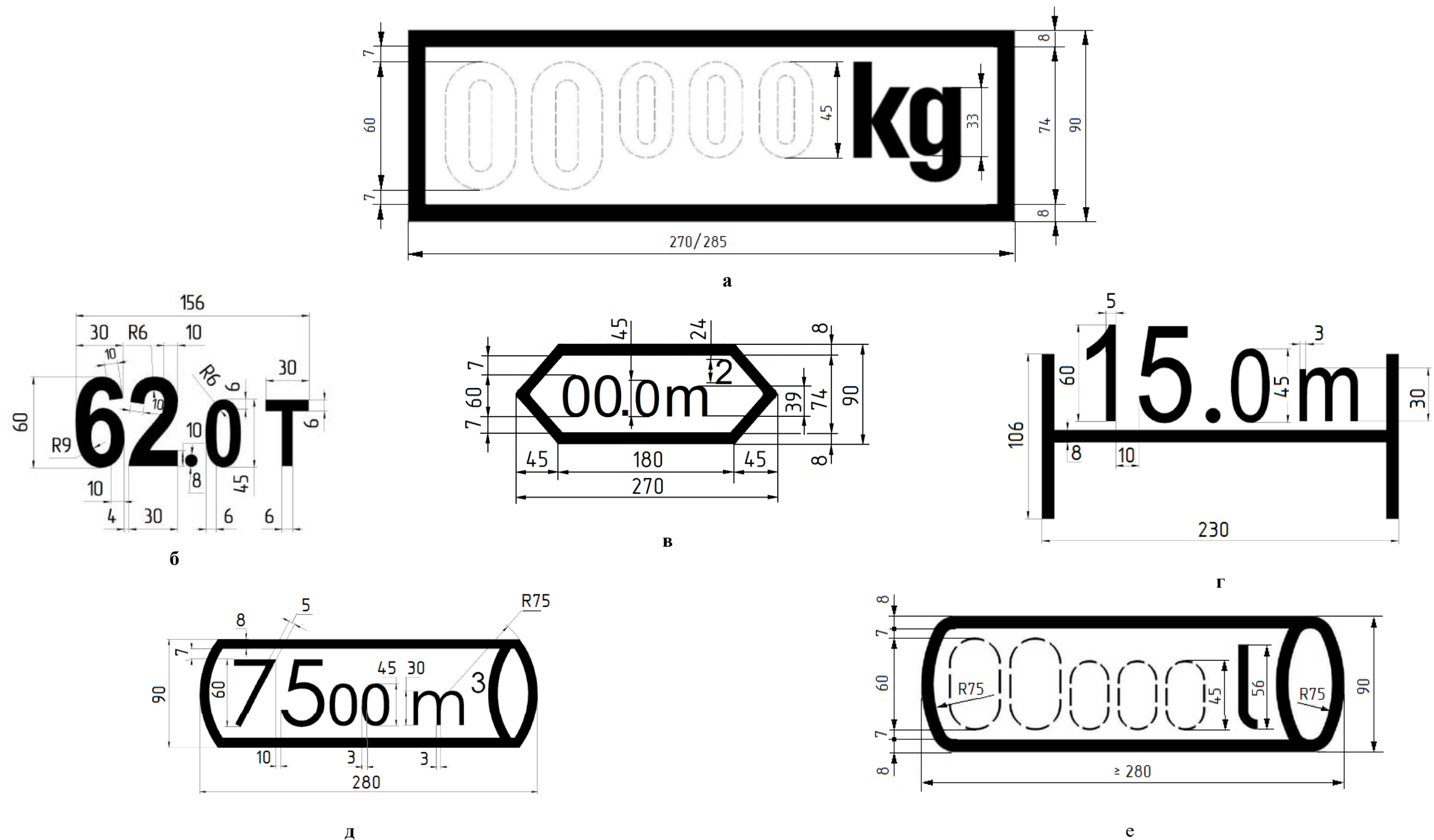


Рисунок 13.10 – Зразки написів на котлі цистерни



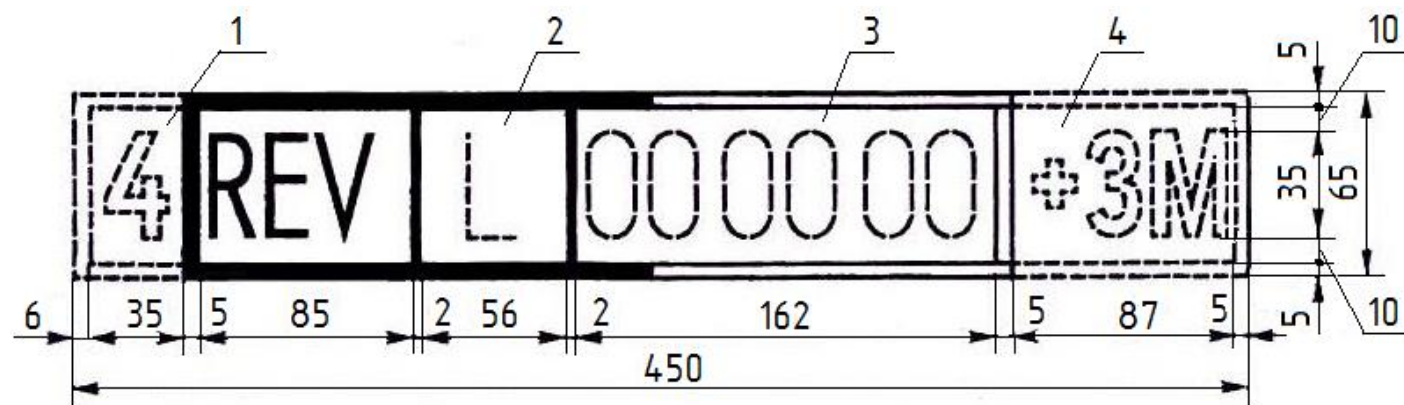
- а – дата наступної періодичної перевірки (опосвідчення) котла цистерни;
- б – дата наступної проміжної перевірки (опосвідчення) котла цистерни;
- в – код цистерни та літеро-цифровий код спеціального положення (додаткове маркування відповідно до додатку 2 СМГС [42]);
- г – дата наступного опосвідчення котла цистерни (додаткове маркування відповідно до додатку 2 СМГС [42])

Рисунок 13.10 – аркуш 2

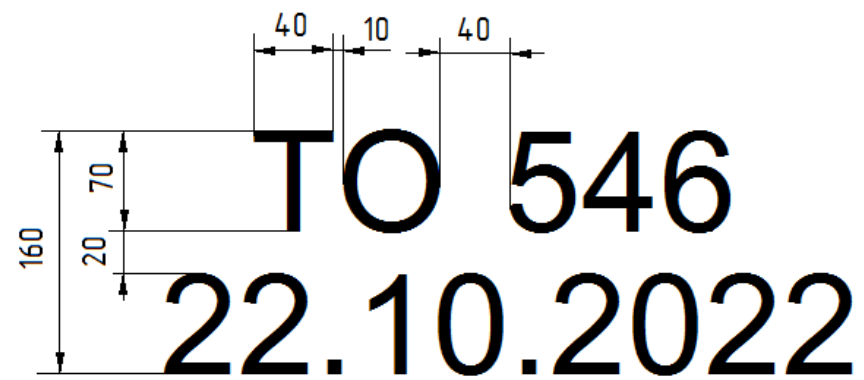


- а – позначення тари вагона;
 б – вантажопідйомність вагона;
 в – площа підлоги (для критих вагонів);
 г – позначення корисної довжини підлоги платформи;
 д – об'єм котла цистерни в метрах кубічних;
 е – об'єм котла цистерни в літрах

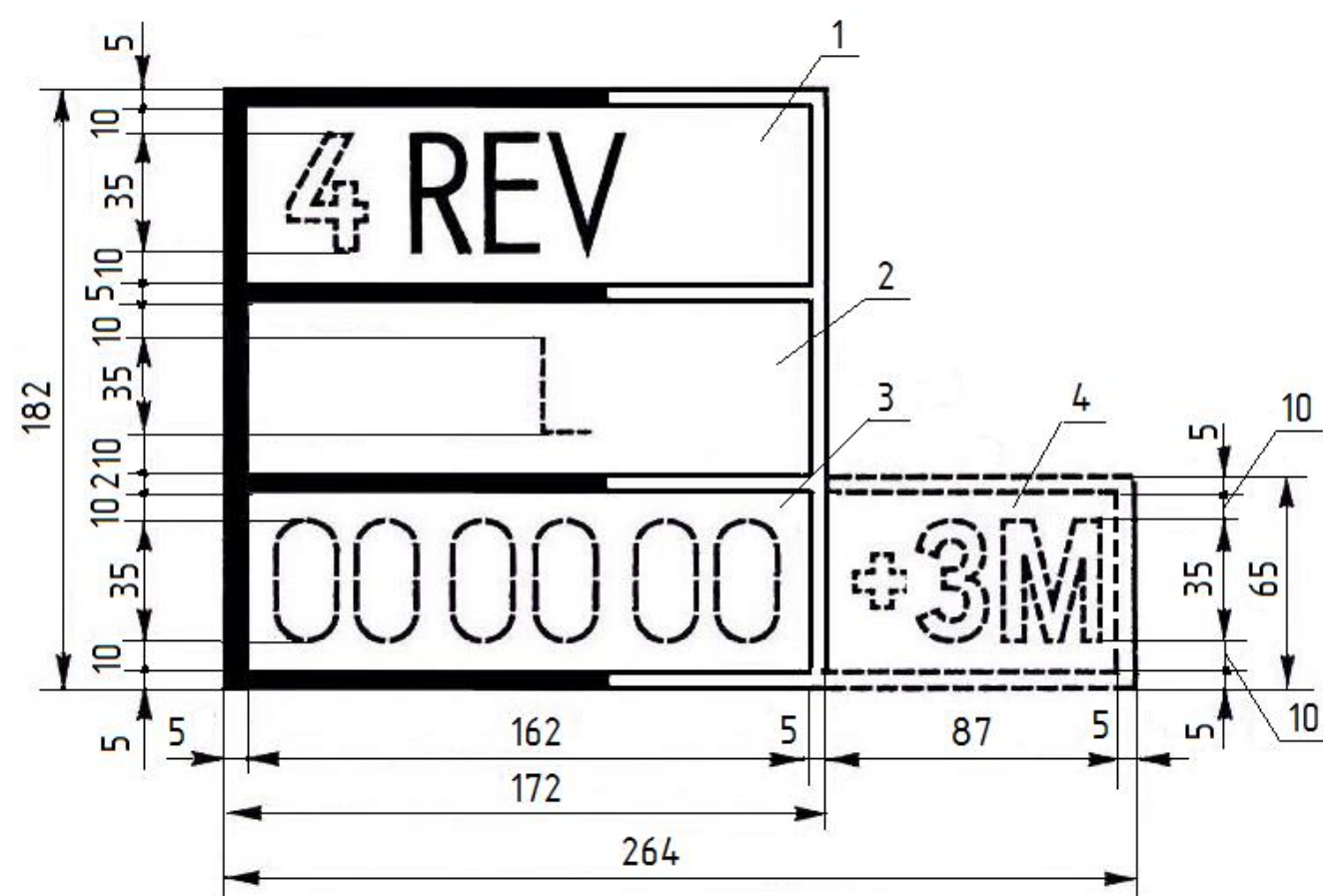
Рисунок 13.11 – Зразки написів, щодо технічних характеристик вагона



а



в



б

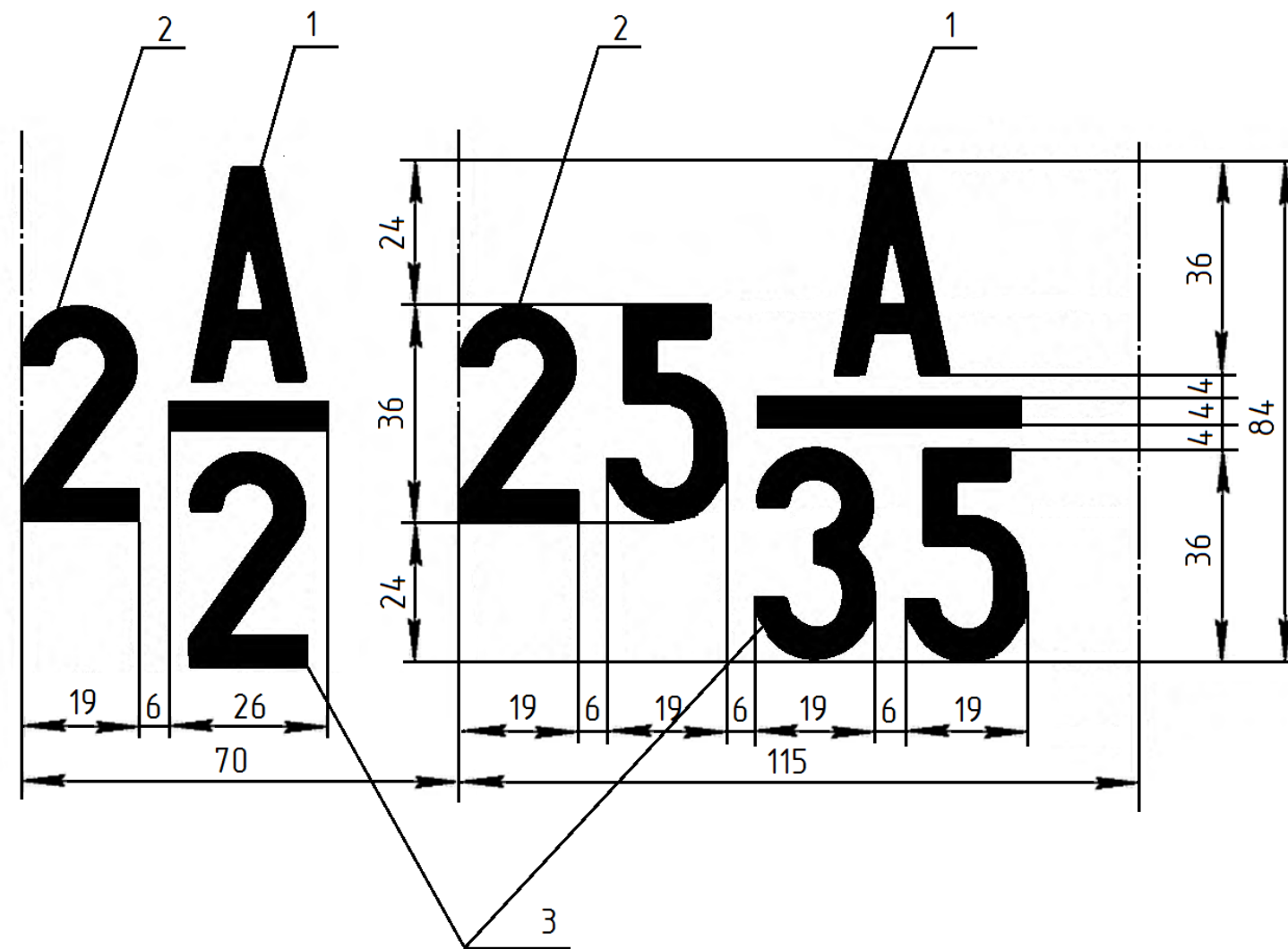
- 1 – періодичність строку ремонту або огляду згідно з розділом 13 додатку 1 [40];
 2 – умовний номер підрозділу, який відповідає за періодичність ремонту або огляду вагона;
 3 – дата виконання періодичного ремонту або огляду;
 4 – додаткові написи згідно з 13.3 додатку 1 [40], які можуть бути нанесені з дозволу залізниці-власниці або залізниці приписки власного вагона

а – дата останнього періодичного ремонту або огляду (наносять на поздовжній балці рами вагона);

б – дата останнього періодичного ремонту або огляду (наносять на боковій стіні вагона);

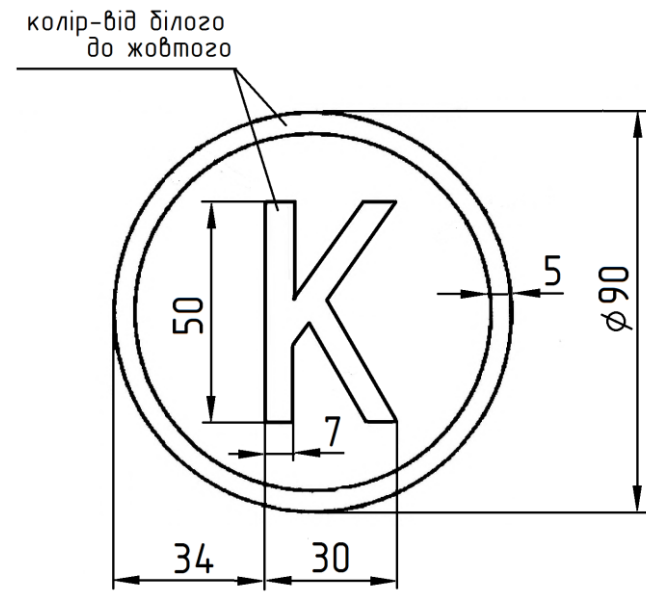
в – технічний огляд власного вантажного вагона

Рисунок 13.12 – Зразки написів, щодо періодичного ремонту або огляду вагона

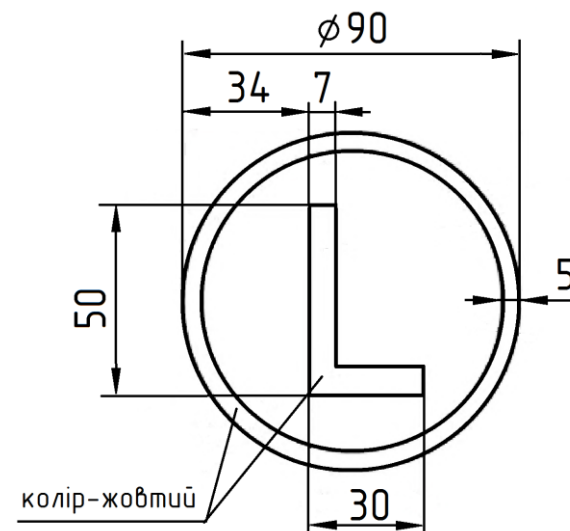


- 1 – наявність на вагоні знімного пристрою (літера А);
 2 – кількість знімних пристроїв;
 3 – тип знімного пристрою (порядковий номер згідно з додатком 8 [40])

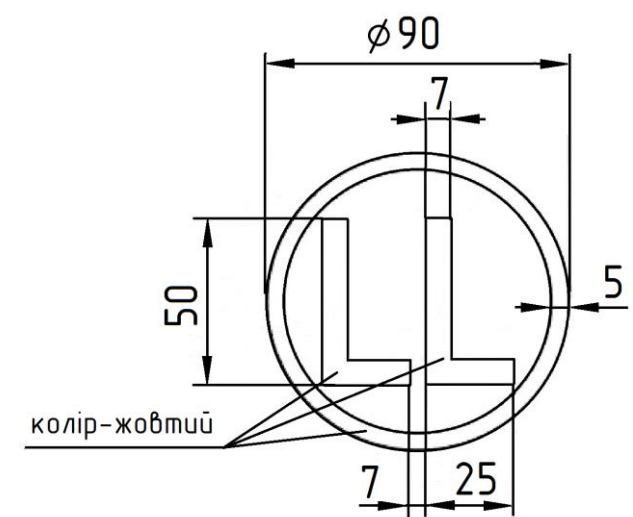
Рисунок 13.13 – Зразок напису, щодо наявності на платформі знімного пристрою



а



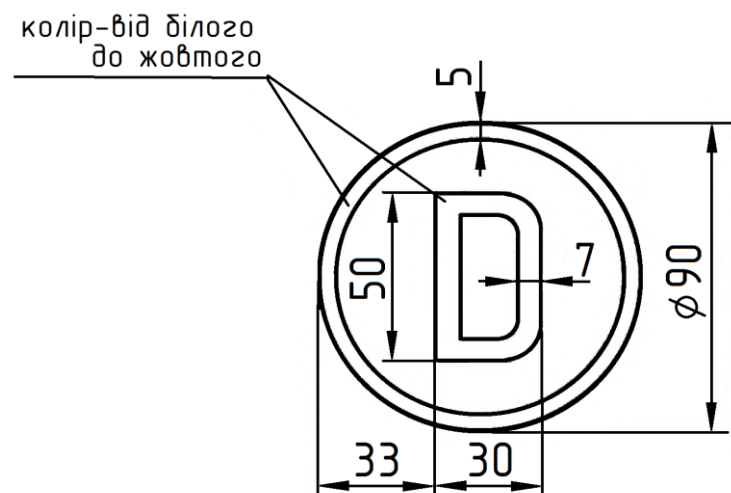
б



в

а – високий коефіцієнт тертя («К» тип блока);
б – середній коефіцієнт тертя («L» тип блока);
в – низький коефіцієнт тертя («LL» тип блока)

Рисунок 13.14 – Зразки знаків, щодо обладнання вагона композиційними гальмівними колодками



а

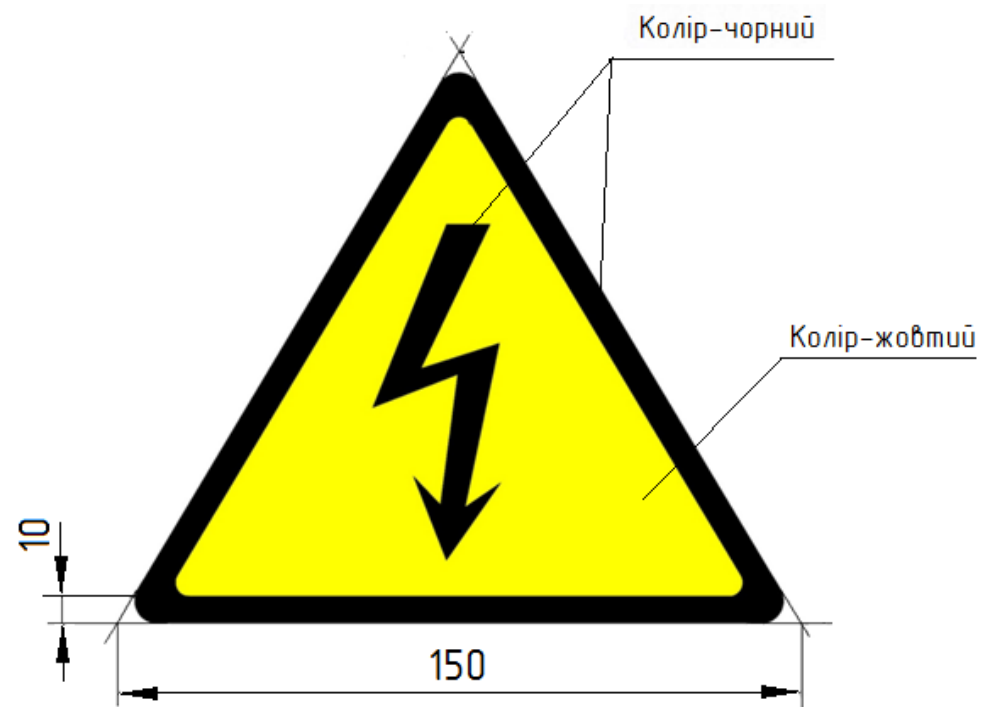


б

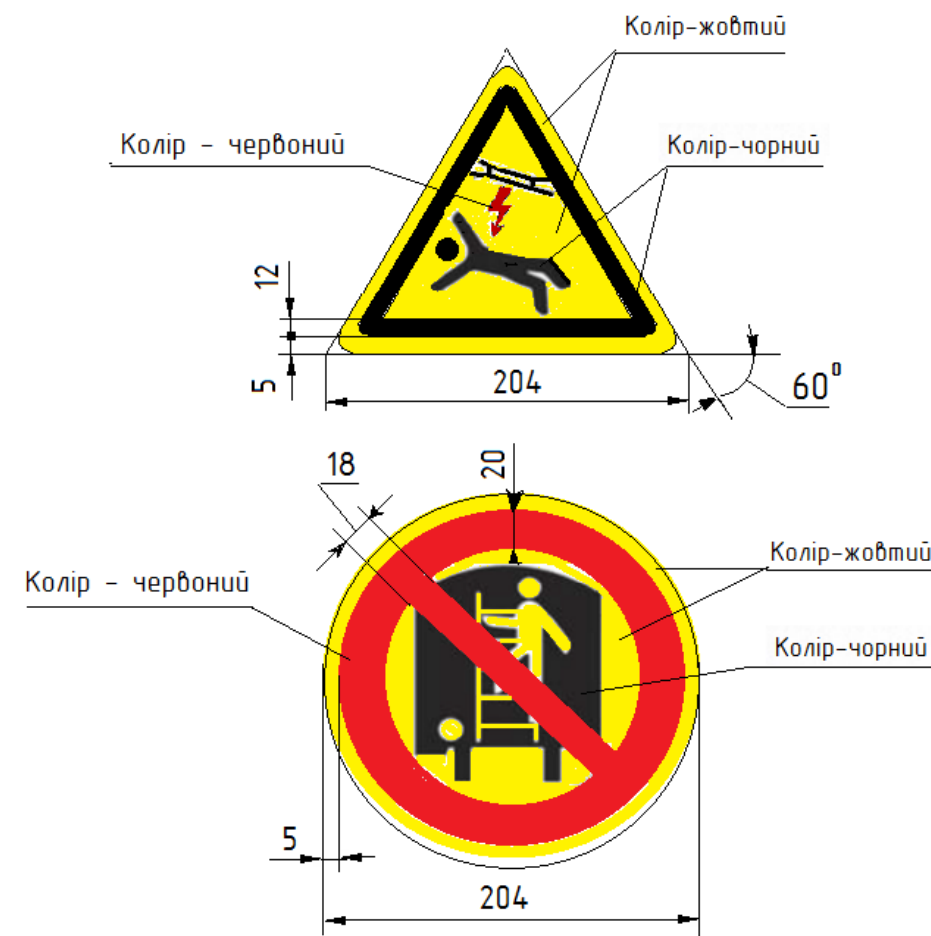
М - 483

а – обладнання вагона дисковими гальмами;
б – тип автоматичного гальма

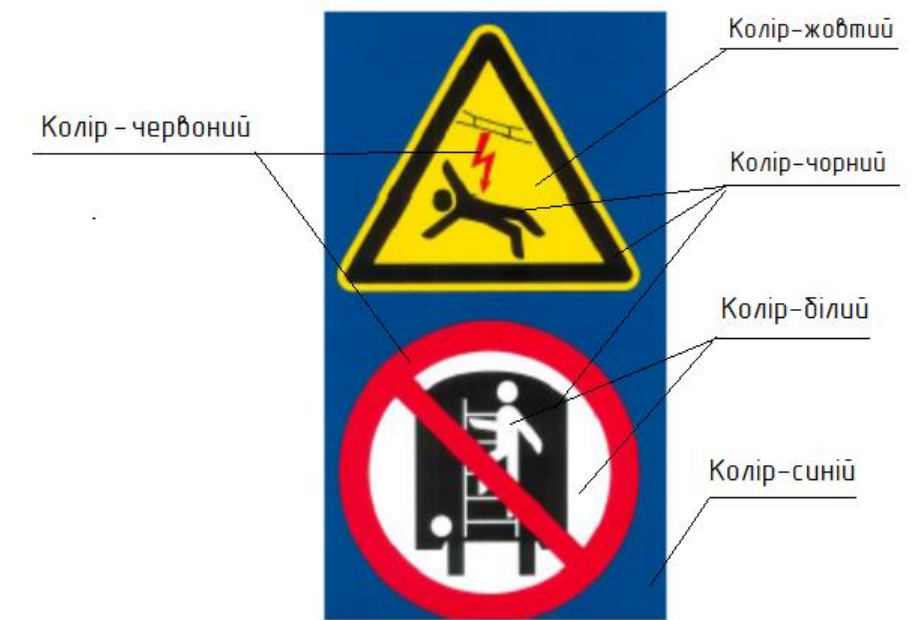
Рисунок 13.15 – Зразки знаків, щодо типів гальма



a



6

**B**

- а – зразок знака «Висока напруга»;
б – попереджувальні знаки щодо можливості ураження електричним струмом у разі підйому по драбині;
в – піктограма щодо попередження ураження електричним струмом (розмір 400 мм х 220 мм)

Рисунок 13.16 – Зразки попереджувальних знаків для вагонів колії 1435 мм

ДОДАТОК А
(обов'язковий)

ЗАЛІЗНИЧНІ КОДИ КРАЇН ПРИПИСКИ ВАГОНА

Позначення залізничного коду країни приписки вагона наведено в таблиці А.1.

Таблиця А.1

Країна, на території якій знаходиться залізниця	Цифровий код	Літерний код(наносять кирилицею або латиницею)
Республіка Казахстан	27	КЗХ/KZH
Республіка Киргизстан	59	КРГ/KRG
Латвійська Республіка	25	ЛДЗ/LDZ
Литовська Республіка	24	ЛТГ/LTG
Республіка Молдова	23	ЧФМ/CFM
Монголія	31	УБЖД/UBTZ
Республіка Таджикистан	66	ТДЖ/TDZ
Республіка Узбекистан	29	УТИ/UTI
Україна	22	УЗ/UZ
Естонська Республіка	26	ЭВР/EVR

ДОДАТОК В

(довідковий)

БІБЛІОГРАФІЯ

- 1 Водний кодекс України
- 2 Кодекс цивільного захисту України
- 3 Закон України «Про управління відходами»
- 4 Закон України «Про металобрухт»
- 5 Закон України «Про охорону атмосферного повітря»
- 6 Закон України «Про охорону навколишнього природного середовища»
- 7 Закон України «Про охорону земель»
- 8 Постанова Кабінету Міністрів України від 01.08.1992 № 442 «Про Порядок проведення атестації робочих місць за умовами праці»
- 9 НПАОП 0.00-1.15-07 Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті, затверджені наказом Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 № 62, зареєстрованим у Міністерстві юстиції України 04.06.2007 за № 573/13840
- 10 НПАОП 0.00-1.71-13 Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями, затверджені наказом Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104
- 11 НПАОП 0.00-1.80-18 Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання, затверджені наказом Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696
- 12 НПАОП 0.00-4.15-98 Положення про розробку інструкцій з охорони праці, затверджені наказом Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 29.01.1998 № 9, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України 07.04.1998 за № 226/2666

13 НПАОП 0.00-7.14-17 Вимоги безпеки та захисту здоров'я під час використання виробничого обладнання працівниками, затверджені наказом Міністерства соціальної політики України від 28.12.2017 № 2072, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України 23.01.2018 за № 97/31549

14 НПАОП 0.00-7.17-18 Мінімальні вимоги безпеки і охорони здоров'я при використанні працівниками засобів індивідуального захисту на робочому місці, затверджені наказом Міністерства соціальної політики України від 29.11.2018 № 1804, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України 27.12.2018 за № 1494/32946

15 НПАОП 10.0-5.01-04 Інструкція зі складання планів ліквідації аварій, затверджена наказом Державного комітету з нагляду за охороною праці України від 26.10.2004 № 236

16 НПАОП 28.52-1.31-13 Правила охорони праці під час зварювання металів, затверджені наказом Міністерства надзвичайних ситуацій України від 14.12.2012 № 1425, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України 04.01.2013 за № 63/22595

17 НПАОП 40.1-1.21-98 Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів, затверджені наказом Державного комітету з нагляду за охороною праці від 09.01.1998 № 4, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України 10.02 1998 за № 93/2533

18 НПАОП 40.1-1.32-01 Правила будови електроустановок. Електрообладнання спеціальних установок, затверджені наказом Міністерства праці та соціальної політики України від 21.06.2001 №272

19 НПАОП 60.1-3.31-17 Норми безоплатної видачі спеціального одягу, спеціального взуття та інших засобів індивідуального захисту працівникам залізничного транспорту, затверджені наказом Міністерства соціальної політики України від 30.01.2017 № 141, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України 21.02.2017 за № 238/30106

20 НПАОП 63.21-1.22-07 Правила охорони праці під час виконання навантажувально-розвантажувальних робіт на залізничному транспорті, затверджені наказом Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 18.12.2007 № 311, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України 28.12.2007 за № 1419/14686

21 НАПБ 03.004-2002 Норми оснащення об'єктів і рухомого складу залізничного транспорту пожежною технікою та інвентарем, затверджені наказом Міністерства транспорту України від 09.07.2002 № 45322

22 НАПБ В.01.010-2009/510 Правила пожежної безпеки на залізничному транспорті, затверджені наказом Міністерства транспорту та зв'язку України від 21.12.2009 № 1322, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України 22.03.2010 за № 230/17525

23 НАПБ В.06.011–2012/510 (ЦУО – 0043) Відомчі норми технологічного проектування «Визначення категорій приміщень та будівель підприємств залізничного транспорту за вибухопожежною та пожежною небезпекою та переліку об'єктів, що підлягають обладнанню автоматичними установками пожежогасіння та пожежної сигналізації», затверджені наказом Державної Адміністрації залізничного транспорту України від 23.02.2012 за № 061-Ц

24 ДБН Б.2.2-12:2019 Планування та забудова територій, затверджені наказом Міністерства регіонального розвитку, будівництва та житлово-комунального господарства від 26.04.2019 № 104

25 ДБН В.2.5-67:2013 Опалення, вентиляція та кондиціонування, затверджені наказом Міністерства регіонального розвитку, будівництва та житлово-комунального господарства України від 25.01.2013 № 24

26 ДСН 3.3.6.037-99 Санітарні норми виробничого шуму, ультразвуку та інфразвуку, затверджені постановою Головного Державного санітарного лікаря України від 01.12.1999 № 37

27 ДСН 3.3.6.039-99 Державні санітарні норми виробничої загальної та локальної вібрації, затверджені постановою Головного Державного санітарного

лікаря України від 01.12.1999 № 39

28 ДСН 3.3.6.042-99 Санітарні норми мікроклімату виробничих приміщень, затверджені постановою Головного Державного санітарного лікаря України від 01.12.1999 № 42

29 ДСанПін 7.7.5-013-99 Державні санітарні правила і норми застосування лакофарбових та допоміжних матеріалів на транспорті, затверджено Постановою Першого заступника Головного державного санітарного лікаря України від 09.02.1999 № 13

30 Порядок проведення медичних оглядів працівників певних категорій, затверджений наказом Міністерства охорони здоров'я України від 21.05.2007 № 246, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України від 23.07.2007 за № 846/14113

31 Граничні норми підймання і переміщення важких речей жінками, затверджені наказом Міністерства охорони здоров'я України від 10.12.1993 № 241, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України від 22.12.1993 за № 194

32 Граничні норми підймання і переміщення важких речей неповнолітніми, затверджені наказом Міністерства охорони здоров'я України від 22.03.1996 № 59, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України від 16.04.1996 за № 183/1208

33 Перелік важких робіт і робіт з шкідливими і небезпечними умовами праці, на яких забороняється застосування праці неповнолітніх, затверджений наказом Міністерства охорони здоров'я України від 31.03.1994 № 46, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України від 28.07.1994 за № 176/385

34 Технічний регламент засобів індивідуального захисту, затверджений постановою Кабінету Міністрів України від 21.08.2019 № 771

35 Гігієнічні регламенти допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин у повітрі робочої зони, затверджені наказом Міністерства охорони здоров'я України від 14.07.2020 № 1596, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України 03.08.2020 № 741/35024

36 Гігієнічні регламенти. Гранично допустимі концентрації хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць, затверджено наказом Міністерства охорони здоров'я від 14.01.2020 № 52, зареєстровано в Міністерстві юстиції України 10.02.2020 за № 156/34439

37 Технічний регламент щодо обмеження викидів летких органічних сполук унаслідок використання органічних розчинників у лакофарбових матеріалах для будівель та ремонту колісних транспортних засобів, затверджений наказом Міністерства економічного розвитку і торгівлі України від 02.10.2018 № 1394, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України від 30.10.2018 за № 1228/32680

38 ПУЕ Правила улаштування електроустановок, затверджені наказом Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 21.07.2017 № 476

39 Правила перевезення небезпечних вантажів, затверджені наказом Міністерства транспорту та зв'язку України від 25 листопада 2008 року № 1430, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України 26 лютого 2009 року за № 180/16196.

40 «Договір про користування вантажними вагонами в міжнародному сполученні (Договір про ПГВ)», затверджений Організацією співробітництва залізниць (ОСЗ), введений в дію 01.11.1951 (зі змінами)

41 Правила перевезення наливних вантажів, затверджені наказом Міністерства транспорту та зв'язку України від 18.04.2003 № 299, зареєстрованим в Міністерстві юстиції України 07.07.2003 за № 558/7879

42 «Угода про міжнародне залізничне вантажне сполучення (СМГС)», затверджена Організацією співробітництва залізниць (ОСЗ), введена в дію 01.11.1951 (зі змінами)

43 Порядок перевірки цистерн для перевезення небезпечних вантажів, затверджений наказом Міністерства інфраструктури України, Міністерства внутрішніх справ України від 12.05.2015 № 166/550, зареєстрованим в

Міністерстві юстиції України 05.06.2015 за № 663/27108 (із змінами)

44 Гайдлайн. Керівництво з використання елементів фірмового стилю АТ «Укрзалізниця», затверджене та введене в дію рішенням правління від 12.09.2019 (протокол № Ц-46/84 Ком.т.)

45 Правила охорони праці при виконанні фарбувальних робіт під час ремонту рухомого складу, затверджені наказом Державної адміністрації залізничного транспорту України від 06.04.2015 №084-Ц/од

Код УКНД 45.060.20

Ключові слова: вантажний вагон, знак, літера, логотип, напис, шрифт